



**PROBETON** vzw

Beheersorganisme voor de  
controle van de betonproducten

**PROBETON vzw • Aarlenstraat 53/B9 • 1040 Brussel**  
**Tel.: +32 (0)2 237 60 20 • Fax : +32 (0)2 735 63 56**  
**mail@probeton.be • www.probeton.be**

<b>CE-CERTIFICATIETEGLEMENT</b>	<b>CECR</b>	<b>-</b>
	<b>Uitgave 5</b>	<b>2016</b>

**CERTIFICATIETEGLEMENT VOOR DE CE-MARKERING IN DE  
BETONINDUSTRIE ONDER DE SYSTEMEN VAN BEOORDELING EN  
VERIFICATIE VAN DE PRESTATIEBESTENDIGHEID 1 en 2+**

**Deze uitgave vervangt het CECR – Uitgave 4 van 2015.**



## INHOUD

INHOUD	1
DEFINITIES, REFERENTIES EN AFKORTINGEN	4
Art.1 TOEPASSINGSGEBIED	6
1.1 Certificatiereglement-----	6
1.2 Aanvullende documenten en instructies -----	6
Art.2 CERTIFICATIE-INSTELLING	7
2.1 Rechtspersoonlijkheid, maatschappelijke zetel en secretariaat -----	7
2.2 Mandaat -----	7
2.3 Huishoudelijk reglement en Reglement voor Gehoor en Beroep -----	7
2.4 Taalregime-----	7
2.5 Beroepsgeheim -----	8
Art.3 KEURINGSINSTELLINGEN	8
3.1 Samenwerking met de vaste keuringsinstellingen -----	8
3.2 Samenwerking met andere keuringsinstellingen -----	9
Art.4 LABORATORIA	9
4.1 Samenwerking met laboratoria-----	9
Art.5 AANVRAAG VAN HET CE-CERTIFICAAT	9
5.1 Algemene bepalingen -----	9
5.2 Informatieve aanvraag-----	9
5.3 Formele aanvraag -----	9
5.4 Ontvankelijkheid van de formele aanvraag-----	10
5.5 Certificatie-overeenkomst -----	10
5.6 Afstand van de formele aanvraag -----	10
Art.6 TOEKENNING VAN HET CE-CERTIFICAAT	11
6.1 Initieel onderzoek -----	11
6.2 Certificatiebeslissing m.b.t. de toekenning van het CE-certificaat -----	11
6.3 Draagwijdte van het CE-certificaat-----	11
6.4 Geldigheidsduur van het CE-certificaat -----	12
6.5 Lijst van geldige CE-certificaten -----	12
6.6 Verspreiding van het CE-certificaat -----	12
Art.7 INSTANDHOUDING VAN HET CE-CERTIFICAAT	12
7.1 Algemene bepalingen -----	12
7.2 Certificatiebeslissing m.b.t. de instandhouding van het CE-certificaat-----	13
Art.8 AANPASSING VAN HET CE-CERTIFICAAT	13
8.1 Wijziging van de gecertificeerde productie en van de FPC-----	13
8.2 Wijziging van de modaliteiten van de CE-certificatie-----	13
8.3 Aanpassing van het CE-certificaat-----	13
Art.9 INHOUD VAN DE FPC	14
9.1 Algemene bepalingen -----	14
9.2 Verantwoordelijke voor de productiecontrole in de fabriek -----	14
9.3 Gedocumenteerde procedures en instructies -----	14
9.4 Correctieve acties en corrigerende maatregelen -----	14
9.5 Vertrouwen in de prestatiebestendigheid van het product -----	14
9.6 Taken in het kader van de productiecontrole in de fabriek -----	15
9.7 Middelen voor keuringen-----	15
9.8 Uitvoering van keuringen -----	16
9.9 Niet-overeenkomstige producten-----	16

9.10	Registratie -----	16
9.11	Naspourbaarheid -----	16
9.12	Registratie en opvolging van het TT en de TC -----	17
9.13	Registratie van klachten -----	17
Art.10	KEURINGSBEZOEKEN	17
10.1	Algemeen -----	17
10.2	Verloop van het keuringsbezoek -----	17
10.3	Verslag van het keuringsbezoek -----	18
10.4	Gevolggeving aan het verslag door de fabrikant -----	19
10.5	Beoordeling van de FPC door PROBETON -----	19
Art.11	BEOORDELING VAN DE PRESTATIES VAN HET PRODUCT ONDER AVCP-SYSTEEM 1	20
11.1	Algemeen -----	20
11.2	Monsterneming voor het TT -----	20
11.3	Beoordeling van de prestaties van het product door PROBETON op basis van het TT -----	21
11.4	Beoordeling van de prestaties van het product door PROBETON op basis van de TC -----	21
11.5	Beoordeling van geëigende technische documentatie -----	21
11.6	Beoordeling van specifieke technische documentatie -----	22
11.7	Gebruik van faciliteiten buiten de laboratoria van PROBETON -----	22
Art.12	FINANCIEEL STELSEL	23
Art.13	MISBRUIK VAN DE CERTIFICATIE EN CERTIFICATEN	23
Art.14	MARKTTOEZICHT	23
Art.15	GEHOOR EN BEROEP, GESCHILLEN, KLACHTEN OVER PROBETON	24
15.1	Gehoor -----	24
15.2	Beroep -----	24
15.3	Beslechting van geschillen -----	24
15.4	Klachten over PROBETON -----	24
	BIJLAGE A BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR SCHOORSTEENELEMENTEN	25
A.1	INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK -----	25
	BIJLAGE B BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR BOUWELEMENTEN	26
B.1	INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK -----	26
B.2	METHODE VAN VERKLARING VAN DE ESSENTIELE KENMERKEN INZAKE MECHANISCHE STERKTE, STABILITEIT EN BRANDWEERSTAND -----	26
B.3	PRODUCTFAMILIE -----	26
	BIJLAGE C BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR METSELSTENEN	27
C.1	INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK -----	27
	BIJLAGE D BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR WEGUITRUSTINGEN	40
D.1	BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR DE INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK VOOR AFSCHERMENDE CONSTRUCTIES VOOR WEGVOERTUIGEN -----	40
D.2	BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR DE UITVOERING EN BEOORDELING VAN HET TT OP AFSCHERMENDE CONSTRUCTIES VOOR WEGVOERTUIGEN -----	40
D.3	BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR BETONNEN LICHTMASTEN -----	41
	BIJLAGE E FINANCIEEL STELSEL	42
E.1	ONDERWERP -----	42
E.2	INKOMRECHT -----	42
E.3	CERTIFICATIERECHT -----	42
E.4	VERGOEDINGEN EN TARIEVEN PER PRESTATIE -----	44
E.5	FACTURATIE EN BETALING -----	45

---

E.6	INDEXATIE VAN TARIEVEN -----	46
	BIJLAGE F CHECKLIST FPC	47
	BIJLAGE G VASTE KEURINGSINSTELLINGEN	48

## DEFINITIES, REFERENTIES EN AFKORTINGEN

### Definities

De definities volgens Artikel 1 van de Bouwproductenverordening zijn van toepassing, evenals de volgende:

Bevoegde overheid	overheidsdienst die in toepassing van de BPV naargelang het geval belast is met de aanmelding van de instanties of het markttoezicht
CE-Certificaat	conformiteitscertificaat van de FPC of certificaat van de prestatiebestendigheid van het product dat in toepassing van de BPV in het kader van AVCP-systemen 2+ of 1 door PROBETON wordt uitgereikt overeenkomstig de bepalingen van dit reglement
Fabrikaat	geheel van eenheden van een betonproduct die behoren tot eenzelfde producttype
Keurmeester	afgevaardigde van de KI die belast is met de uitvoering van de keuring
Keuringsinstelling	instelling die namens PROBETON keuringswerkzaamheden uitvoert
Productfamilie (E: 'product family')	geheel van verschillende fabriekaten die behoren tot eenzelfde product maar zich onderscheiden door gemeenschappelijke kenmerken die invloed hebben op de inhoud van de FPC of het uitvoeren van het TT of de TC
Product [beton~]	verzamelnaam voor het resultaat van een industriële activiteit of proces in de betonindustrie dat het voorwerp uitmaakt van één enkele geharmoniseerde norm
Productgroep	geheel van producten die het voorwerp uitmaken van onderscheiden maar aanverwante geharmoniseerde normen waarvoor gelijkaardige eisen gelden voor de FPC

### Referenties

#### Geharmoniseerde Europese normen

*De laatste uitgave van de vermelde geharmoniseerde norm is van toepassing, inclusief de gebeurlijke Amendementen en Corrigenda, voor zover zij gepubliceerd zijn in het publicatieblad van de Europese Unie. Bij wijziging van de geharmoniseerde norm is **8.2.1** van dit reglement van toepassing.*

NBN EN 40-4	Lichtmasten - Deel 4 : Eisen voor lichtmasten van gewapend en van voorgespannen beton
NBN EN 771-2	Voorschriften voor metselstenen - Deel 2: Kalkzandsteen
NBN EN 771-3	Voorschriften voor metselstenen - Deel 3: Betonmetselstenen (gewone en lichte granulaten)
NBN EN 771-4	Voorschriften voor metselstenen - Deel 4: Geautoclaveerde cellenbetonmetselstenen
NBN EN 771-5	Voorschriften voor metselstenen – Deel 5: Metselstenen van kunststeen
NBN EN 1168	Geprefabriceerde betonproducten - Holle vloerplaten
NBN EN 1317-5	Afschermdende constructies voor wegen - Deel 5: Producteisen en conformiteitsbeoordeling voor afschermdende constructies voor wegvoertuigen
NBN EN 1520	Geprefabriceerde versterkte elementen van lichtbeton met open structuur
NBN EN 1857	Schoorstenen - Componenten - Betonnen binnenbuizen
NBN EN 1858	Schoorstenen - Onderdelen - Enkelwandige en meerwandige betonkokers
NBN EN 12446	Schoorstenen - Onderdelen - Betonnen buitendelen
NBN EN 12602	Geprefabriceerde gewapende elementen van geautoclaveerd cellenbeton
NBN EN 12737	Geprefabriceerde betonproducten – Roostervloerelementen voor stalgebouwen
NBN EN 12794	Geprefabriceerde betonproducten - Funderingspalen
NBN EN 12843	Geprefabriceerde betonproducten - Masten en palen
NBN EN 13224	Geprefabriceerde betonproducten - Geribde vloerelementen
NBN EN 13225	Geprefabriceerde betonproducten - Lijnvormige dragende bouwdelen;
NBN EN 13693	Geprefabriceerde betonproducten - Bijzondere dakelementen
NBN EN 13747	Geprefabriceerde betonproducten - Breedplaten voor vloersystemen
NBN EN 13978-1	Geprefabriceerde betonproducten - Geprefabriceerde garages - Deel 1: Garages van gewapend beton, monolithisch of bestaande uit enkele elementen met kamerafmetingen
NBN EN 14843	Geprefabriceerde betonproducten – Trappen

NBN EN 14844	Geprefabriceerde betonproducten – Rechthoekige kokerelementen
NBN EN 14991	Geprefabriceerde betonproducten – Funderingselementen
NBN EN 14992	Geprefabriceerde betonproducten – Wandelementen
NBN EN 15037-1	Geprefabriceerde betonproducten - Combinatievloeren - Deel 1: Balken
NBN EN 15037-2	Geprefabriceerde betonproducten - Combinatievloeren - Deel 2: Betonnen potten
NBN EN 15050	Geprefabriceerde betonproducten – Brugelementen
NBN EN 15258	Geprefabriceerde betonproducten – Elementen voor keermuren

### Andere normen

*De laatste uitgave van de vermelde normen is van toepassing, inclusief de gebeurlijke Amendementen en Corrigenda.*

NBN EN ISO 9001	Kwaliteitsmanagementsystemen - Eisen
NBN EN 13369	Algemene bepalingen voor geprefabriceerde betonproducten

### Documenten inzake CE-markering

*Volgende documenten zijn bepalend voor de toepassing van de certificatie in het kader van de CE-markering voor bouwproducten:*

de Bouwproducten-verordening	Verordening nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 tot vaststelling van geharmoniseerde voorwaarden voor het verhandelen van bouwproducten en tot intrekking van de Richtlijn 89/106/EEG van de Raad
de Wet	geheel van Europese en Belgische wettelijke bepalingen die betrekking hebben op de activiteiten die in dit reglement worden beschreven
Position Paper	aanbeveling die goedgekeurd is door de Adviescommissie (E: 'Advisory Group') of door de bevoegde Sectorgroep (E: 'Sector Group') van de groep van aangemelde instellingen (E: 'Group of Notified Bodies') in het kader van de BPV en voorgelegd is aan het permanent comité voor de bouw van de Europese Commissie (E: 'Standing Committee for Construction')

## **Afkortingen**

### Instanties

BELAC	de Belgische Accreditatie-instelling van de Federale Overheidsdienst Economie, Kleine en Middelgrote Ondernemingen, Middenstand en Energie
CEN	Europese normalisatie-instelling (FR: 'Comité Européen de Normalisation')
EA	Europees overkoepelend orgaan voor accreditatie (E: 'European co-operation for Accreditation')
KI	keuringsinstelling
SG	sectorgroep van de groep van aangemelde instellingen (E: 'Group of Notified Bodies') in het kader van de Bouwproductenverordening

### Documenten

BPV	Bouwproductenverordening
CECR	certificatiereglement voor de CE-markering in de betonindustrie onder de systemen van beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid 1 of 2+
EN	Europese norm
PP	aanbeveling (E: 'Position Paper') van de adviescommissie (E: 'Advisory Group') of van een sectorgroep (E: 'Sector Group') van de groep van aangemelde instellingen (E: 'Group of Notified Bodies') in het kader van de Bouwproductenverordening

### Diversen

AVCP	beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid (E: 'Assessment and Verification of Constancy of Performance')
DoP	Prestatieverklaring (E: 'Declaration of Performance')
FPC	productiecontrole in de fabriek (E: 'Factory Production Control')
TC	typeberekening (E: 'Type Calculation')
TT	typeonderzoek (E: 'Type Testing')

## Art.1 TOEPASSINGSGBIED

### 1.1 Certificatiereglement

1.1.1 Dit reglement is van toepassing op de certificatie van betonproducten in het kader van de BPV voor producten en productgroepen waarvoor de AVCP-systemen 1 of 2+ van toepassing zijn op basis van een geharmoniseerde Europese norm en waarvoor PROBETON door de bevoegde overheid bij de Europese Commissie werd aangemeld (verder CE-certificatie genoemd). In Tabel 1 worden de betreffende producten en AVCP-systemen vermeld.

**Tabel 1 - producten en productgroepen waarvoor AVCP-systeem 1 of 2+ van toepassing zijn**

norm	Product	AVCP-systeem
NBN EN 40-4	Lichtmasten van gewapend en van voorgespannen beton	1
NBN EN 771-2	Metselstenen van kalkzandsteen van Categorie I	2+
NBN EN 771-3	Betonmetselstenen (gewone en lichte granulaten) van Categorie I	2+
NBN EN 771-4	Metselstenen van cellenbeton van Categorie I	2+
NBN EN 771-5	Metselstenen van kunststeen van Categorie I	2+
NBN EN 1168	Geprefabriceerde betonnen holle vloerplaten	2+
NBN EN 1317-5	Afscherpende betonconstructies voor wegvoertuigen	1
NBN EN 1520	Geprefabriceerde gewapende elementen van lichtbeton met open structuur	2+
NBN EN 1857	Betonnen binnenbuizen voor schoorstenen	2+
NBN EN 1858	Betonkokers voor schoorstenen	2+
NBN EN 12446	Betonnen buitendelen voor schoorstenen	2+
NBN EN 12602	Geprefabriceerde gewapende elementen van geautoclaveerd cellenbeton	2+
NBN EN 12737	Geprefabriceerde betonnen roostervloerelementen voor stalgebouwen	2+
NBN EN 12794	Geprefabriceerde betonnen funderingspalen	2+
NBN EN 12843	Geprefabriceerde betonnen masten en palen	2+
NBN EN 13224	Geprefabriceerde betonnen geribde vloerelementen	2+
NBN EN 13225	Geprefabriceerde betonnen lijnvormige dragende bouwdelen;	2+
NBN EN 13693	Geprefabriceerde betonnen bijzondere dakelementen	2+
NBN EN 13747	Geprefabriceerde betonnen breedplaten voor vloersystemen	2+
NBN EN 13978-1	Geprefabriceerde monolithisch garages van gewapend beton of bestaande uit enkele elementen met kamerafmetingen	2+
NBN EN 14843	Geprefabriceerde betonnen trappen	2+
NBN EN 14844	Geprefabriceerde betonnen rechthoekige kokerelementen voor structurele toepassingen	2+
NBN EN 14991	Geprefabriceerde betonnen funderingselementen	2+
NBN EN 14992	Geprefabriceerde betonnen wandelementen voor structurele toepassingen	2+
NBN EN 15037-1	Geprefabriceerde betonnen balken voor combinatievloeren	2+
NBN EN 15037-2	Geprefabriceerde betonnen potten voor combinatievloeren	2+
NBN EN 15050	Geprefabriceerde betonnen brugelementen	2+
NBN EN 15258	Geprefabriceerde betonnen elementen voor keermuren	2+

### 1.2 Aanvullende documenten en instructies

1.2.1 De bepalingen van de Bijlage ZA van de geharmoniseerde normen vermeld in Tabel 1 zijn van toepassing.



- 1.2.2 De PP vormen mede de basis voor de bepalingen van dit reglement. De PP zijn op zich niet bindend en gelden louter als leidraden, behoudens voor aspecten waarvoor dit reglement de bepalingen van de PP expliciet van toepassing stelt.
- 1.2.3 PROBETON kan in algemene zin of in het kader van een individueel certificatie dossier aanvullende instructies uitvaardigen aangaande de interpretatie of de toepassing van de geldende reglementen of geharmoniseerde normen. De aanvullende instructies zijn tezamen met dit reglement van toepassing en elke verwijzing naar het CECR houdt ook een verwijzing in naar de aanvullende instructies.

## **Art.2 CERTIFICATIE-INSTELLING**

### **2.1 Rechtspersoonlijkheid, maatschappelijke zetel en secretariaat**

- 2.1.1 PROBETON heeft de rechtspersoonlijkheid van een vereniging zonder winstoogmerk naar Belgisch recht. Zijn Statuten werden gepubliceerd in de bijlagen van het Belgisch Staatsblad.
- 2.1.2 De maatschappelijke zetel en het secretariaat van PROBETON zijn gevestigd in de Aarlenstraat 53-B9 te 1040 Brussel, België. De maatschappelijke zetel ressorteert onder het gerechtelijke arrondissement Brussel.

### **2.2 Mandaat**

- 2.2.1 PROBETON is door de bevoegde overheid overeenkomstig de Wet in het kader van de BPV erkend als instantie om taken van derden uit te voeren in het kader van de AVCP en is daartoe bij de Europese Commissie en de lidstaten van de Europese Unie aangemeld. PROBETON heeft van het Directoraat-generaal "Ondernemingen en Industrie" van de Europese Commissie als aangemelde instelling het identificatienummer 1176 ontvangen. PROBETON is overeenkomstig de modaliteiten die door de bevoegde overheid ter zake werden vastgelegd door BELAC voor de betreffende activiteiten geaccrediteerd.
- 2.2.2 Het overzicht van de domeinen waarvoor PROBETON aangemeld is kan opgevraagd worden op het secretariaat. Een lijst van de aangemelde instellingen wordt door de Europese Commissie gepubliceerd op de website 'NANDO' van het Directoraat-generaal "Ondernemingen en Industrie" van de Europese Commissie (<http://ec.europa.eu/enterprise/newapproach/nando/>).

### **2.3 Huishoudelijk reglement en Reglement voor Gehoor en Beroep**

- 2.3.1 Het Huishoudelijk Reglement van PROBETON bepaalt welke interne instanties van PROBETON beslissingen nemen of advies uitbrengen in het kader van de CE-certificatie en kan bij PROBETON opgevraagd worden.
- 2.3.2 Het Reglement van Gehoor en Beroep van PROBETON bepaalt de procedures voor het verlenen van gehoor aan een fabrikant of zijn gemachtigde en het behandelen van een beroep tegen een certificatiebeslissing van PROBETON dat door een fabrikant of zijn gemachtigde wordt aangetekend en kan bij PROBETON opgevraagd worden.

### **2.4 Taalregime**

- 2.4.1 De voertalen van PROBETON en zijn vaste KI (**zie 3.1**) zijn het Nederlands en het Frans. Behoudens bijzondere afspraken met de fabrikant of zijn gemachtigde verlopen alle contacten en alle correspondentie met PROBETON en zijn vaste KI, alsmede de verslaggeving van de KI, in één van beide voertalen, volgens de keuze van de fabrikant of zijn gemachtigde. In de regel geldt de taal waarin de formele aanvraag wordt ingediend.
- 2.4.2 Alle documenten uitgegeven door PROBETON worden in het Nederlands en het Frans beschikbaar gesteld. PROBETON is niet verantwoordelijk voor het niet beschikbaar zijn van de toepasselijke geharmoniseerde norm en de relevante PP in de vermelde voertalen.
- 2.4.3 De fabrikant bepaalt zelf de taal waarin de documentatie en de registraties die relevant zijn in het kader van de controle en beoordeling ten behoeve van de CE-certificatie zijn opgesteld. Indien de keuze van de taal echter de controle en de beoordeling door PROBETON of de KI

hindert, stelt de fabrikant op eenvoudig verzoek van PROBETON of van de KI kosteloos een schriftelijke vertaling in het Nederlands, Frans of Engels ter beschikking. De betreffende documentatie en registraties waarvan een vertaling gevraagd kan worden betreffen onder meer:

- de uitvoering en de resultaten van de FPC volgens **9.3** en **9.10** en van het TT en/of TC volgens **9.12**;
  - de technische documentatie waarin alle toepasselijke elementen met betrekking tot het AVCP-systeem worden omschreven en die de basis vormt voor het opstellen van de DoP;
- en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is,
- de gebruikelijke geëigende technische documentatie volgens **11.5**;
  - de gebruikelijke specifieke technische documentatie volgens **11.6**.

2.4.4 De taal waarin de rapporten van andere dan de vaste KI (**zie 3.2**) of van de laboratoria (**zie Art.4**) zijn opgesteld wordt overeengekomen tussen PROBETON, de fabrikant of zijn gemachtigde en de betrokken instelling. Indien de keuze van de taal echter de controle en de beoordeling van de FPC en, voor zover van toepassing, van het TT en/of de TC door PROBETON of de KI hindert, stelt de fabrikant of zijn gemachtigde op eenvoudig verzoek van PROBETON of van de KI kosteloos een schriftelijke vertaling ervan in het Nederlands, Frans of Engels ter beschikking.

## **2.5 Beroepsgeheim**

- 2.5.1 Het personeel van PROBETON en van de KI is gebonden door het beroepsgeheim. Elke informatie die wordt verkregen in het kader van de werkzaamheden wordt beschouwd als confidentieel.
- 2.5.2 Behoudens voorafgaande schriftelijke toestemming van de fabrikant of zijn gemachtigde of behoudens een wettelijke verplichting verstrekt PROBETON geen enkele informatie die werd verkregen over een specifiek product of een specifieke fabrikant aan derden. Indien de Wet vereist dat dergelijke informatie toch aan derden wordt medegedeeld, brengt PROBETON de fabrikant of zijn gemachtigde op de hoogte van de informatie die overeenkomstig de Wet zal worden medegedeeld.
- 2.5.3 PROBETON brengt de bevoegde overheid op de hoogte van elke weigering, beperking, opschorting of intrekking van een CE-certificaat en op verzoek van alle informatie aangaande de verrichte activiteiten in het kader van dit reglement.
- 2.5.4 PROBETON verstrekt tevens andere aangemelde instanties die vergelijkbare activiteiten verrichten alle relevante informatie over negatieve en op verzoek ook over de positieve resultaten van de uitgevoerde beoordeling volgens de modaliteiten vastgelegd door de bevoegde SG.
- 2.5.5 De auditeurs van BELAC hebben in het kader van de behandeling van het accreditatiedossier van PROBETON inzage in de inhoud van individuele certificatie dossiers van de fabrikanten en hun gemachtigden.

## **Art.3 KEURINGSINSTELLINGEN**

### **3.1 Samenwerking met de vaste keuringsinstellingen**

- 3.1.1 PROBETON geeft het uitvoeren van keuringsbezoeken in de regel uit aan één of meerdere vaste KI waarmee het een kaderovereenkomst heeft afgesloten. Tevens kan het aan deze KI andere specifieke opdrachten en bevoegdheden toevertrouwen die betrekking hebben op de CE-certificatie, zoals aangegeven in dit reglement.
- 3.1.2 De vaste KI van PROBETON zijn in de regel voor de toevertrouwde opdrachten geaccrediteerd door BELAC.

3.1.3 De lijst met de vaste KI waarmee een kaderovereenkomst werd afgesloten is vermeld in **BIJLAGE G**.

3.1.4 PROBETON duidt per productiezetel en per product of productgroep de KI aan.

### **3.2 Samenwerking met andere keuringsinstellingen**

3.2.1 PROBETON kan voor het uitvoeren van de keuringsbezoeken ook beroep doen op de diensten van een KI die voorgedragen wordt door de fabrikant of zijn gemachtigde. Dergelijke KI dient in de regel door een lid van EA geaccrediteerd te zijn voor de toevertrouwde opdracht. Een dergelijke regeling maakt steeds het voorwerp uit van een bijzondere overeenkomst tussen PROBETON en de fabrikant of zijn gemachtigde enerzijds en PROBETON en de KI anderzijds, in het bijzonder wat betreft het taalregime en het financieel stelsel.

## **Art.4 LABORATORIA**

### **4.1 Samenwerking met laboratoria**

4.1.1 Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is doet PROBETON voor het TT beroep op de diensten van één of meerdere laboratoria die in samenspraak met de fabrikant of zijn gemachtigde worden aangeduid. Dergelijk laboratorium dient in de regel door een lid van EA geaccrediteerd te zijn voor de toevertrouwde opdracht. Een dergelijke regeling maakt steeds het voorwerp uit van een bijzondere overeenkomst tussen PROBETON en de fabrikant of zijn gemachtigde, in het bijzonder wat betreft het taalregime en het financieel stelsel. De opdrachten worden steeds door PROBETON of de KI aan het laboratorium verleend.

## **Art.5 AANVRAAG VAN HET CE-CERTIFICAAT**

### **5.1 Algemene bepalingen**

5.1.1 Elke fabrikant van de onder **1.1.1** bedoelde producten, of zijn gemachtigde gevestigd in een land van de Europese Unie, kan bij PROBETON een aanvraag voor een CE-certificaat indienen.

5.1.2 PROBETON verstrekt de fabrikant of zijn gemachtigde alle gevraagde informatie en toelichtingen m.b.t. de toepassing van de BPV.

### **5.2 Informatieve aanvraag**

5.2.1 De fabrikant of zijn gemachtigde die een CE-certificaat wenst aan te vragen wendt zich daartoe, bij voorkeur schriftelijk, tot PROBETON.

5.2.2 PROBETON stelt de fabrikant of zijn gemachtigde schriftelijk op de hoogte van de principes van de CE-certificatie en bezorgt hem onder meer de volgende documenten:

- een exemplaar van dit reglement en desgevallend aanvullende instructies;
- een typeformulier voor de formele aanvraag met certificatie-overeenkomst en voor de administratieve gegevens.

5.2.3 De fabrikant of zijn gemachtigde kan één of meerdere informatieve bezoeken (Code C0) door de KI aanvragen die voorafgaan aan de formele aanvraag. Tijdens een informatief bezoek gaat de keurmeester de stand van zaken na m.b.t. de documentatie, de installatie en de toepassing van de FPC. Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, geeft de keurmeester tevens toelichting m.b.t. de beoordeling van de prestaties van het bouwproduct op basis van het TT en/of de TC en geeft toelichting bij zijn vaststellingen, echter zonder formele tekortkomingen te rapporteren of over te gaan tot monsterneming. De fabrikant of zijn gemachtigde is in de mogelijkheid tijdens dit bezoek aan de keurmeester informatie en toelichtingen te vragen m.b.t. zijn verplichtingen in het kader van dit reglement.

### **5.3 Formele aanvraag**

5.3.1 Het CE-certificaat wordt voor elke productiezetel en voor elk in **1.1.1** bedoeld product of

productgroep afzonderlijk aangevraagd.

5.3.2 De aanvrager stuurt PROBETON een aanvraagdossier op bestaande uit:

- het naar behoren ingevuld en ondertekend typeformulier voor de formele aanvraag met certificatie-overeenkomst;
- het naar behoren ingevuld en ondertekend typeformulier met administratieve gegevens;

en, behoudens andersluidende afspraak met PROBETON:

- een exemplaar van de technische documentatie van de FPC.

5.3.3 Door het indienen van zijn formele aanvraag verklaart de aanvrager onder meer:

- zich te onderwerpen aan de bepalingen van dit CECR;
- alle maatregelen te treffen opdat de overeenkomstigheid van de FPC doorlopend gewaarborgd zou zijn.

## 5.4 Ontvankelijkheid van de formele aanvraag

5.4.1 Van zodra het aanvraagdossier volledig is, onderzoekt PROBETON de ontvankelijkheid van de formele aanvraag. PROBETON onderzoekt daartoe in het bijzonder of de aanvrager voldoet aan de voorwaarden die vermeld zijn in **5.1.1** en of voor het product of de productgroep waarop de aanvraag betrekking heeft een CE-certificatie van toepassing is waarvoor PROBETON aangemeld is. Indien de aanvraag ontvankelijk verklaard kan worden, stuurt PROBETON als bewijs daarvan een naar behoren ondertekend exemplaar van de formele aanvraag terug aan de aanvrager.

## 5.5 Certificatie-overeenkomst

5.5.1 Van zodra de aanvraag ontvankelijk verklaard is, stuurt PROBETON een ondertekend exemplaar van de certificatie-overeenkomst naar de aanvrager. Deze overeenkomst gaat in van zodra PROBETON beschikt over een door beide partijen ondertekend exemplaar ervan.

Een aantal aspecten worden in toepassing van dit reglement vastgelegd in een aanvullende overeenkomst tussen PROBETON en de fabrikant of zijn gemachtigde en desgevallend een derde partij. In de regel kunnen de taken die verband houden met deze aspecten pas uitgevoerd worden van zodra deze aanvullende overeenkomst is afgesloten.

5.5.2 De certificatie-overeenkomst neemt een einde van zodra één van de volgende situaties zich voordoet:

- de fabrikant of zijn gemachtigde doet afstand van zijn aanvraag of van de CE-certificatie (**zie 5.6**);
- de fabrikant of zijn gemachtigde komt zijn financiële verplichtingen niet langer na (**zie BIJLAGE E, E.5.1.3**);
- PROBETON beslist na beoordeling van het dossier het CE-certificaat niet uit te reiken of in te trekken;
- de wettelijke basis voor de CE-certificatie houdt voor het betreffende product op te bestaan.

## 5.6 Afstand van de formele aanvraag

5.6.1 De aanvrager kan op elk moment schriftelijk afstand doen van zijn aanvraag. PROBETON zet daarop de lopende aanvraagprocedure stop.

Indien de aanvrager de financiële verplichtingen die verbonden zijn aan de formele aanvraag niet nakomt, wordt dit door PROBETON ambtshalve gezien als een afstand van de formele aanvraag, wordt de aanvraagprocedure gestaakt (**zie BIJLAGE E, E.5.1.3**) en wordt de certificatie-overeenkomst verbroken (**zie 5.5.2**).

## **Art.6 TOEKENNING VAN HET CE-CERTIFICAAT**

### **6.1 Initieel onderzoek**

- 6.1.1 Van zodra de formele aanvraag ontvankelijk verklaard is (**zie 5.4.1**) en de technische documentatie ontvangen is verleent PROBETON mandaat aan de KI voor het aanvangen van het initieel onderzoek.
- 6.1.2 De KI gaat na of de toegezonden technische documentatie volstaat om het initieel keuringsbezoek naar behoren te kunnen uitvoeren. Desgevallend vraagt de KI aanvullende of aangepaste documentatie aan.
- 6.1.3 Van zodra de ontvangen documentatie toereikend is, wordt door de KI met de aanvrager een afspraak gemaakt voor de uitvoering van het initieel keuringsbezoek (Code C1).
- 6.1.4 Tijdens het initieel keuringsbezoek wordt nagegaan of de FPC voldoende gedocumenteerd is, effectief werd ingesteld en toegepast en voldoet aan de eisen van **Art.9**. De initiële beoordeling van de FPC verloopt volgens **10.5**.
- 6.1.5 Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is zet de keurmeester op basis van de beschikbare gegevens van de FPC (**zie 9.12**) tijdens het initieel keuringsbezoek de nodige stappen voor het beoordelen van de prestaties van het product op basis van het TT en/of de TC, getabelleerde waarden of een beschrijvende documentatie. De uitvoering en de beoordeling van het TT en/of de TC, verlopen volgens **Art.11**.
- 6.1.6 Tijdens het initieel onderzoek wordt in de mate van het mogelijke rekening gehouden met verworvenheden van relevante bestaande of voormalige certificaties.

### **6.2 Certificatiebeslissing m.b.t. de toekenning van het CE-certificaat**

- 6.2.1 Nadat werd vastgesteld of aan alle eisen van technische, administratieve en financiële aard werd voldaan neemt PROBETON een beslissing aangaande de toekenning van het CE-certificaat op basis van
- de initiële beoordeling van de fabriek en de FPC,
- en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is,
- de beoordeling van de prestaties van het product op basis het TT en/of de TC
- 6.2.2 De beslissing wordt schriftelijk aan de aanvrager medegedeeld. Een eventuele beslissing om het CE-certificaat niet toe te kennen wordt omstandig gemotiveerd.

### **6.3 Draagwijdte van het CE-certificaat**

- 6.3.1 Het CE-certificaat wordt uitgereikt per product of productgroep en per productiezetel afzonderlijk.
- 6.3.2 Op het CE-certificaat worden het product en de toepasselijke geharmoniseerde norm vermeld.
- 6.3.3 Voor zover van toepassing wordt op het CE-certificaat de methode van verklaring van de mechanische sterkte en brandweerstand volgens de toepasselijke geharmoniseerde norm vermeld.
- 6.3.4 Indien AVCP-systeem 2+ van toepassing is wordt, zover van toepassing, op het CE-certificaat tevens verwezen naar de productfamilies waarop het betrekking heeft.
- 6.3.5 Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is wordt op het CE-certificaat tevens verwezen naar de producttypes waarop het betrekking heeft, met inbegrip van de toepasselijke productiedata.

Productiedelen vervaardigd vóór de toekenning van het CE-certificaat kunnen, mits akkoord van

PROBETON, op het CE-certificaat worden opgenomen voor zover zij werden geïnventariseerd onder toezicht van de KI, door de fabrikant op voldoende wijze onderworpen werden aan FPC en het producttype werd bepaald op basis van het TT en/of de TC.

- 6.3.6 Indien AVCP-systeem 2+ van toepassing is, verklaart PROBETON door het uitreiken van het CE-certificaat dat het vermelde product door de fabrikant onderworpen is aan TT en/of TC en aan FPC en een verdere beproeving van monsters, ontnomen in de fabriek volgens een vastgelegd proefprogramma, dat PROBETON de initiële keuring van de fabriek en van de FPC heeft uitgevoerd en belast is met het doorlopend toezicht, de beoordeling en de goedkeuring van de FPC en dat alle taken m.b.t. de AVCP overeenkomstig de geldende geharmoniseerde norm worden nageleefd.
- 6.3.7 Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, verklaart PROBETON door het uitreiken van het CE-certificaat dat het vermelde product door de fabrikant onderworpen is aan FPC en een verdere beproeving van monsters, ontnomen in de fabriek volgens een vastgelegd proefprogramma, dat PROBETON de prestaties van het product heeft bepaald op basis van het TT en/of de TC en de initiële keuring van de fabriek en van de FPC heeft uitgevoerd en belast is met het doorlopend toezicht, de beoordeling en de goedkeuring FPC en dat alle taken m.b.t. de AVCP overeenkomstig de geldende geharmoniseerde norm worden nageleefd.
- 6.3.8 Het uitreiken van het CE-certificaat ontslaat de fabrikant niet van zijn wettelijke verantwoordelijkheden en verplichtingen aangaande de CE-certificatie en vervangt deze niet door die van PROBETON of enige ander bij de CE-certificatie betrokken instantie.

#### **6.4 Geldigheidsduur van het CE-certificaat**

- 6.4.1 Het CE-certificaat is geldig vanaf de uitreiking en blijft gedurende een periode van 3 jaar geldig voor zover de omstandigheden die geleid hebben tot de uitreiking ervan niet beduidend wijzigen. 3 jaar na de uitreiking vervalt het CE-certificaat en reikt PROBETON kosteloos een hernieuwd CE-certificaat uit.

#### **6.5 Lijst van geldige CE-certificaten**

- 6.5.1 PROBETON publiceert een actuele lijst van de geldige CE-certificaten op zijn website <http://www.probeton.be>.
- 6.5.2 De lijst vermeldt naast de geldige certificaten ook de ingetrokken certificaten zolang die nog niet vervallen zijn, en minstens gedurende één jaar.
- 6.5.3 PROBETON houdt een lijst bij van de certificaten die geweigerd, beperkt, opgeschort of ingetrokken zijn.

#### **6.6 Verspreiding van het CE-certificaat**

- 6.6.1 De fabrikant is enkel gerechtigd afschriften te verspreiden van het volledige CE-certificaat.

### **Art.7 INSTANDHOUDING VAN HET CE-CERTIFICAAT**

#### **7.1 Algemene bepalingen**

- 7.1.1 Van zodra het CE-certificaat is uitgereikt, oefent PROBETON toezicht uit op de FPC. Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, voert PROBETON bijkomend TT en/of bijkomende TC uit van zodra het op de hoogte wordt gebracht van de noodzaak ervan met het oog op het bepalen van het producttype.
- 7.1.2 Van zodra het CE-certificaat is uitgereikt, verleent PROBETON mandaat aan de KI voor het uitvoeren van verdere keuringsbezoeken.
- 7.1.3 Na de ontvangst van het mandaat voert de KI keuringsbezoeken uit en brengt daarover bij PROBETON verslag uit. De keuringsbezoeken verlopen volgens **Art.10**. De beoordeling van de FPC verloopt volgens **10.5**.

- 7.1.4 Het CE-certificaat kan op gemotiveerd schriftelijk verzoek van de fabrikant opgeschort worden wegens langdurige onderbreking of stopzetting van de productie. De opschortingsperiode bedraagt behoudens andersluidend akkoord van PROBETON niet langer dan één jaar. Tijdens de opschortingsperiode worden de keuringsbezoeken opgeschort. De fabrikant brengt PROBETON op de hoogte van zodra de productie weer hervat wordt, waarna de keuringsbezoeken worden hernomen en de opschorting wordt opgeheven. Indien de productie niet hervat wordt na het verstrijken van de opschortingsperiode, wordt het CE-certificaat ingetrokken.

## **7.2 Certificatiebeslissing m.b.t. de instandhouding van het CE-certificaat**

- 7.2.1 Op basis van de beoordeling van de FPC en desgevallend van de resultaten van bijkomend TT en/of bijkomende TC aangaande nieuwe producttypes neemt PROBETON een beslissing aangaande de instandhouding, de beperking, de uitbreiding (**zie Art.8**), de opschorting of de intrekking van het CE-certificaat.
- 7.2.2 De beslissing wordt schriftelijk aan de aanvrager medegedeeld. Een eventuele beslissing om het CE-certificaat te beperken, op te schorten of in te trekken wordt omstandig gemotiveerd.

## **Art.8 AANPASSING VAN HET CE-CERTIFICAAT**

### **8.1 Wijziging van de gecertificeerde productie en van de FPC**

- 8.1.1 De fabrikant of zijn gemachtigde stelt PROBETON en de KI onverwijld schriftelijk in kennis van elke wijziging die relevant is voor de inhoud van het CE-certificaat, onder meer m.b.t.:
- het product of productgroep waarop de FPC betrekking heeft;
  - de productfamilies waarop de FPC betrekking heeft;
  - voor zover van toepassing, de methode van verklaring van de mechanische sterkte en de brandweerstand;
  - de toestand of inhoud van de FPC;
  - de wijziging van de rechtspersoonlijkheid, de vestigingsplaats of productiezetel van de fabrikant of zijn gemachtigde,
- en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is,
- elke wijziging die de uitvoering van een bijkomend TT en/of bijkomende TC noodzakelijk maakt met het oog een hernieuwde of bijkomende beoordeling van de prestaties van het product.

### **8.2 Wijziging van de modaliteiten van de CE-certificatie**

- 8.2.1 Indien de modaliteiten van de CE-certificatie gewijzigd worden, o.a. ten gevolge van de evolutie van de geharmoniseerde norm, de BPV, de Wet, dit reglement of de PP stelt PROBETON de fabrikant in kennis van de wijzigingen en stelt hem desgevallend in het bezit van een nieuwe uitgave van dit reglement of van aanvullende of gewijzigde instructies.
- 8.2.2 PROBETON maakt de termijn bekend waarover de fabrikant beschikt om zich aan de gewijzigde voorschriften aan te passen. De fabrikant voldoet binnen de bekend gemaakte termijn aan de gewijzigde voorschriften.

### **8.3 Aanpassing van het CE-certificaat**

- 8.3.1 Naar aanleiding van de wijziging van de FPC, de gecertificeerde productie of modaliteiten van de CE-certificatie is PROBETON gerechtigd, rekening houdend met de aard van de wijzigingen, één of meerdere aanvullende keuringsbezoeken te betekenen ten einde zich te vergewissen van de doorlopende overeenkomstigheid van de FPC en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, met het oog op het nemen van de nodige stappen voor het beoordelen van het gewijzigd product op basis van een bijkomend TT en/of bijkomende TC.
- 8.3.2 De beoordeling van de FPC verloopt volgens **10.5** en de uitvoering en de beoordeling van de

prestaties van het product op basis van TT en/of de TC verlopen volgens **Art.11**.

- 8.3.3 Rekening houdend met de wijzigingen en desgevallend met de verslaggeving van de aanvullende keuringsbezoeken en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, de resultaten van het bijkomend TT en/of de bijkomende TC, neemt PROBETON een beslissing aangaande de aanpassing, de beperking of uitbreiding van het CE-certificaat. Desgevallend wordt beslist het CE-certificaat op te schorten of in te trekken.
- 8.3.4 De beslissing wordt schriftelijk aan de aanvrager medegedeeld. Een eventuele beslissing om het CE-certificaat te beperken, op te schorten of in te trekken wordt omstandig gemotiveerd.

## **Art.9 INHOUD VAN DE FPC**

### **9.1 Algemene bepalingen**

- 9.1.1 De FPC voldoet aan de eisen van de BPV en van de toepasselijke geharmoniseerde norm en heeft betrekking op de essentiële kenmerken waarvoor de fabrikant een prestatie verklaart. **BIJLAGE A, BIJLAGE B, BIJLAGE C en BIJLAGE D** van dit reglement bevatten aanvullingen die respectievelijk van toepassing zijn voor schoorsteenelementen, bouwelementen, metselstenen en wegwitruitingen. **BIJLAGE F** bevat een checklist die als leidraad gehanteerd kan worden bij de beoordeling van de FPC.
- 9.1.2 De fabrikant draagt de verantwoordelijkheid voor de organisatie van de FPC en de effectieve toepassing ervan. Taken en verantwoordelijkheden in de organisatie van de FPC moeten gedocumenteerd worden en deze documentatie moet actueel gehouden worden.
- 9.1.3 De FPC maakt desgevallend een geïntegreerd deel uit van een gecertificeerd kwaliteitsmanagementsysteem volgens NBN EN ISO 9001.

### **9.2 Verantwoordelijke voor de productiecontrole in de fabriek**

- 9.2.1 De fabrikant wijst in elke productiezetel een verantwoordelijke aan voor de FPC die over de nodige bevoegdheid beschikt om:
- procedures vast te leggen om de prestatiebestendigheid van de essentiële kenmerken van het product met de verklaarde waarden in gepaste stadia van het productieproces vast te stellen;
  - elke tekortkoming van de FPC, met inbegrip van elke inbreuk tegen dit reglement, de BPV of de Wet en elke niet-overeenkomstigheid van de prestaties van de essentiële kenmerken van het product t.o.v. de verklaarde waarden vast te stellen en te registreren;
  - procedures vast te leggen voor het rechtzetten van tekortkomingen, inbreuken en niet-overeenkomstigheden.

### **9.3 Gedocumenteerde procedures en instructies**

- 9.3.1 De fabrikant stelt gedocumenteerde procedures en instructies op die de FPC beschrijven en houdt deze actueel. Deze documentatie is aangepast aan het product en het productieproces.

### **9.4 Correctieve acties en corrigerende maatregelen**

- 9.4.1 Bij vaststelling van een tekortkoming van de FPC, met inbegrip van inbreuken tegen dit reglement, de BPV of de Wet en niet-overeenkomstigheden van het product, voert de fabrikant correctieve acties uit die op korte termijn een oplossing geven aan de tekortkoming, inbreuk of niet-overeenkomstigheid en neemt hij de gepaste corrigerende maatregelen om te vermijden dat een gelijkaardige niet-overeenkomstigheid, tekortkoming of inbreuk zich in de toekomst herhaalt.

### **9.5 Vertrouwen in de prestatiebestendigheid van het product**

- 9.5.1 De FPC moet voldoende vertrouwen scheppen in de prestatiebestendigheid van de essentiële kenmerken het product waarvoor de fabrikant prestaties verklaart. Dit veronderstelt onder



meer:

- a) het opstellen van gedocumenteerde procedures en instructies met betrekking tot de taken in het kader van de FPC in overeenstemming met de eisen van de geharmoniseerde norm;
- b) de effectieve toepassing van deze procedures en instructies;
- c) de registratie van de uitvoering en de resultaten van de FPC;
- d) de exploitatie van deze registraties om afwijkingen bij te sturen, de gevolgen ervan recht te zetten, gebeurlijke niet-overeenkomstigheden op te heffen en, indien nodig, de FPC te herzien om de oorzaak van de niet-overeenkomstigheden weg te nemen.

## **9.6 Taken in het kader van de productiecontrole in de fabriek**

9.6.1 De taken van de fabrikant in het kader van de FPC omvatten:

- a) keuringen van de grondstoffen en bestanddelen;
- b) keuringen tijdens de productie;
- c) keuringen van het eindproduct.

De keuringen zijn aangepast aan het product en de productie-omstandigheden en bestaan uit waarnemingen, metingen en beproevingen die uitgevoerd worden volgens welbepaalde frequenties, methoden en beoordelingswijzen van de keuringsresultaten. Indien ze niet geheel of gedeeltelijk vastgelegd zijn in de geharmoniseerde norm of dit reglement, worden ze omschreven of aangevuld door de fabrikant zelf.

9.6.2 De onder **9.6.1-b)** bedoelde taken hebben zowel betrekking op het onafgewerkte product in de verschillende stadia van de productie als op de productie-uitrustingen en hun afstellingen. Deze keuringen worden bepaald in functie van de aard en samenstelling van het product, de complexiteit van het productieproces, de gevoeligheid van productkenmerken voor variaties in productieparameters enz.

9.6.3 Indien de onder **9.6.1-c)** bedoelde keuringen uitgevoerd worden vóór het ogenblik dat de producten op de markt worden gezet, dient de fabrikant erop toe te zien dat de verpakking en de omstandigheden van afhandeling en opslag het product geen schade toebrengen en de prestatiebestendigheid van het product met de geharmoniseerde norm niet in het gedrang brengen.

9.6.4 Indien de prestaties van bepaalde kenmerken van het product worden verantwoord door berekening beschikt de fabrikant over de nodige procedures voor de beheersing van de uitvoering en validatie van de berekeningen.

## **9.7 Middelen voor keuringen**

9.7.1 De fabrikant beschikt in de regel zelf over de nodige uitrustingen en personeel om de keuringen uit te voeren. De fabrikant mag ook een onderaannemingscontract afsluiten met één of meerdere organisaties of personen die over de vereiste bekwaamheden en uitrustingen beschikken om de keuringen uit te voeren.

9.7.2 Met het oog op het aantonen van de overeenkomstigheid van het product met de verklaarde waarden van de prestaties van de essentiële kenmerken volgens de geharmoniseerde norm identificeert de fabrikant de meet- en beproevingsuitrustingen, kalibreert of ijkt ze en bewaart ze in goede staat van onderhoud, ongeacht of deze uitrustingen zijn eigendom zijn of niet.

9.7.3 Behoudens de uitzondering vermeld in **9.8.2** wordt de uitrusting gebruikt overeenkomstig de geharmoniseerde norm of de beproevingsmethode waarnaar de geharmoniseerde norm verwijst.

9.7.4 Indien de prestaties van bepaalde essentiële kenmerken van het product worden verantwoord

door berekening beschikt de fabrikant over bekwaam personeel en de nodige middelen zoals documentatie, hard- en software voor het uitvoeren van de nodige berekeningen. De fabrikant mag ook een onderaannemingscontract afsluiten met één of meerdere organisaties of personen die over de vereiste bekwaamheden en middelen beschikken om de berekeningen uit te voeren.

## **9.8 Uitvoering van keuringen**

- 9.8.1 De prestatiebestendigheid wordt desgevallend vastgesteld in verschillende stadia van het productieproces, zodanig dat enkel producten geleverd worden die aan de tussenliggende keuringen onderworpen werden.
- 9.8.2 Beproevingen worden in de regel uitgevoerd volgens een welbepaald beproevingsschema en in overeenstemming met de beproevingsmethoden die vermeld zijn in de geharmoniseerde norm. Indien de geharmoniseerde norm het toelaat, mogen alternatieve beproevingsmethoden worden toegepast, op voorwaarde dat een correlatie wordt aangetoond en periodiek wordt bevestigd met de referentie-beproevingmethode die vermeld is in de geharmoniseerde norm.
- 9.8.3 De fabrikant moet registraties bijhouden die aantonen dat het product gekeurd is. Deze registraties moeten duidelijk aangeven of het product al dan niet voldoet aan de overeenkomstigheidscriteria.
- 9.8.4 Indien de prestaties van bepaalde kenmerken van het product worden verantwoord door berekening legt de fabrikant vast volgens welke methode deze berekeningen verricht worden.

## **9.9 Niet-overeenkomstige producten**

- 9.9.1 Indien de keuringsresultaten aantonen dat het product niet voldoet aan de verklaarde waarden van de prestaties van de essentiële kenmerken, moeten onverwijld de nodige correctieve acties en corrigerende maatregelen genomen worden volgens **9.4.1**.
- 9.9.2 Niet-overeenkomstige productiedelen moeten afgebakend en behoorlijk geïdentificeerd worden. Van zodra de oorzaak van de niet-overeenkomstigheid vastgesteld is, dient de keuring van deze productiedelen hernomen te worden om vooralsnog de overeenkomstigheid met de verklaarde waarden vast te stellen, of dienen de betreffende productiedelen afgekeurd te worden.

## **9.10 Registratie**

- 9.10.1 De resultaten van de FPC dienen behoorlijk geregistreerd te worden in de gepaste registers, die volledig, overzichtelijk en toegankelijk zijn. De registratie omvat minstens de omschrijving van het product, de productiedatum, de toegepaste keuringsmethode, de keuringsresultaten en de overeenkomstigheidscriteria. De registraties worden afgetekend door de persoon die belast is met de keuring.
- 9.10.2 Indien uit de resultaten van de FPC blijkt dat het product niet voldoet aan de verklaarde waarden van de prestaties van de essentiële kenmerken dienen de genomen correctieve acties en corrigerende maatregelen (bv. bijkomende beproeving, wijziging van het productieproces, aanpassing of afkeur van het product, ...) geregistreerd te worden.
- 9.10.3 De registers worden door de fabrikant tot 10 jaar nadat het betreffende product op de markt is aangeboden bewaard.

## **9.11 Naspeurbaarheid**

- 9.11.1 Het behoort tot de verantwoordelijkheid van de fabrikant registraties bij te houden van alle geproduceerde productiedelen, met inbegrip van de relevante productiegegevens, en van de afnemers aan wie deze productiedelen in eerste instantie werden verkocht. Betreffende gegevens moeten volledig identificeerbaar en naspeurbaar zijn.
- 9.11.2 Indien productiedelen worden geleverd voordat de keurings- of beproevingsresultaten beschikbaar zijn en de prestatiebestendigheid van het product is vastgesteld, beschikt de fabrikant over de nodige registraties en procedures die hem toelaten de afnemer in kennis te stellen van een eventuele niet-overeenkomstigheid en het product desgevallend terug te

nemen.

## **9.12 Registratie en opvolging van het TT en de TC**

- 9.12.1 De fabrikant houdt in het kader van de FPC gepaste registraties bij aangaande het TT en/of de TC en beschikt over procedures voor de uitvoering van het TT en/of de TC en de beoordeling van de resultaten ervan volgens de bepalingen van de geharmoniseerde norm.

## **9.13 Registratie van klachten**

- 9.13.1 De fabrikant houdt een register bij van alle klachten over het naleven van de certificatie-eisen waarvan hij in kennis wordt gesteld. Hij houdt deze gegevens ter beschikking van PROBETON en maakt deze op aanvraag over. Hij neemt en documenteert de nodige maatregelen i.v.m. deze klachten en met tekortkomingen van de FPC die een impact hebben op de naleving van de certificatie-eisen.

## **Art.10 KEURINGSBEZOEKEN**

### **10.1 Algemeen**

- 10.1.1 De frequentie van de periodieke keuringsbezoeken (code C3) bedraagt in de regel 2 bezoeken per jaar. Na een certificatieperiode van 3 jaar en indien minstens tijdens de twee voorgaande periodieke bezoeken slechts een beperkt aantal minder belangrijke en geen belangrijke of kritische tekortkomingen werden vastgesteld, kan de frequentie van de periodieke keuringsbezoeken op verzoek van de fabrikant verminderd worden tot één bezoek per jaar.
- 10.1.2 Tijdens de periodieke keuringsbezoeken gaat de keurmeester na of de FPC permanent in stand gehouden en toegepast wordt in overeenstemming met **Art.9**. Alle aspecten van de FPC komen minstens jaarlijks aan bod. **BIJLAGE F** bevat een checklist die als leidraad gehanteerd kan worden bij de beoordeling van de FPC. De beoordeling van de FPC verloopt volgens **10.5**.
- 10.1.3 Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, zet de keurmeester in toepassing van **9.12.1** en **Art.11** wanneer nodig tijdens de periodieke keuringsbezoeken de nodige stappen voor de bijkomende beoordeling van de prestaties van het product op basis van de uitvoering van bijkomend TT en/of bijkomende TC. De beoordeling van de prestaties van het product op basis van TT en/of de TC verloopt volgens **Art.11**.
- 10.1.4 Op vraag van de fabrikant of in functie van de stand van zaken van het certificatedossier, in het bijzonder in het geval vermeld in **10.5.2**, kan PROBETON de KI opdracht geven op kosten van de fabrikant één of meerdere aanvullende keuringsbezoeken (code C2) uit te voeren. Een aanvullend keuringsbezoek wordt door PROBETON schriftelijk aan de fabrikant betekend, met opgave van de redenen en de vermelding van de termijn waarbinnen het uitgevoerd zal worden.

### **10.2 Verloop van het keuringsbezoek**

- 10.2.1 Het keuringsbezoek heeft plaats op een tussen de KI en de fabrikant overeengekomen datum, tijdens de gebruikelijke kantooruren (behoudens andersluidende afspraak tussen 08u00 en 18u00). De fabrikant ziet erop toe dat de keurmeester tijdens deze periode alle nuttige vaststellingen kan doen.
- 10.2.2 De aanwezigheid van een bevoegde afgevaardigde van de fabrikant (**zie 9.2**) is vereist.
- 10.2.3 De fabrikant is ertoe gehouden tijdens het keuringsbezoek de keurmeester vrije toegang te verlenen tot de productie, de beproevingsinstallaties en de voorraden van het product of de productgroep waarop de CE-certificatie betrekking heeft.
- 10.2.4 De fabrikant is ertoe gehouden de keurmeester inzage te verlenen in alle documenten en registraties die relevant zijn in het kader van de beoordeling van de FPC en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, van de beoordeling van de prestaties van het product op basis van het TT en/of de TC. Indien de FPC geïntegreerd is in een kwaliteitsmanagementsysteem volgens NBN EN ISO 9001 dient hij tevens inzage te verlenen in alle documenten van dit systeem.

- 10.2.5 De keurmeester kan steeds vergezeld worden door een keurmeester in opleiding of door één of meerdere afgevaardigden van bevoegde toezichthoudende instanties. De bevoegdheid voor de uitvoering van het keuringsbezoek berust echter steeds bij de keurmeester.

### 10.3 Verslag van het keuringsbezoek

- 10.3.1 De keurmeester stelt een verslag op van het keuringsbezoek. In dit bezoekverslag worden onder meer de vastgestelde tekortkomingen van de FPC vermeld t.o.v. de geldende geharmoniseerde norm en dit reglement en t.o.v. de eigen gedocumenteerde procedures en instructies.
- 10.3.2 Bij de beoordeling van de FPC worden de volgende 3 aspecten onderscheiden:
- a) documentatie (code D): Er wordt nagegaan of de gedocumenteerde inhoud van de FPC in overeenstemming is met de eisen van **Art.9**;
  - b) de toepassing van procedures en instructies (code T): Er wordt nagegaan of de procedures worden toegepast overeenkomstig **Art.9** en volgens de wijze waarop ze in de documentatie beschreven zijn;
  - c) de correctieve acties en corrigerende maatregelen (code C): Er wordt nagegaan of de fabrikant de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen heeft genomen overeenkomstig **Art.9** naar aanleiding van de vaststelling van tekortkomingen door de fabrikant zelf of door de keurmeester tijdens de voorgaande keuringsbezoeken.
- 10.3.3 Indien keuringsschema's van toepassing zijn, worden bij de beoordeling van de FPC de volgende 4 aspecten onderscheiden:
- a) methode van de keuring (code M): Er wordt nagegaan of de methode van de keuring correct gedocumenteerd is en toegepast wordt volgens de bepalingen van de geharmoniseerde specificatie en de geldende reglementen;
  - b) frequentie van de keuring (code F): Er wordt nagegaan of de frequentie van de keuring wordt toegepast overeenkomstig de geharmoniseerde specificatie en de geldende reglementen;
  - c) registratie van de resultaten van de keuring (code R): Er wordt nagegaan of de resultaten van de keuring correct worden geregistreerd volgens de bepalingen van **9.10**;
  - d) correctieve acties en corrigerende maatregelen (code C): Er wordt nagegaan of de fabrikant de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen heeft genomen overeenkomstig **Art.9** naar aanleiding van tekortkomingen of niet-overeenkomstigheden die door de fabrikant zelf werden vastgesteld of door de keurmeester tijdens de voorgaande keuringsbezoeken.
- 10.3.4 Naargelang van de ernst van een vastgestelde tekortkoming van de FPC worden de volgende gradaties onderscheiden en geregistreerd in het bezoekverslag:
- a) een minder-belangrijke tekortkoming (type C) die er niet op wijst dat de correcte uitvoering van de FPC in het gedrang is;
  - b) een belangrijke tekortkoming (type B) die erop wijst dat de correcte uitvoering van de FPC in het gedrang is;
  - c) een kritische tekortkoming (type A) die erop wijst dat de correcte uitvoering van de FPC ernstig in het gedrang is.
- 10.3.5 Herhaaldelijke vaststelling van dezelfde of gelijkaardige tekortkomingen kan aanleiding geven tot het toekennen van een zwaardere gradatie aan de tekortkoming.
- 10.3.6 Het bezoekverslag wordt ondertekend door de keurmeester enerzijds en door de fabrikant anderzijds. De fabrikant is gerechtigd op het verslag zijn opmerkingen te vermelden.

- 10.3.7 De KI verstrekt aan de fabrikant en aan PROBETON een afschrift van het ondertekend exemplaar van het bezoekverslag. Het afschrift aan PROBETON wordt indien nodig door de KI voorzien van commentaar.

#### **10.4 Gevolggeving aan het verslag door de fabrikant**

- 10.4.1 Indien het bezoekverslag tekortkomingen van de FPC vermeldt, is de fabrikant ertoe gehouden deze op een gepaste wijze en binnen een gepaste termijn op te heffen.

- 10.4.2 Indien het CE-certificaat reeds werd uitgereikt, gelden behoudens andere afspraken met of instructies van PROBETON (**zie 10.5**) de volgende termijnen voor het nemen van correctieve acties en corrigerende maatregelen met het oog op het opheffen van de tekortkomingen:

- a) een minder-belangrijke tekortkoming (type C) dient opgeheven te zijn bij het eerstvolgende keuringsbezoek;
- b) in het geval van een belangrijke tekortkoming (type B) dient de fabrikant binnen de maand na ontvangst van het verslag aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden op welke wijze en binnen welke termijn de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen genomen zullen zijn ten einde de tekortkoming op te heffen en herhaling te vermijden;
- c) in het geval van een kritische tekortkoming (type A) dient de fabrikant binnen de maand na ontvangst van het verslag aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden welke correctieve acties genomen zijn om de tekortkoming op te heffen en op welke wijze en binnen welke termijn corrigerende maatregelen genomen zullen worden om herhaling te voorkomen.

- 10.4.3 Indien het CE-certificaat nog niet werd uitgereikt, gelden behoudens andere afspraken met of instructies van PROBETON (**zie 10.5**) de volgende termijnen voor het nemen van correctieve acties en corrigerende maatregelen met het oog op het opheffen van tekortkomingen:

- a) een minder-belangrijke tekortkoming (type C) dient opgeheven te zijn bij het eerste keuringsbezoek volgend op de toekenning van het CE-certificaat. Indien het aantal minder-belangrijke tekortkomingen aanzienlijk is, kan PROBETON de fabrikant opdragen middels een actieplan aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden op welke wijze de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen zullen genomen worden ten einde de tekortkomingen op te heffen en herhaling te voorkomen;
- b) in het geval van een belangrijke tekortkoming (type B) dient de fabrikant na ontvangst van het verslag steeds middels een actieplan aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden op welke wijze en binnen welke termijn de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen zullen genomen zijn ten einde de tekortkoming op te heffen en herhaling te voorkomen;
- c) in het geval van een kritische tekortkoming (type A) dient de fabrikant na ontvangst van het verslag middels een actieplan aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden op welke wijze de gepaste correctieve actie is genomen ten einde de tekortkoming op te heffen en op welke wijze en binnen welke termijn de gepaste corrigerende maatregelen zullen genomen worden ten einde herhaling te voorkomen.

In de regel wordt het CE-certificaat niet uitgereikt zolang de voorgestelde correctieve acties en corrigerende maatregelen geen voldoening geven en dienen in het bijzonder minstens de kritische tekortkomingen opgeheven te zijn.

#### **10.5 Beoordeling van de FPC door PROBETON**

- 10.5.1 PROBETON onderzoekt de inhoud van het bezoekverslag en beoordeelt in het voorkomend geval de vastgestelde tekortkomingen, desgevallend na kennisname van de reactie van de fabrikant en indien nodig na raadpleging van de KI. PROBETON stelt de fabrikant vervolgens schriftelijk in kennis van bijkomende instructies aangaande de wijze waarop en de termijn waarbinnen de vastgestelde tekortkomingen opgeheven dienen te worden.

- 10.5.2 Indien tijdens een keuringsbezoek meerdere belangrijke of minstens één kritische tekortkoming wordt vastgesteld, kan PROBETON één of meerdere aanvullende keuringsbezoeken betekenen ten einde na te gaan of de fabrikant de tekortkoming op de aangegeven wijze en binnen de gestelde termijn heeft opgeheven.
- 10.5.3 Indien tijdens dergelijk aanvullend keuringsbezoek opnieuw meerdere belangrijke of minstens één kritische tekortkoming worden vastgesteld en de fabrikant geniet van een verminderde bezoekfrequentie, kan PROBETON gedurende minstens één jaar de normale frequentie van 2 keuringsbezoeken per jaar terug instellen, totdat tijdens minstens twee opeenvolgende keuringsbezoeken geen belangrijke of kritische tekortkomingen meer worden vastgesteld.

## **Art.11 BEOORDELING VAN DE PRESTATIES VAN HET PRODUCT ONDER AVCP-SYSTEEM 1**

### **11.1 Algemeen**

- 11.1.1 Dit **Art.11** is enkel van toepassing indien AVCP-systeem 1 van toepassing is. In dat geval is PROBETON verantwoordelijk voor de bepaling van prestaties van het product op basis van de uitvoering het TT en/of de TC. De fabrikant is er echter verantwoordelijk voor PROBETON en de KI tijdig in te lichten over de noodzaak van het uitvoeren van beoordeling van de prestaties van een product.
- 11.1.2 De beoordeling van de prestaties van het product van PROBETON op basis van TT verloopt volgens de werkwijze beschreven in **11.2** en **11.3**. De beoordeling op basis van TC verloopt volgens **11.4**.
- 11.1.3 Op vraag van de fabrikant kan onder de voorwaarden vastgelegd in de geharmoniseerde norm en mits akkoord van PROBETON voor de beoordeling van de prestaties van het product in afwijking op de werkwijze beschreven in **11.2**, **11.3** en **11.4**, geheel of gedeeltelijk beroep gedaan worden op geëigende technische documentatie volgens **11.5**.
- 11.1.4 Op vraag van de fabrikant en mits akkoord van PROBETON kan voor de beoordeling van de prestaties van een product, dat afzonderlijk of als maatwerk wordt vervaardigd in een niet-serieus productieproces in antwoord op een specifieke bestelling en in één enkel geïdentificeerd bouwwerk wordt geïnstalleerd, in afwijking van de werkwijze beschreven in **11.2**, **11.3** en **11.4**, geheel of gedeeltelijk beroep gedaan worden op specifieke technische documentatie volgens **11.6**.
- 11.1.5 Op vraag van de fabrikant en mits akkoord van PROBETON kan het TT, in afwijking van de werkwijze beschreven in **11.2**, **11.3** en **11.4**, geheel of gedeeltelijk uitgevoerd worden onder het toezicht van PROBETON, hetzij in de productie-installaties van de fabrikant met gebruikmaking van de testapparatuur van het interne laboratorium van de fabrikant, hetzij in een extern laboratorium met gebruikmaking van de testapparatuur van dat laboratorium, volgens **11.7**.

### **11.2 Monsterneming voor het TT**

- 11.2.1 De monsterneming voor het TT wordt door de zorgen of onder toezicht van de keurmeester uitgevoerd tijdens een keuringsbezoek. Desgevallend wordt een aanvullend keuringsbezoek betekend met het oog op de monsterneming. De proefmonsters worden door de keurmeester voorzien van een onuitwisbare en ontegensprekelijke identificatie en indien nodig verzegeld.
- 11.2.2 Het transport van de monsters voor het TT naar het laboratorium geschiedt door de zorgen van de fabrikant of de KI, op kosten van de fabrikant.
- 11.2.3 Voor elke proefopdracht voor een TT stelt PROBETON of de keurmeester een beproevingsborderel op:
- dat alle relevante gegevens betreffende de proef en de proefmonsters bevat, inzonderheid die aangaande bewaring, voorbereiding en beproevingsouderdom;
  - dat door de fabrikant voor akkoord is ondertekend.

### **11.3 Beoordeling van de prestaties van het product door PROBETON op basis van het TT**

- 11.3.1 Het TT geschiedt in opdracht van PROBETON en op kosten van de fabrikant in een laboratorium overeenkomstig **Art.4** dat in overleg tussen de fabrikant en PROBETON wordt aangeduid. Desgevallend kan PROBETON een aanvullend keuringsbezoek betekenen om de uitvoering van de proeven in het laboratorium bij te laten wonen door de keurmeester.
- 11.3.2 Het beproevingsverslag wordt door het laboratorium overgemaakt aan PROBETON en de fabrikant. In geen geval worden de resultaten van het TT meegedeeld aan derden.
- 11.3.3 PROBETON beoordeelt de prestaties van het product aan de hand van het beproevingsverslag. Daartoe gaat PROBETON na of de proeven uitgevoerd werden volgens de bepalingen van de geldende geharmoniseerde norm.
- 11.3.4 De fabrikant bepaalt het producttype aan de hand van de prestaties van het product.
- 11.3.5 Enkel fabrikaten waarvan het producttype bekend is worden opgenomen in het CE-certificaat.

### **11.4 Beoordeling van de prestaties van het product door PROBETON op basis van de TC**

- 11.4.1 Indien van toepassing geschiedt de TC door PROBETON en op kosten van de fabrikant volgens de bepalingen van Bijlage E. PROBETON laat daartoe zelf de nodige berekeningen uitvoeren of evalueert en valideert de berekeningsmethode van de fabrikant.
- 11.4.2 Indien de TC bestaat uit het uitvoeren van de berekeningen levert PROBETON een berekeningsnota af voor de producten of productgroepen die het voorwerp uitmaken van de TC.
- 11.4.3 Indien de TC bestaat uit een validatie van de berekeningsmethode evalueert PROBETON de methode en levert hiervan een verslag af, met inbegrip van de precieze omschrijving van de gebruikte methode, desgevallend met de identificatie van de gebruikte software. Aan de hand van de evaluatie oordeelt PROBETON voor welke producten of productgroepen de berekeningsmethode van de fabrikant gevalideerd kan worden.
- 11.4.4 De fabrikant bepaalt het producttype aan de hand van de prestaties van het product.
- 11.4.5 Enkel fabrikaten waarvan het producttype bekend is worden opgenomen in het CE-certificaat.

### **11.5 Beoordeling van geëigende technische documentatie**

- 11.5.1 PROBETON verifieert voor de beoordeling van de prestaties van het product desgevallend de prestaties van het product die opgenomen zijn in de geëigende technische documentatie waaruit blijkt dat het product geacht wordt een bepaald prestatieniveau of een bepaalde prestatieklasse te halen zonder tests of berekening of zonder verdere tests of berekening, overeenkomstig de voorwaarden die in de betrokken geharmoniseerde technische specificatie of in een besluit van de Commissie zijn vastgesteld.
- 11.5.2 PROBETON verifieert voor de beoordeling van de prestaties van het product desgevallend gegevens die opgenomen zijn in geëigende technische documentatie en waaruit blijkt dat het product in overeenstemming is met een producttype dat door een andere fabrikant wordt vervaardigd en overeenkomstig de betrokken geharmoniseerde technische specificatie werd getest, op voorwaarde dat:
- a) de andere partij zich schriftelijk akkoord verklaart met het gebruik door de fabrikant van:
- de resultaten van het TT en/of de TC;
  - de relevante gegevens m.b.t. de productie en de FPC die toelaten een identiek product te vervaardigen;

- de relevante gegevens die toelaten na te gaan of het vervaardigde product dezelfde prestaties heeft voor de relevante kenmerken als het product dat onderworpen werd aan het TT en/of de TC;
- b) aangetoond wordt dat er geen significante verschillen zijn m.b.t. de productie-installaties en de FPC voor het product vervaardigd door de fabrikant en het product dat onderworpen werd aan het TT en/of de TC;
- c) aangetoond wordt dat het product vervaardigd wordt volgens hetzelfde ontwerp, met gelijkaardige productiemethodes, grondstoffen en bestanddelen als het product dat onderworpen werd aan het TT en/of de TC en dat het dezelfde prestaties heeft voor de relevante kenmerken;
- d) de fabrikant over een volledig beproevingsverslag van het TT of een verslag van de TC beschikt waaruit o.a. blijkt dat het product dat onderworpen werd aan het TT en/of de TC identiek is aan het product dat door de fabrikant vervaardigd wordt;
- e) de fabrikant de verantwoordelijkheid aanvaardt voor de prestatiebestendigheid van het product en de overeenkomstigheid met alle bepalingen van de BPV, met inbegrip van aspecten die verband houden met het ontwerp en de productie.

11.5.3 PROBETON verifieert voor de beoordeling van de prestaties van het product desgevallend gegevens die opgenomen zijn in de geëigende technische documentatie en waaruit blijkt dat het product een samenstel is van componenten die overeenkomstig de relevante geharmoniseerde technische specificatie op een of meer essentiële kenmerken getest werden, overeenkomstig de betrokken geharmoniseerde technische specificatie, op voorwaarde dat:

- a) de leverancier zich schriftelijk akkoord verklaart met het gebruik door de fabrikant van:
  - de resultaten van het TT en/of de TC;
  - de instructies van de leverancier;
  - de relevante gegevens die toelaten na te gaan of de gebruikte componenten of het vervaardigde samenstel dezelfde prestaties hebben voor de relevante kenmerken als de componenten of het samenstel dat onderworpen werd aan het TT en/of de TC;
- b) aangetoond wordt dat de fabrikant de componenten samenvoegt volgens de nauwkeurige instructies van de leverancier;
- c) de fabrikant over een volledig beproevingsverslag van het TT of een verslag van de TC beschikt waaruit o.a. blijkt dat de componenten of het samenstel dat onderworpen werd aan het TT en/of de TC identiek is aan de componenten die door de fabrikant gebruikt worden of het samenstel dat door de fabrikant vervaardigd wordt;
- d) de fabrikant de verantwoordelijkheid aanvaardt voor de prestatiebestendigheid van het product en de overeenkomstigheid met alle bepalingen van de BPV, met inbegrip van aspecten die verband houden met het ontwerp en de productie.

## **11.6 Beoordeling van specifieke technische documentatie**

11.6.1 PROBETON verifieert voor de beoordeling van de prestaties van het product desgevallend gegevens die opgenomen zijn in specifieke technische documentatie en waaruit blijkt dat het product aan de toepasselijke voorschriften voldoet en dat de gebruikte procedures gelijkwaardig zijn aan de procedures waarin de geharmoniseerde normen voorzien.

## **11.7 Gebruik van faciliteiten buiten de laboratoria van PROBETON**

11.7.1 Op vraag van de fabrikant kan PROBETON omwille van technische, economische of logistieke redenen besluiten de beproevingen voor het TT onder zijn toezicht te laten uitvoeren, hetzij in de productie-installaties van de fabrikant met gebruikmaking van de testapparatuur van het interne laboratorium van de fabrikant, hetzij in een extern laboratorium met gebruikmaking van de testapparatuur van dat laboratorium.



- 11.7.2 De fabrikant dient schriftelijk een gemotiveerde aanvraag in bij PROBETON, dat oordeelt of de aanvraag ontvankelijk is. PROBETON deelt zijn besluit ter zake schriftelijke mee aan de fabrikant.
- 11.7.3 Alvorens deze tests uit te laten voeren, gaat PROBETON na of aan de voorschriften van de beproevingsmethode is voldaan en beoordeelt PROBETON of de testapparatuur behoorlijk gekalibreerd is en of de naspeurbaarheid van de metingen en de kwaliteit van de resultaten gewaarborgd is.

## **Art.12 FINANCIËEL STELSEL**

- 12.1.1 Het financieel stelsel dat van toepassing is op de CE-certificatie, met inbegrip van de geldende tarieven, wordt aangegeven in BIJLAGE E.
- 12.1.2 Indien de fabrikant niet voldoet aan zijn financiële verplichtingen is PROBETON gerechtigd ambtshalve te weigeren het CE-certificaat toe te kennen (zie 6.2.1) of het reeds uitgereikte CE-certificaat op te schorten en vervolgens in te trekken (zie BIJLAGE E, E.5.1.3).
- 12.1.3 Indien de fabrikant in vereffening gaat, wordt het CE-certificaat ambtshalve opgeschort. Indien binnen de maand na de opschorting t.g.v. de vereffening geen duidelijkheid bestaat over de intenties van de beheerders van de firma in vereffening m.b.t. het behoud van de CE-certificatie of niet aan de financiële verplichtingen werd voldaan, wordt het CE-certificaat ingetrokken.

## **Art.13 MISBRUIK VAN DE CERTIFICATIE EN CERTIFICATEN**

- 13.1.1 Ongeacht de gebruikte media voldoet de fabrikant in zijn communicatie omtrent de CE-certificatie aan de eisen van dit CECR en van de BPV.
- 13.1.2 De verklaringen van de fabrikant inzake de CE-certificatie zijn in overeenstemming met de draagwijdte van CE-certificatie.
- 13.1.3 De fabrikant gebruikt de CE-certificatie niet op een manier die PROBETON zou kunnen schaden en legt geen verklaringen af over de CE-certificatie die PROBETON zou kunnen aanzien als misleidend of ongeoorloofd.
- 13.1.4 In het geval opschorting, intrekking of het einde van de geldigheid van de CE-certificatie, stopt de fabrikant met alle verwijzingen naar de CE-certificatie.
- 13.1.5 PROBETON houdt zich het recht voor de fabrikant te wijzen op eventuele onjuistheden of onvolledigheden in de DoP die hij heeft opgesteld of in de informatie die de CE-markering vergezelt en die voorzien zijn van het identificatienummer van PROBETON als aangemelde instantie.
- 13.1.6 PROBETON houdt zich het recht voor een rechtsvordering in te stellen tegen elk onrechtmatig gebruik of vervalsing van zijn identificatienummer als aangemelde instelling of van een CE-certificaat dat door zijn diensten werd uitgereikt.

## **Art.14 MARKTTOEZICHT**

- 14.1.1 De fabrikant voldoet aan alle eisen van de BPV voor het gebruik van de CE-markering en het opstellen en medelen van de DoP.
- 14.1.2 PROBETON is niet bevoegd voor het markttoezicht in het kader van de toepassing van de BPV. Deze bevoegdheid berust geheel bij de bevoegde overheidsinstanties van de Lidstaten.
- 14.1.3 PROBETON geeft elke klacht die het ontvangt aangaande de CE-markering of aangaande de overeenkomstigheid van de prestaties van essentiële kenmerken met de verklaarde waarden van een product dat valt onder een CE-certificaat uitgegeven door PROBETON door aan de bevoegde overheidsinstantie.
- 14.1.4 De bevoegde overheidsinstantie kan in het kader van het uitoefenen van haar taken van markttoezicht aan PROBETON opdracht geven een onderzoek in te stellen naar een fabrikant die

houder is van een CE-certificaat uitgegeven door PROBETON. Daartoe wordt een aanvullend keuringsbezoek uitgevoerd.

## **Art.15 GEHOOR EN BEROEP, GESCHILLEN, KLACHTEN OVER PROBETON**

### **15.1 Gehoor**

- 15.1.1 De fabrikant die het oneens is met een beslissing die door PROBETON genomen is in het kader van zijn certificatie dossier, heeft het recht gehoord te worden. PROBETON kan een fabrikant voorstellen om gehoord te worden over een aspect van zijn certificatie dossier.
- 15.1.2 Het gehoor wordt aangevraagd en verleend overeenkomstig de bepalingen van het Reglement van gehoor en beroep van PROBETON.

### **15.2 Beroep**

- 15.2.1 De fabrikant die het oneens is met een certificatiebeslissing van PROBETON met betrekking tot de toekenning, de wijziging of de intrekking van zijn CE-certificaat heeft het recht beroep aan te tekenen tegen deze beslissing.
- 15.2.2 Het beroep wordt aangevraagd en verleend overeenkomstig de bepalingen van het Reglement van gehoor en beroep van PROBETON.

### **15.3 Beslechting van geschillen**

- 15.3.1 De fabrikant en PROBETON verbinden zich ertoe elk geschil dat zou kunnen ontstaan in verband met de uitvoering van de certificatieovereenkomst of de interpretatie van dit reglement te laten beslechten door een institutioneel scheidsrecht. De procedure verloopt overeenkomstig het reglement van CEPINA, dat beschikbaar is op de website <http://www.cepina.be>. Het Belgisch recht is van toepassing. De plaats van het scheidsrecht is Brussel. Als voertaal voor het scheidsrecht geldt de taal waarin de aanvraag van de CE-certificatie is opgesteld. Het scheidsrecht heeft plaats in eerste en laatste aanleg.

### **15.4 Klachten over PROBETON**

- 15.4.1 Ongeacht **15.1 t/m 15.3** kan eenieder die het oneens is met de wijze waarop PROBETON zijn bevoegdheden als aangemelde instelling in het kader van BPV uitoefent klacht indienen tegen PROBETON bij de bevoegde overheid:

*FEDERALE OVERHEIDSDIENST ECONOMIE, K.M.O., MIDDENSTAND EN ENERGIE  
Kwaliteit en Veiligheid – Afdeling Kwaliteit en Innovatie - Bouw  
WTC III - 5de verdieping  
Simon Bolivarlaan 30 - 1000 Brussel  
Tel.: +32 (0)2 277 66 74  
Fax: +32 (0)2 277 54 44  
E-mail: [dgv.sas@mineco.fgov.be](mailto:dgv.sas@mineco.fgov.be)  
website: <http://www.mineco.fgov.be/bouw>*

## **BIJLAGE A**

### **BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR SCHOORSTEENELEMENTEN**

#### **A.1 INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK**

De FPC beantwoordt aan de eisen van dit reglement en aan de relevante eisen van de Bijlage ZA van de toepasselijke geharmoniseerde normen, NBN EN 1857, NBN EN 1858 of NBN EN 12446.

*NOOT: Voor de keuring van de uitrusting, de grondstoffen, het productieproces en het eindproduct worden de keuringsschema's van de NBN EN 13369 aanbevolen.*

## BIJLAGE B

### BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR BOUWELEMENTEN

#### B.1 INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK

De FPC beantwoordt aan de eisen van dit reglement en aan de relevante eisen van de toepasselijke geharmoniseerde norm zoals aangegeven in Bijlage ZA: ZA.2 van die norm.

Zo betreft het voor producten waarvan de geharmoniseerde norm gebaseerd is op NBN EN 13369 de onder de §§ 6.1.3.2 en 6.3 van deze norm beschreven eisen, desgevallend aangevuld met de specifieke eisen vermeld in § 6.3 van de betreffende geharmoniseerde norm (**zie BIJLAGE E, Tabel E.1**).

De keuringschema's van NBN EN 13369: Bijlage D gelden als referentie, desgevallend aangevuld met de aanvullende keuringschema's van de betreffende geharmoniseerde norm. Deze keuringschema's moeten toegepast worden tenzij de fabrikant kan aantonen dat de eventuele wijzigingen die hij aan de keuringschema's aanbrengt resulteren in een zelfde betrouwbaarheidsniveau van de prestatiebestendigheid van het product.

Voor geprefabriceerde gewapende elementen van lichtbeton met open structuur volgens NBN EN 1520 en geprefabriceerde gewapende elementen van geautoclaveerd cellenbeton volgens NBN EN 12602 betreft het de in de §§ 6.3 t.e.m. 6.5 van de betreffende geharmoniseerde norm beschreven eisen. De keuringschema's van Tabel 18 van de NBN EN 1520 en van Tabel 13 van de NBN EN 12602 voor de keuring van het eindproduct zijn van toepassing.

#### B.2 METHODE VAN VERKLARING VAN DE ESSENTIELE KENMERKEN INZAKE MECHANISCHE STERKTE, STABILITEIT EN BRANDWEERSTAND

Indien de toepasselijke geharmoniseerde norm toelaat de essentiële kenmerken inzake mechanische sterkte, stabiliteit en brandweerstand te verklaren volgens methode 1, 2 of 3 (a of b), legt de fabrikant voor elk product vast welke methode(n) hij toepast en deelt dit aan PROBETON mee. Voor elk van de toegepaste methoden stelt hij de gepaste gedocumenteerde procedures op die zijn verantwoordelijkheden ter zake afdekken. Bij toepassing van de methodes 2 en 3b dekken deze procedures alle organisatorische aspecten (verantwoordelijkheden, documentatie, ...) m.b.t. de verantwoording van de mechanische sterkte en de brandweerstand door berekening volgens de toepasselijke rekencode af.

Elke wijziging van de toegepaste methode en de betreffende schriftelijke procedures wordt gezien als een relevante wijziging van de inhoud van de FPC die door de fabrikant schriftelijk aan PROBETON moet gemeld worden in toepassing van **8.1**.

De toegepaste methode wordt vermeld op het CE-certificaat.

#### B.3 PRODUCTFAMILIE

Betonnen structurelementen die het voorwerp uitmaken van een geharmoniseerde norm die gebaseerd is op de NBN EN 13369: 'Algemene bepalingen voor vooraf vervaardigde betonproducten' kunnen ingedeeld worden in productfamilies, zoals gedefinieerd in de geharmoniseerde norm. Fabrikaten van gewapend en voorgespannen beton behoren steeds tot onderscheiden productfamilies.

Het CE-certificaat vermeldt de productfamilies waarop het betrekking heeft.

## BIJLAGE C

### BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR METSELSTENEN

#### C.1 INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK

De FPC beantwoordt aan de eisen van dit reglement en aan de relevante eisen van de toepasselijke Bijlagen ZA van de NBN EN 771-2, 771-3, 771-4 en 771-5.

In de tabellen CA, CB, CC en CD worden keuringschema's weergegeven die gelden als referentie bij het uitvoeren van de FPC voor respectievelijk de metselstenen van kalkzandsteen, betonmetselstenen, metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton en metselstenen van kunststeen. Deze referentiekeuringschema's zijn gebaseerd op het PP van SG 10.

Ten behoeve van deze tabellen gelden de volgende afkortingen en tekens:

D = productiedag

Y = jaar

W = week

Ma = machine

≥ niet kleiner dan

≤ niet groter dan

**Tabel CA.1 - Controle van de grondstoffen van metselstenen van kalkzandsteen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Grondstoffen van eigen ontginning</b> (1)	gebruiksgeschiktheid	fysische, mineralogische en chemische beproevingen aangepast aan de grondstoffen	vóór eerste gebruik en bij wijziging
20	<b>Grondstoffen die niet zelf ontgonnen worden</b> (1)	overeenstemming met de bestelling	nazicht van leveringsbon en visueel nazicht van grondstof	volgens FPC-documenten
30	<b>Opslag van grondstoffen</b>	bescherming tegen verontreiniging en geschikte opslag	visueel nazicht of andere geschikte procedures	volgens FPC-documenten

**Verwijzingen bij Tabel CA.1**

(1) : - enkel indien van toepassing

**Tabel CA.2 - Controle van de productie van metselstenen van kalkzandsteen***CA.2.1 - Controle van de productie- en controle-uitrustingen*

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Productie-uitrusting</b>	goede werking	nazicht van de goede werking	volgens FPC-documenten
20	<b>Controle-uitrusting (doseerinstallaties etc.)</b> (1)	nauwkeurigheid volgens specificatie van de fabrikant	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en volgens FPC-documenten (2)

**Verwijzingen bij Tabel CA.2.1**

(1) : - enkel indien van toepassing

(2) : - routineonderhoud wordt niet in beschouwing genomen

*CA.2.2 - Controle van het productieproces*

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Mengselsamenstelling</b>	juiste dosering en samenstelling van het mengsel	visueel nazicht van de doseerinstallatie	bij eerste gebruik van nieuwe grondstoffen of volgens FPC-documenten
20	<b>Menging</b>	goede menging van de grondstoffen	visueel nazicht of andere geschikte procedures	volgens FPC-documenten
40	<b>Vormgeving van de mallen</b>	juiste werking en geometrische nauwkeurigheid van de mallen	nazicht van de mallen met geschikte procedures	volgens FPC-documenten
50	<b>Autoclaveren</b>	overeenstemming met het vastgelegde regime	meting van autoclaafdruk in functie van de tijd	volgens FPC-documenten

**Tabel CA.3 - Controle van de afgewerkte metselstenen van kalkzandsteen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Afmetingen</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-2	beproeving volgens EN 772-16	$\geq 6$ stenen (< 300x500mm)/1000 m <sup>3</sup> $\geq 6$ stenen ( $\geq 300$ x500mm)/5000 m <sup>3</sup> of volgens FPC-documenten
20	<b>Vlakheid van de legvlakken</b>	<b>(1)(2)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-2	visueel nazicht en beproeving volgens EN 772-20	$\geq 3$ stenen/W of volgens FPC-documenten
30	<b>Vlakevenwijdigheid van legvlakken</b>	<b>(1)(2)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-2	visueel nazicht en beproeving volgens EN 772-16	$\geq 3$ stenen/W of volgens FPC-documenten
40	<b>Droge volumemassa</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa volgens EN 771-2	beproeving volgens EN 772-13	$\geq 6$ stenen (< 300x500mm)/1000 m <sup>3</sup> $\geq 6$ stenen ( $\geq 300$ x500mm)/5000 m <sup>3</sup> of volgens FPC-documenten
50	<b>Druksterkte</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde druksterkte volgens EN 771-2	beproeving volgens EN 772-1	$\geq 6$ stenen (< 300x500mm)/1000 m <sup>3</sup> $\geq 6$ stenen ( $\geq 300$ x500mm)/5000 m <sup>3</sup> of volgens FPC-documenten
60	<b>Duurzaamheid</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde vorst/dooibestandheid volgens EN 771-2	beproeving volgens EN 772-18	$\geq 6$ stenen (< 300x500mm)/3 Y $\geq 3$ stenen ( $\geq 300$ x500mm)/3 Y
70	<b>Vormkenmerken</b>	<b>(1)</b>		
	<b>-holten, zakken, buiten- en binnenwanden</b>	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden van de vormkenmerken volgens EN 771-2	visueel nazicht	$\geq 1$ maal/Y of volgens FPC-documenten
	<b>-deuken</b>	overeenkomstigheid met EN 771-2	beproeving van de deuken volgens EN 772-9	$\geq 1$ maal/Y of volgens FPC-documenten
100	<b>Wateropslorping</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de wateropslorping volgens EN 771-2	beproeving volgens EN 772-21	$\geq 1$ maal/Y of volgens FPC-documenten
110	<b>Vochtgedrag (krimp en opzwellig)</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde voor de krimp en opzwellig volgens EN 771-2	beproeving volgens de bepalingen geldig in het land waar de metselstenen worden toegepast	$\geq 1$ maal/Y of volgens FPC-documenten
120	<b>Thermische kenmerken</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de thermische weerstand of conductiviteit volgens EN 771-2	beproeving volgens EN 1745	$\geq 1$ maal/Y
130	<b>Dampdoorlatendheid</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de dampdoorlatendheid volgens EN 771-2	beproeving volgens EN ISO 12572	$\geq 1$ maal/Y of volgens FPC-documenten
140	<b>Afschuifhechtsterkte</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de afschuifhechtsterkte volgens EN 771-2	beproeving volgens EN 1052-3	$\geq 1$ maal/Y of volgens FPC-documenten
150	<b>Brandreactie</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde brandreactieklasse	classificatie volgens EN 13501-1 op basis van beproeving van het brandgedrag	$\geq 1$ maal/5Y

**Verwijzingen bij Tabel CA.3**

- (1) : - enkel indien de waarde wordt verklaard  
(2) : - enkel voor stenen met maatafwijkingsklasse TLMP  
(3) : - enkel indien de waarde wordt verklaard op basis van beproevingen

**Tabel CA.4 - Controle van de markering en de opslag van metselstenen van kalkzandsteen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Markering</b>	overeenkomstigheid van de markering met de eisen van bijlage ZA van EN 771-2	visueel nazicht	≥ 1 maal/D of volgens FPC-documenten
20	<b>Opslag</b>	gescheiden opslag van niet- overeenkomstige en herbeoordeelde producten	visueel nazicht	volgens FPC-documenten

**Tabel CA.5 - Controle van de meet- en beproevingsuitrustingen gebruikt bij de productie en keuring van metselstenen van kalkzandsteen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Apparatuur voor het bepalen van afmetingen</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
20	<b>Thermometers</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
30	<b>Hygrometers</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
40	<b>Weegschalen</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
50	<b>Drukbank</b>	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en ≥ 1 maal/2Y (2)

**Verwijzingen bij Tabel CA.5**

(1) : - enkel indien de betreffende uitrusting wordt toegepast bij beproevingen

(2) : - de frequentie mag verlaagd worden tot 1 maal/4Y indien jaarlijks een gepaarde beproeving wordt uitgevoerd met een geaccrediteerd laboratorium om de nauwkeurigheid van de beproevingsmethode en -uitrusting na te gaan

**Tabel CB.1 - Controle van de grondstoffen van betonmetselstenen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Grondstoffen van eigen ontginning</b> (1)	gebruiksgeschiktheid	fysische en chemische beproevingen van de grondstof	vóór eerste gebruik en volgens FPC-documenten
20	<b>Grondstoffen die niet zelf ontgonnen worden</b> (1)	overeenstemming met de bestelling	nazicht van leveringsbon en visueel nazicht van grondstof	volgens FPC-documenten
30	<b>Opslag van grondstoffen</b>	bescherming tegen verontreiniging en geschikte opslag	visueel nazicht of andere geschikte procedures	volgens FPC-documenten

**Verwijzingen bij Tabel CB.1**

(1) enkel indien van toepassing



**Tabel CB.2 - Controle van de productie van betonmetselstenen***CB.2.1 - Controle van de productie- en controle-uitrustingen*

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Productie-uitrusting</b>	goede werking	nazicht van de goede werking	volgens FPC-documenten
20	<b>Controle-uitrusting doseerinstallaties etc.) (1)</b>	nauwkeurigheid volgens specificatie van de fabrikant	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en volgens FPC-documenten <b>(2)</b>

**Verwijzingen bij Tabel CB.2.1**

(1) enkel indien van toepassing

(2) routineonderhoud wordt niet in beschouwing genomen

*CB.2.2 - Controle van het productieproces*

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Mengsamenstelling</b>	juiste dosering van de grondstoffen en samenstelling van het mengsel	visueel nazicht van de doseerinstallatie	bij eerste gebruik van nieuwe grondstoffen of volgens FPC-documenten
20	<b>Vervaardigen van de metselstenen</b>	overeenstemming met productieprocedures	visueel nazicht	≥ 1 maal/D of volgens FPC-documenten
30	<b>Verharding</b>	overeenstemming met voorziene verhardingsomstandigheden	visueel nazicht van product of van controle-uitrusting	≥ 1 maal/D of volgens FPC-documenten

**Tabel CB.3 - Controle van de afgewerkte betonmetselstenen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Afmetingen (1)</b>	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-3	beproeving volgens EN 772-16	≥ 6 stenen/4000 m <sup>3</sup> /Ma of ≥ 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
20	<b>Vlakheid van de legvlakken (1)(2)</b>	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-3	visueel nazicht en beproeving volgens EN 772-20	≥ 3 stenen/W of volgens FPC-documenten
30	<b>Vlakevenwijdigheid van legvlakken (1)(2)</b>	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-3	visueel nazicht en beproeving volgens EN 772-16	≥ 3 stenen/W of volgens FPC-documenten
40	<b>Droge volumemassa (1)</b>	overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa en de toegelaten afwijkingen volgens EN 771-3	beproeving volgens EN 772-13	≥ 6 stenen/4000 m <sup>3</sup> /Ma of ≥ 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma

**Tabel CB.3 - Controle van de afgewerkte betonmetselstenen (vervolg)**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
50	<b>Droge volumemassa van het beton</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa van het beton en de toegelaten afwijkingen volgens EN 771-3	beproeving volgens EN 772-13	≥ 1 maal/Y voor metselstenen met bijzondere thermische eigenschappen: - 6 stenen/4000 m <sup>3</sup> /Ma of - 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
60	<b>Druksterkte</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde druksterkte volgens EN 771-3	beproeving volgens EN 772-1	6 stenen/4000 m <sup>3</sup> /Ma of 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
70	<b>Buigtreksterkte</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde buigtreksterkte volgens EN 771-3	beproeving volgens EN 772-6	6 stenen/4000 m <sup>3</sup> /Ma of 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
80	<b>Duurzaamheid</b>	<b>(1)(4)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde vorst/dooibestandheid volgens EN 771-3	beproeving volgens de bepalingen geldig in het land waar de metselstenen worden toegepast	≥ 3 stenen/3 Y
90	<b>Vormkenmerken</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarden van de vormkenmerken volgens EN 771-3		
	- wanddikte, deuken		beproeving van de wanddikte en deuken volgens EN 772-16	≥ 1 maal/Y
	- holten		beproeving van de holten volgens EN 772-2	≥ 1 maal/Y
	- vlakheid van zicht- en kopvlak		beproeving van de vlakheid van zicht- en kopvlak volgens EN 772-20	≥ 1 maal/Y
100	<b>Wateropsorping</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de capillaire wateropsorplingscoëfficiënt volgens EN 771-3	beproeving volgens EN 772-11	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
110	<b>Vochtgedrag (krimp en opzwellings)</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde voor de krimp en opzwellings volgens EN 771-3	beproeving volgens EN 772-14	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
120	<b>Thermische kenmerken</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de thermische weerstand of conductiviteit volgens EN 771-3	beproeving volgens EN 1745	≥ 1 maal/Y
130	<b>Dampdoorlatendheid</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de dampdoorlatendheid volgens EN 771-3	beproeving volgens EN ISO 12572	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
140	<b>Afschuifhechtsterkte</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de afschuifhechtsterkte volgens EN 771-3	beproeving volgens EN 1052-3	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
150	<b>Brandreactie</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde brandreactieklasse	classificatie volgens EN 13501-1 op basis van beproeving van het brandgedrag	≥ 1 maal/5Y

**Verwijzingen bij Tabel CB.3**

- (1) : - enkel indien de waarde wordt verklaard  
(2) : - enkel voor stenen met maatafwijkingsklasse D4  
(3) : - enkel indien de waarde wordt verklaard op basis van beproevingen  
(4) : - niet voor stenen die op basis van de bepalingen die geldig zijn in het land waar ze worden toegepast vorstbestand geacht worden te zijn op basis van prestaties van andere kenmerken (bv. druksterkte)

**Tabel CB.4 - Controle van de markering en de opslag van betonmetselstenen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Markering</b>	overeenkomstigheid van de markering met de eisen van bijlage ZA van EN 771-3	visueel nazicht	≥ 1 maal/D of volgens FPC-documenten
20	<b>Opslag</b>	gescheiden opslag van niet- overeenkomstige en herbeoordeelde producten	visueel nazicht	volgens FPC-documenten

**Tabel CB.5 - Controle van de meet- en beproevingsuitrustingen gebruikt bij de productie en keuring van betonmetselstenen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Apparatuur voor het bepalen van afmetingen</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
20	<b>Thermometers</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
30	<b>Hygrometers</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
40	<b>Weegschalen</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
50	<b>Drukbank</b>	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en ≥ 1 maal/2Y (2)

**Verwijzingen bij Tabel CB.5**

(1) : - enkel indien de betreffende uitrusting wordt toegepast bij beproevingen

(2) : - de frequentie mag verlaagd worden tot 1 maal/4Y indien jaarlijks een gepaarde beproeving wordt uitgevoerd met een geaccrediteerd laboratorium om de nauwkeurigheid van de beproevingsmethode en -uitrusting na te gaan

**Tabel CC.1 - Controle van de grondstoffen van metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Grondstoffen van eigen ontginning</b> (1)	gebruiksgeschiktheid	fysische, mineralogische en chemische beproevingen geschikt voor de grondstof	vóór eerste gebruik en bij wijziging
20		volgen van ontginningsplan	visueel nazicht	volgens FPC-documenten
30	<b>Grondstoffen die niet zelf ontgonnen worden</b> (1)	overeenstemming met de bestelling	nazicht van leveringsbon en visueel nazicht van grondstof	volgens FPC-documenten
40	<b>Opslag van grondstoffen</b>	bescherming tegen verontreiniging en geschikte opslag	visueel nazicht of andere geschikte procedures	volgens FPC-documenten

**Verwijzingen bij Tabel CC.1**

(1) : - enkel indien van toepassing

**Tabel CC.2 - Controle van de productie van metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton***CC.2.1 - Controle van de productie- en controle-uitrustingen*

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Productie-uitrusting</b>	goede werking	nazicht van de goede werking	volgens FPC-documenten
20	<b>Controle-uitrusting (doseerinstallaties etc.) (1)</b>	nauwkeurigheid volgens specificatie van de fabrikant	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en volgens FPC-documenten <b>(2)</b>

**Verwijzingen bij Tabel CC.2.1**

(1) : - enkel indien van toepassing

(2) : - routineonderhoud wordt niet in beschouwing genomen

*CC.2.2 - Controle van het productieproces*

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Mengsamenstelling</b>	juiste dosering van de grondstoffen en samenstelling van het deeg	nazicht van de doseerinstallaties en de mengselgegevens	volgens FPC-documenten
20	<b>Malen (1)</b>	overeenstemming van de korrelgrootte	volgens FPC-documenten	≥ 1 maal/D of volgens de FPC-documenten
30	<b>Gieten</b>	overeenstemming met de productieprocedures	volgens FPC-documenten	volgens de FPC-documenten
40	<b>Snijden</b>	overeenstemming van de groene sterkte en de temperatuur	volgens FPC-documenten	volgens FPC-documenten
50	<b>Autoclaveren</b>	overeenstemming met het vastgelegde regime	meting van autoclaafdruk in functie van de tijd	volgens FPC-documenten

**Verwijzingen bij Tabel CC.2.2**

(1) : - enkel indien van toepassing

**Tabel CC.3 - Controle van de afgewerkte metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Afmetingen</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-4	beproeving volgens EN 772-16 of meting tussen snijdraden	≥ 3 stenen/W
20	<b>Vlakheid van de legvlakken</b>	<b>(1)(2)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-4	visueel nazicht en beproeving volgens EN 772-20	≥ 3 stenen/W of volgens FPC-documenten
30	<b>Vlakevenwijdigheid van legvlakken</b>	<b>(1)(2)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-4	visueel nazicht en beproeving volgens EN 772-16	≥ 3 stenen/W of volgens FPC-documenten
40	<b>Droge volumemassa</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa en de toegelaten afwijkingen volgens EN 771-4	beproeving volgens EN 772-13	≥ 3 stenen/W en ≥ 3 stenen/1000 m <sup>3</sup>
50	<b>Druksterkte</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde druksterkte volgens EN 771-4	beproeving volgens EN 772-1	≥ 1 steen/D en 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
60	<b>Duurzaamheid</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde vorst/dooibestandheid volgens EN 771-4	beproeving volgens EN 15304	≥ 3 stenen/3 Y
70	<b>Wateropsorping</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de capillaire wateropsorplingscoëfficiënt volgens EN 771-4	beproeving volgens EN 772-11	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
80	<b>Vochtgedrag (krimp en opzwellings)</b>	<b>(1)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde voor de krimp en opzwellings volgens EN 771-4	beproeving volgens EN 680	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
90	<b>Thermische kenmerken</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de thermische weerstand en conductiviteit volgens EN 771-4	beproeving volgens EN 1745	≥ 1 maal/Y
130	<b>Dampdoorlatendheid</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de dampdoorlatendheid volgens EN 771-4	beproeving volgens EN ISO 12572	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
140	<b>Afschuifhechtsterkte</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met verklaarde waarde van de afschuifhechtsterkte volgens EN 771-4	beproeving volgens EN 1052-3	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
150	<b>Brandreactie</b>	<b>(3)</b> overeenkomstigheid met verklaarde brandreactieklasse	classificatie volgens EN 13501-1 op basis van beproeving van het brandgedrag	≥ 1 maal/5Y

**Verwijzingen bij Tabel CC.3**

- (1) : - enkel indien de waarde wordt verklaard  
(2) : - enkel voor stenen met maatafwijkingsklasse TLMB  
(3) : - enkel indien de waarde wordt verklaard op basis van beproevingen

**Tabel CC.4 - Controle van de markering en de opslag van metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Markering</b>	overeenkomstigheid van de markering met de eisen van bijlage ZA van EN 771-4	visueel nazicht	≥ 1 maal/D of volgens FPC-documenten
20	<b>Opslag</b>	gescheiden opslag van niet-overeenkomstige en herbeoordeelde producten	visueel nazicht	volgens FPC-documenten

**Tabel CC.5 - Controle van de meet- en beproevingsuitrustingen gebruikt bij de productie en keuring van metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Apparatuur voor het bepalen van afmetingen</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
20	<b>Thermometers</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
30	<b>Hygrometers</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
40	<b>Weegschalen</b> (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
50	<b>Drukbank</b>	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en ≥ 1 maal/2Y (2)

**Verwijzingen bij Tabel CC.5**

(1) : - enkel indien de betreffende uitrusting wordt toegepast bij beproevingen

(2) : - de frequentie mag verlaagd worden tot 1 maal/4Y indien jaarlijks een gepaarde beproeving wordt uitgevoerd met een geaccrediteerd laboratorium om de nauwkeurigheid van de beproevingsmethode en -uitrusting na te gaan

**Tabel CD.1 - Controle van de grondstoffen van metselstenen van kunststeen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Grondstoffen van eigen ontginning</b> (1)	gebruiksgeschiktheid	fysische en chemische beproevingen van de grondstof	vóór eerste gebruik en volgens FPC-documenten
20	<b>Grondstoffen die niet zelf ontgonnen worden</b> (1)	overeenstemming met de bestelling	nazicht van leveringsbon en visueel nazicht van grondstof	volgens FPC-documenten
30	<b>Opslag van grondstoffen</b>	bescherming tegen verontreiniging en geschikte opslag	visueel nazicht of andere geschikte procedures	volgens FPC-documenten

**Verwijzingen bij Tabel CD.1**

(1) : - enkel indien van toepassing

**Tabel CD.2 - Controle van de productie van metselstenen van kunststeen***CD.2.1 - Controle van de productie- en controle-uitrustingen*

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Productie-uitrusting</b>	goede werking	nazicht van de goede werking	volgens FPC-documenten
20	<b>Controle-uitrusting (doseerinstallaties etc.) (1)</b>	nauwkeurigheid volgens specificatie van de fabrikant	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en volgens FPC-documenten <b>(2)</b>

**Verwijzingen bij Tabel CD.2.1**

(1) : - enkel indien van toepassing

(2) : - routineonderhoud wordt niet in beschouwing genomen

*CD.2.2 - Controle van het productieproces van metselstenen van kunststeen*

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Mengsamenstelling</b>	juiste dosering van de grondstoffen en samenstelling van het mengsel	visueel nazicht van de doseerinstallatie	bij eerste gebruik van nieuwe grondstoffen of volgens FPC-documenten
20	<b>Vervaardigen van de metselstenen</b>	overeenstemming met productieprocedures	visueel nazicht	≥ 1 maal/D of volgens FPC-documenten
30	<b>Verharding</b>	overeenstemming met voorziene verhardingsomstandigheden	visueel nazicht van product of van controle-uitrusting	≥ 1 maal/D of volgens FPC-documenten

**Tabel CD.3 - Controle van het eindproduct van metselstenen van kunststeen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Afmetingen (1)</b>	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-5	beproeving volgens EN 772-16	≥ 6 stenen/4000 m <sup>3</sup> /Ma of ≥ 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
20	<b>Vlakheid van de legvlakken (1)(2)</b>	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-5	visueel nazicht en beproeving volgens EN 772-20	≥ 3 stenen/W of volgens FPC-documenten
30	<b>Vlakevenwijdigheid van legvlakken (1)(2)</b>	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-5	visueel nazicht en beproeving volgens EN 772-16	≥ 3 stenen/W of volgens FPC-documenten
40	<b>Droge volumemassa (1)</b>	overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa en de toegelaten afwijkingen volgens EN 771-5	beproeving volgens EN 772-13	≥ 6 stenen/4000 m <sup>3</sup> /Ma of ≥ 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
50	<b>Droge volumemassa van het beton (1)</b>	overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa van het beton en de toegelaten afwijkingen volgens EN 771-5	beproeving volgens EN 772-13	≥ 1 maal/Y voor metselstenen met bijzondere thermische eigenschappen: - 6 stenen/4000 m <sup>3</sup> /Ma of - 6 stenen/ 30.000 bewegingen/Ma

**Tabel CD.3 - Controle van het eindproduct van metselstenen van kunststeen (vervolg)**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
60	<b>Druksterkte</b>	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde druksterkte volgens EN 771-5	beproeving volgens EN 772-1	6 stenen/4000 m <sup>3</sup> /Ma of 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
80	<b>Duurzaamheid</b>	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde vorst/dooibestandheid volgens EN 771-5	beproeving volgens de bepalingen geldig in het land waar de metselstenen worden toegepast	≥ 3 stenen/3 Y
90	<b>Vormkenmerken</b>	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde waarden van de vormkenmerken volgens EN 771-5		
	- wanddikte, deuken		beproeving van de wanddikte en deuken volgens EN 772-16	≥ 1 maal/Y
	- holten		beproeving van de holten volgens EN 772-2	≥ 1 maal/Y
	- vlakheid van zicht- en kopvlak		beproeving van de vlakheid van zicht- en kopvlak volgens EN 772-20	≥ 1 maal/Y
100	<b>Wateropsorping</b>	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de capillaire wateropsorplingscoëfficiënt volgens EN 771-5	beproeving volgens EN 772-11	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
110	<b>Vochtgedrag (krimp en opzwellling)</b>	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde waarde voor de krimp en opzwellling volgens EN 771-5	beproeving volgens EN 772-14	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
120	<b>Thermische kenmerken</b>	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de thermische weerstand of conductiviteit volgens EN 771-5	beproeving volgens EN 1745	≥ 1 maal/Y
130	<b>Dampdoorlatendheid</b>	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de dampdoorlatendheid volgens EN 771-5	beproeving volgens EN ISO 12572	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
140	<b>Afschuifhechtsterkte</b>	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde waarde van de afschuifhechtsterkte volgens EN 771-5	beproeving volgens EN 1052-3	≥ 1 maal/Y of volgens FPC-documenten
150	<b>Brandreactie</b>	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde brandreactieklasse	classificatie volgens EN 13501-1 op basis van beproeving van het brandgedrag	≥ 1 maal/5Y

**Verwijzingen bij Tabel CD.3**

- (1) : - enkel indien de waarde wordt verklaard  
(2) : - enkel voor stenen met maatafwijkingsklasse D4  
(3) : - enkel indien de waarde wordt verklaard op basis van beproevingen

**Tabel CD.4 - Controle van de markering en de opslag van metselstenen van kunststeen**

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	<b>Markering</b>	overeenkomstigheid van de markering met de eisen van bijlage ZA van EN 771-5	visueel nazicht	≥ 1 maal/D of volgens FPC-documenten
20	<b>Opslag</b>	gescheiden opslag van niet- overeenkomstige en herbeoordeelde producten	visueel nazicht	volgens FPC-documenten



**Tabel CD.5 - Controle van de meet- en beproevingsuitrustingen gebruikt bij de productie en de keuring van metselstenen van kunststeen**

<b>Nr.</b>	<b>Onderwerp</b>	<b>Aspect</b>	<b>Methode</b>	<b>Frequentie</b>
10	<b>Apparatuur voor het bepalen van afmetingen</b>	(1) goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
20	<b>Thermometers</b>	(1) goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
30	<b>Hygrometers</b>	(1) goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
40	<b>Weegschalen</b>	(1) goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
50	<b>Drukbank</b>	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en ≥ 1 maal/2Y (2)

**Verwijzingen bij Tabel CD.5**

- (1) : - enkel indien de betreffende uitrusting wordt toegepast bij beproevingen  
(2) : - de frequentie mag verlaagd worden tot 1 maal/4Y indien jaarlijks een gepaarde beproeving wordt uitgevoerd met een geaccrediteerd laboratorium om de nauwkeurigheid van de beproevingsmethode en -uitrusting na te gaan

## BIJLAGE D

### BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR WEGUITRUSTINGEN

#### **D.1 BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR DE INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK VOOR AFSCHERMENDE CONSTRUCTIES VOOR WEGVOERTUIGEN**

D.1.1.1 De FPC beantwoordt aan de eisen van dit reglement en aan de relevante eisen van de Bijlage ZA van NBN EN 1317-5.

*NOOT: Voor de keuring van de uitrusting, de grondstoffen, het productieproces en het eindproduct worden de keuringsschema's van de NBN EN 13369 aanbevolen.*

D.1.1.2 De fabrikant legt in zijn fabrieksdocumentatie vast welke onderdelen van de afschermende constructies voor wegvoertuigen essentieel zijn voor de verklaarde prestaties van de voertuigkerende kenmerken. De FPC van de fabrikant beschrijft in het bijzonder de eisen m.b.t. de kenmerken van deze essentiële onderdelen en de controles die worden uitgevoerd om deze kenmerken te beoordelen.

D.1.1.3 Indien de eigen FPC van de fabrikant onvoldoende waarborgen biedt m.b.t. de overeenkomstigheid van de kenmerken van de essentiële onderdelen met de vastgelegde eisen, kan PROBETON de controle van de FPC van de fabrikant uitbreiden tot dat van de leverancier van de betreffende onderdelen. De modaliteiten van deze bezoeken worden met alle betrokken partijen overeengekomen.

#### **D.2 BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR DE UITVOERING EN BEOORDELING VAN HET TT OP AFSCHERMENDE CONSTRUCTIES VOOR WEGVOERTUIGEN**

D.2.1.1 Ter gelegenheid van de uitvoering van het TT stelt de fabrikant PROBETON en het laboratorium waar het TT wordt uitgevoerd een handleiding ter beschikking volgens NBN EN 1317-5, § 5.4-c. De fabrikant draagt er in samenspraak met het laboratorium zorg voor dat de afschermende constructie die wordt onderworpen aan het TT gemonteerd wordt overeenkomstig de bepalingen van de handleiding en PROBETON ziet hierop toe.

D.2.1.2 Tegelijkertijd met de monsterneming van de onderdelen van de afschermende constructie voor wegvoertuigen die onderworpen wordt aan het TT neemt de keurmeester de nodige monsters die toelaten de kenmerken van de onderdelen van de betreffende constructie te bepalen. De onderdelen worden beproefd in het laboratorium of door de fabrikant, onder toezicht van de keurmeester.

D.2.1.3 Voor zover relevant wordt het TT op één en dezelfde afschermende constructie uitgevoerd voor verschillende types van ondergrond en/of fundering.

D.2.1.4 Indien de resultaten van het TT geen voldoening geven wordt het TT niet hernomen zonder dat het ontwerp van afschermende constructie werd bijgestuurd, behalve indien er aanwijzingen zijn dat de resultaten van het TT geen voldoening gaven omwille van de proefomstandigheden die geen verband houden met de constructie zelf.

D.2.1.5 PROBETON stelt in overleg met de KI, die advies verstrekt, een verslag op van het TT, overeenkomstig de bepalingen van NBN EN 1317-5, §§ 6.2.1.3 en 6.2.1.4, rekening houdend met de resultaten van het TT uitgevoerd door het laboratorium, of, in het voorkomend geval, met geëigende technische documentatie.

D.2.1.6 De details aangaande de wijzigingen in de afschermende constructie die aangebracht werden sinds de vorige uitvoering van het TT worden overeenkomstig NBN EN 1317-5, § 5.3 door de fabrikant ter beschikking gesteld en door PROBETON beoordeeld, in overleg met de KI, die advies verstrekt.

### **D.3 BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR BETONNEN LICHTMASTEN**

D.3.1.1 De FPC beantwoordt aan de eisen van dit reglement en aan de relevante eisen van de Bijlage ZA van NBN EN 40-4.

*NOOT: Voor de keuring van de uitrusting, de grondstoffen, het productieproces en het eindproduct worden de keuringsschema's van de NBN EN 13369 aanbevolen.*

## **BIJLAGE E**

### **FINANCIIEEL STELSEL**

#### **E.1 ONDERWERP**

- E.1.1.1 Deze bijlage definieert het financieel stelsel in het kader van dit reglement. Het geeft de tarieven die van toepassing zijn voor het bepalen van de vergoedingen aan PROBETON, de KI en het laboratorium in het kader van de CE-certificatie, evenals de bepalingen aangaande de facturatie en betaling van de vergoedingen en de indexatie van de tarieven. In bijzondere gevallen kunnen in de overeenkomst tussen de fabrikant en PROBETON afwijkende tarieven overeen gekomen worden.
- E.1.1.2 De tarifiering voor de verschillende producten is gebaseerd op de indeling in productgroepen volgens tabel E.1.
- E.1.1.3 Het vergoedingsstelsel geldt per productiezetel afzonderlijk.
- E.1.1.4 Het vergoedingsstelsel en de tarieven volgens deze bijlage zijn ten minste 1 jaar geldig.

#### **E.2 INKOMRECHT**

- E.2.1.1 Na het indienen van de formele aanvraag wordt een inkomrecht geheven dat de kosten dekt voor het openen van het dossier, het onderzoek van de ontvankelijkheid van de formele aanvraag en het beheer van het initieel onderzoek. De tarieven voor de inkomrechten zijn aangegeven in tabel E.2.
- E.2.1.2 Het inkomrecht is niet terugvorderbaar door de fabrikant, noch indien het CE-certificaat niet afgeleverd wordt, noch indien het CE-certificaat wordt ingetrokken.

#### **E.3 CERTIFICATIERECHT**

- E.3.1.1 Na het toekennen van het CE-certificaat wordt een jaarlijks certificatierecht geheven dat het beheer van het certificatedossier en de instandhouding van de CE-certificatie dekt. Dit recht is afhankelijk van de complexiteit van het dossier en de eventuele combinatie van meerdere producten of productgroepen. De tarieven voor de certificatierechten zijn aangegeven in tabel E.2.
- E.3.1.2 Het jaarlijks certificatierecht wordt geheven per kalenderjaar en in 2 keer geïnd, bij het begin van elk semester.
- E.3.1.3 Het certificatierecht voor het kalenderjaar waarin het CE-certificaat wordt afgeleverd is in verhouding tot het resterend deel van het kalenderjaar, afgerond op gehele maanden.
- E.3.1.4 Het certificatierecht voor het kalenderjaar waarin het CE-certificaat wordt ingetrokken, is vorderbaar voor het volledige semester waarin het CE-certificaat werd ingetrokken.
- E.3.1.5 Tijdens een opschortingsperiode blijft het certificatierecht verschuldigd.
- E.3.1.6 In het geval dat PROBETON in de productiezetel ook optreedt als certificatie-instelling in het kader van een vrijwillige productcertificatie wordt een vermindering van 50 % toegekend op het certificatierecht voor de producten waarop de betreffende vrijwillige productcertificatie betrekking heeft.

**Tabel E.1 - Producten en Productgroepen**

Domein	Productgroep	Producten		
		Nummer	Norm	Benaming
Geprefabriceerde producten voor infrastructuurwerken	Weguitrustingen (ORW)	124	NBN EN 1317-5	Afscherpende betonconstructies voor wegvoertuigen
		141	NBN EN 40-4	Betonnen lichtmasten
Kleine producten voor gebouwen	Schoorsteen-elementen (OCS)	233	NBN EN 1857	Betonnen rookgangen
		234	NBN EN 1858	Enkelwandige en meerwandige betonkokers
		235	NBN EN 12446	Betonnen buitendelen
	Metselstenen (OOM)	001	NBN EN 771-3	Betonmetselstenen (gewone en lichte granulaten)
		002	NBN EN 771-4	Geautoclaveerde cellenbetonmetselstenen
		003	NBN EN 771-2	Metselstenen van kalkzandsteen
		005	NBN EN 771-5	Metselstenen van kunststeen
Bouwelementen	Structuurelementen (OOS)	006	NBN EN 15037-2	Potten voor combinatievloeren
		102	NBN EN 14844	Rechthoekige kokerelementen
		132	NBN EN 15258	Keermuurelementen
		602	NBN EN 12843	Masten en palen
		603	NBN EN 13224	Geribde vloerelementen
		604	NBN EN 13225	Lijnvormige dragende bouwdelen
		605	NBN EN 1168	Holle vloerplaten
		606	NBN EN 13747	Breedplaten voor vloersystemen
		620	NBN EN 12737	Roostervloerelementen voor stalgebouwen
		608	NBN EN 13693	Bijzondere dakelementen
		609	NBN EN 14991	Funderingselementen
		610	NBN EN 15050	Brugelementen
		611	NBN EN 14843	Trappen
		612	NBN EN 14992	Wandelementen
		613	NBN EN 12794	Funderingspalen
		615	NBN EN 13978-1	Garages van gewapend beton, monolithisch of bestaande uit enkele elementen met kamerafmetingen
	616	NBN EN 15037-1	Balken voor combinatievloeren	
	Diverse bouwelementen (ODS)	004	NBN EN 12602	Geprefabriceerde elementen van geautoclaveerd cellenbeton
		240	NBN EN 1520	Gewapende elementen van licht beton met open structuur

**Tabel E.2 - Certificatierecht per product of per productgroep**

Product of product-groep	Inkomrecht (euro)	Certificatierecht (euro)			
		producten behorend tot dezelfde productgroep			
		1 <sup>ste</sup> product	2 <sup>de</sup> en 3 <sup>de</sup> product	4 <sup>de</sup> en 5 <sup>de</sup> product	volgende product
ORW	660,00	1320,00	440,00	-	-
OCS	330,00	660,00	220,00	-	-
00M+006	330,00	660,00	220,00	110,00	-
00S-006	495,00	990,00	330,00	165,00	0,00
ODS	495,00	990,00	-	-	-

## E.4 VERGOEDINGEN EN TARIEVEN PER PRESTATIE

### E.4.1 Aard en code van de prestaties

**Tabel E.3 - Aard en code van de prestaties**

Prestaties	
Aard	Code
Informatief keuringsbezoek	C0
Initieel keuringsbezoek	C1
Aanvullend keuringsbezoek	C2
Periodiek keuringsbezoek	C3
Aanvullend keuringsbezoek louter in het kader van de uitvoering of de beoordeling van TT	C4
Bijzondere prestatie	C40
Verre verplaatsing	C41
Opmaak evaluatieverslag van een proefrapport in het kader van de beoordeling van het TT	C42
Opmaak verslag van aanvullend advies in het kader van de beoordeling van het TT	C43

### E.4.2 Vaste keuringsinstellingen van PROBETON (zie 3.1 en BIJLAGE G)

E.4.2.1 Voor keuringsbezoeken (code C0, C1, C2, C3 en C4) gelden volgende vergoedingen per bezoek:

- in het voorkomend geval, een forfaitaire verplaatsingsvergoeding voor een verplaatsing met de wagen per werkdag van 160,00 euro;
- een forfaitaire administratieve vergoeding van 340,00 euro (niet van toepassing op het informatief bezoek met code C0);
- een prestatievergoeding van 85,00 euro per uur aanwezigheid in de productiezetel; voor de berekening van de vergoeding wordt de duur van de prestaties afgerond op het half uur nauwkeurig;

*NOOT: In deze prestatievergoeding zijn de aanvullende prestaties voor de voorbereiding, afhandeling en verslaggeving van het bezoek verrekend.*

- in het voorkomend geval, een overnachtingsvergoeding van 250,00 euro per overnachting.

E.4.2.2 Voor de verre verplaatsingen met de wagen worden de vergoedingen volgens **E.4.2.1** aangevuld met een supplementaire verplaatsingsvergoeding a rato van 1,15 euro per km voor

de afstand die de grootste van de volgende afstanden, gerekend vanaf de Brusselse agglomeratie, overschrijdt: de Belgische landsgrens of 100 km.

Voor verplaatsing met een ander vervoermiddel wordt een prestatievergoeding van 55,00 euro per uur reistijd aangerekend en worden de gemaakte vervoerskosten, behoudens andersluidend akkoord met PROBETON, aangerekend volgens het vervoersbewijs.

- E.4.2.3 In het geval dat PROBETON in de productiezetel ook optreedt als certificatie-instelling in het kader van een vrijwillige productcertificatie wordt een vermindering van 50 % toegekend op de forfaitaire administratieve vergoeding per keuringsbezoek voor de producten waarop de betreffende vrijwillige productcertificatie betrekking heeft.

#### **E.4.3 Aanvullende vergoedingen voor de het TT en/of de TC (AVCP-systeem 1)**

- E.4.3.1 De vergoedingen voor de proeven in het kader van het TT, desgevallend met inbegrip van het vervoer van de proefstukken naar het laboratorium, worden afzonderlijk aangerekend aan de tarieven gehanteerd door het betreffende laboratorium en zijn ten laste van de fabrikant. Desgevallend maken deze vergoedingen het voorwerp uit van afzonderlijke overeenkomsten tussen de fabrikant, PROBETON en/of het laboratorium.

- E.4.3.2 De vergoedingen voor de TC maken het voorwerp uit van een afzonderlijke overeenkomst tussen de fabrikant en PROBETON.

- E.4.3.3 De vergoedingen voor bijzondere opdrachten in het kader van het TT of de TC, zoals het beoordelen van geëigende technische documentatie maken het voorwerp uit van een bijzondere regeling vermeld in dit reglement (zie tabel E.4) of in een afzonderlijke overeenkomst tussen de fabrikant en PROBETON.

**Tabel E.4 - Aanvullende vergoedingen voor het TT en/of de TC**

<b>Product</b>	<b>Opmaak evaluatieverslag van een proefrapport in het kader van de beoordeling van het TT (Code C42)</b>	<b>Opmaak verslag van aanvullend advies in het kader van de beoordeling van het TT (Code C43)</b>
124	700,00 euro / evaluatieverslag	85,00 euro / uur (voor de berekening van de vergoeding wordt de duur van de prestaties afgerond op het half uur nauwkeurig)
141	700,00 euro / evaluatieverslag	85,00 euro / uur (voor de berekening van de vergoeding wordt de duur van de prestaties afgerond op het half uur nauwkeurig)

#### **E.4.4 Keuringsinstelling gekozen door de fabrikant (zie 3.2.1)**

- E.4.4.1 Indien de fabrikant beroep doet op een andere KI dan de vaste KI van PROBETON maken de vergoedingen voor de keuringsbezoeken het voorwerp uit van een afzonderlijke overeenkomst tussen de fabrikant en die KI. In aanvulling daarvan wordt door PROBETON per keuringsbezoek een forfaitaire administratieve vergoeding aangerekend van 100,00 euro.

### **E.5 FACTURATIE EN BETALING**

- E.5.1.1 De tarieven gelden exclusief indexatie (zie E.6) en de factuurbedragen van de vergoedingen bepaald aan de hand van de aangegeven tarieven zijn onderworpen aan BTW-heffing, zoals door de Wet voorzien.

- E.5.1.2 Alle vermelde vergoedingen worden in de regel door PROBETON gefactureerd en aan PROBETON betaald. In het geval dat de fabrikant beroep doet op een andere KI dan de vaste KI van PROBETON, kan een alternatieve regeling gelden voor de facturatie en de betaling van de vergoedingen, die het voorwerp uitmaakt van een bijzondere overeenkomst tussen die KI en PROBETON (zie 3.2.1). Voor de facturatie en betaling van het TT en de TC kan eveneens een alternatieve regeling gelden die het voorwerp uitmaakt van bijzondere overeenkomsten tussen de fabrikant, PROBETON en/of het laboratorium.

- E.5.1.3 De facturen worden vereffend uiterlijk 30 kalenderdagen na de factuurdatum. Bij niet-betaling binnen deze termijn is PROBETON gerechtigd vanaf de vervaldag zonder ingebrekestelling nalatigheidsintresten aan te rekenen.

Bij niet-betaling uiterlijk op de 30ste kalenderdag volgend op de verzending door PROBETON aan de fabrikant van een aangetekende brief die een afdoende aanmaning betekent, wordt de certificatieovereenkomst ambtshalve verbroken. Naargelang van het geval wordt de procedure voor de toekenning van het CE-certificaat vanaf dat ogenblik gestaakt of wordt het reeds uitgereikte CE-certificaat van de fabrikant ingetrokken.

De procedure voor de toekenning van het CE-certificaat kan maar hervat worden door het indienen van een nieuwe aanvraag.

- E.5.1.4 De vergoedingen in het kader van dit reglement zijn steeds vorderbaar door PROBETON. De vergoedingen zijn nooit terugvorderbaar door de fabrikant, noch indien het CE-certificaat niet uitgereikt wordt, noch indien het ingetrokken wordt.
- E.5.1.5 De vordering van de verschuldigde sommen, samen met de vorderingskosten en de nalatigheidsintresten, gebeurt zoals door de Wet voorzien.

## **E.6 INDEXATIE VAN TARIEVEN**

- E.6.1.1 De in dit reglement vermelde tarieven zijn van toepassing basis 2006.
- E.6.1.2 De tarieven worden jaarlijks per 01 januari geïndexeerd door vermenigvuldiging met de volgende indexatiecoëfficiënt:

$$\frac{S_n}{S_r}$$

met:

$S_n$  = index bediendesalarissen voor het 3de trimester van het jaar dat de aanpassing voorafgaat;

$S_r$  = referentie-index bediendesalarissen voor het 3de trimester van 2006.



## BIJLAGE F

### CHECKLIST FPC

Deze checklist wordt als leidraad gehanteerd bij de initiële en periodieke beoordeling van de FPC (**zie 10.1.2**).

Nr.	Aspect
1	Voor welk product, productfamilie of -groep werd de FPC ingevoerd en werd het producttype bepaald ?
2	Past de fabrikant een kwaliteitsmanagementsysteem toe dat rekening houdt met de geharmoniseerde norm? Zo ja, wordt dit systeem gedekt door een geldig CE-certificaat en door wie werd dit dan verleend? vormt de FPC voor de betrokken producten onderdeel van dit systeem?
3	Hebben er sinds de laatste beoordeling wijzigingen plaatsgevonden in de productie of in de geharmoniseerde norm? Zo ja, heeft de fabrikant de documentatie dienovereenkomstig aangepast?
4	Houdt de fabrikant rechtstreeks toezicht op het machinepark dat ingezet wordt om het product te vervaardigen of worden belangrijke aspecten van de productie m.b.t. de essentiële kenmerken in onderaanneming gegeven aan derden binnen of buiten de productiezetel?
5	Wordt het onderhoud van het machinepark en van de meet- en beproevingsuitrusting correct en regelmatig uitgevoerd en wordt dit gedocumenteerd?
6	Is het personeel dat betrokken is bij de productie voldoende opgeleid en bekwaam om de productie-installaties te bedienen en te onderhouden?
7	Zijn er sinds de vorige beoordeling wijzigingen doorgevoerd in het personeelskader?
8	Worden alle relevante gegevens aangaande productieprocessen en -procedures regelmatig of doorlopend geregistreerd? Hoe is deze registratie opgevat? Zijn er wijzigingen in de wijze van registratie sinds de vorige beoordeling?
9	Beschikt de fabrikant over een procedure om het productieproces van de betrokken producten te documenteren vanaf de aankoop en levering van de grondstoffen tot de opslag en de levering van de afgewerkte producten? Wordt er bij ontvangst een keuring uitgevoerd op de materialen, en zo ja, op welke wijze en met welke regelmaat? Zijn hierin wijzigingen opgetreden sinds de vorige beoordeling?
10	Welke kenmerken van het product worden in de loop van het productieproces of op het eindproduct beproefd? Worden deze kenmerken geregistreerd of worden ze op enigerlei wijze gedocumenteerd? Zijn de wijze, de omvang en de frequentie van de FPC in overeenstemming met het gedocumenteerd systeem?
11	Welke beproevingsmethodes worden toegepast en welke uitrusting wordt daarvoor gebruikt? Worden de beproevingsmethodes en -uitrusting toegepast zoals voorzien in de geharmoniseerde norm of worden benaderende waarden voor de betreffende kenmerken gehanteerd? Werden de gepaste metingen uitgevoerd en gedocumenteerd om het verband aan te tonen tussen de toegepaste beproevingsmethoden en -uitrusting enerzijds en de geharmoniseerde norm anderzijds?
12	Stemmen de resultaten van deze beproevingen in het kader van het TT en de periodieke keuringen van de FPC overeen met de verklaarde waarden van de prestaties van de essentiële kenmerken volgens de geharmoniseerde normen?
13	Wordt de beproevingsuitrusting doorlopend en correct onderhouden en gekalibreerd zodanig dat de precisie van de beproevingen in het kader van de FPC steeds gewaarborgd is?
14	Past de fabrikant een gepaste gedocumenteerde procedure toe die toelaat tekortkomingen en afwijkingen snel op te sporen zodanig dat de producten die niet overeenkomstig zijn met de geharmoniseerde norm éénduidig worden geïdentificeerd en vóór levering tegengehouden kunnen worden?
15	Past de fabrikant een gepaste gedocumenteerde procedure toe voor de behandeling van ontvangen klachten aangaande de betrokken producten en is deze procedure opgenomen in de FPC? Omvat deze procedure het nemen van de geschikte maatregelen om de tekortkomingen recht te zetten of voortaan te voorkomen? Wordt een gedocumenteerde procedure toegepast om de certificatie-instelling onverwijd op de hoogte te stellen van de ontvangen klachten? Hoeveel klachten werden er ontvangen sinds de laatste beoordeling?

**BIJLAGE G****VASTE KEURINGSINSTELLINGEN**

De vaste KI waarmee PROBETON een kaderovereenkomst heeft afgesloten en die gemandateerd zijn om overeenkomstig dit reglement keuringsopdrachten uit te voeren zijn:

**Technisch Controlebureau voor het Bouwwezen - SECO C.V.**

Aarlenstraat 53  
1040 BRUSSEL

Tel.: +32 (0)2 238 22 11  
Fax: +32 (0)2 238 22 61  
e-mail: [mail@seco.be](mailto:mail@seco.be)

**Onpartijdige instelling voor de controle van de bouwproducten - COPRO V.Z.W.**

Zone 1 Researchpark 190  
1731 ZELLIK (ASSE)

Tel.: +32 (0)2 468 00 95  
Fax: +32 (0)2 469 10 19  
e-mail: [info@copro.eu](mailto:info@copro.eu)