



CE-CERTIFICATIIEGLEMENT	CECR	-
	Uitgave 6	2020

Certificatiereglement voor de CE-markering in de betonindustrie onder de systemen van beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid 1 en 2+

INHOUD

INHOUD	1
DEFINITIES, REFERENTIES EN AFKORTINGEN	4
1 TOEPASSINGSGEBIED	7
1.1 Certificatiereglement	7
1.2 Aanvullende documenten en instructies	7
2 CERTIFICATIE-INSTELLING	7
2.1 Rechtspersoonlijkheid, maatschappelijke zetel en secretariaat	7
2.2 Mandaat	7
2.3 Huishoudelijk reglement en Reglement voor Gehoor en Beroep	7
2.4 Taalregime	7
2.5 Vertrouwelijkheid	8
2.6 Bescherming van persoonsgegevens	8
3 KEURINGSINSTELLINGEN (KI)	9
3.1 Samenwerking met de vaste keuringsinstellingen	9
3.2 Samenwerking met andere keuringsinstellingen	9
4 LABORATORIA	9
4.1 Samenwerking met laboratoria	9
5 AANVRAAG VAN HET CE-CERTIFICAAT	9
5.1 Algemene bepalingen	9
5.2 Informatieve aanvraag	9
5.3 Formele aanvraag	10
5.4 Beoordeling van de formele aanvraag	10
5.5 Certificatieovereenkomst	10
5.6 Afstand van de formele aanvraag	10
6 INITIËLE INSPECTIE VAN DE PRODUCTIE-INSTALLATIE EN VAN DE FPC	10
7 TOEKENNING VAN HET CE-CERTIFICAAT	11
7.1 Certificatiebeslissing m.b.t. de toekenning van het CE-certificaat	11
7.2 Draagwijdte van het CE-certificaat	11
7.2.1 Algemeen	11
7.2.2 Conformiteitscertificaat van productiecontrole in de fabriek (AVCP-systeem 2+)	11
7.2.3 Certificaat van prestatiebestendigheid van het product (AVCP-systeem 1)	12
7.3 Geldigheidsduur van het CE-certificaat	12
7.4 Lijst van geldige CE-certificaten	12
7.5 Verspreiding van het CE-certificaat	12
8 DOORLOPENDE BEWAKING, BEOORDELING EN EVALUATIE VAN DE FPC	12
8.1 Algemene bepalingen	12
8.2 Beslissing m.b.t. de instandhouding van het CE-certificaat	13
8.3 Wijziging van de gecertificeerde productie en van de FPC	13
8.4 Wijziging van de modaliteiten van de CE-certificatie	13
8.5 Aanpassing van het CE-certificaat	13
8.6 Vrijwillige opschorting van het CE-certificaat	14
9 INHOUD VAN DE FPC	14
9.1 Algemene bepalingen	14
9.2 Verantwoordelijke voor de productiecontrole in de fabriek	14
9.3 Gedocumenteerde procedures en instructies	14
9.4 Correctieve acties en corrigerende maatregelen	14
9.5 Vertrouwen in de prestatiebestendigheid van het product	15
9.6 Taken in het kader van de productiecontrole in de fabriek	15
9.7 Middelen voor keuringen	15
9.8 Uitvoering van keuringen	16
9.9 Non-conforme producten	16
9.10 Registratie	16
9.11 Naspeurbaarheid	16

9.12	Bepaling van het producttype en registratie en opvolging van het typeonderzoek en de typeberekening	16
9.13	Registratie van klachten	17
10	KEURINGSBEZOEKEN	17
10.1	Algemeen	17
10.2	Verloop van het keuringsbezoek	17
10.3	Verslag van het keuringsbezoek	18
10.4	Gevolggave aan het verslag door de fabrikant	19
10.4.1	Algemeen	19
10.4.2	Certificaat werd reeds uitgereikt	19
10.4.3	Certificaat werd nog niet uitgereikt	19
10.5	Beoordeling van de FPC door PROBETON	19
11	BEOORDELING VAN DE PRESTATIES VAN HET PRODUCT ONDER AVCP-SYSTEEM 1	20
11.1	Algemeen	20
11.2	Monsterneming voor het typeonderzoek	20
11.3	Beoordeling van de prestaties van het product op basis van het typeonderzoek.....	21
11.4	Beoordeling van de prestaties van het product op basis van de typeberekening.....	21
11.5	Beoordeling van de prestaties van het product op basis van getabelleerde waarden.....	21
11.6	Beoordeling van geëigende technische documentatie	21
11.7	Beoordeling van specifieke technische documentatie	22
11.8	Gebruik van faciliteiten buiten de laboratoria van PROBETON	22
12	FINANCIEEL STELSEL	23
12.1	Financieel Reglement (FIRCE)	23
12.2	Vereffening	23
13	MISBRUIK VAN DE CERTIFICATIE EN CERTIFICATEN	23
14	MARKTTOEZICHT	23
15	GEHOOR EN BEROEP, GESCHILLEN, KLACHTEN OVER PROBETON	24
15.1	Gehoor	24
15.2	Beroep	24
15.3	Beslechting van geschillen	24
15.4	Klachten over PROBETON	24
	BIJLAGE A BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR SCHOORSTEENELEMENTEN	25
A.1	Inhoud van de productiecontrole in de fabriek	25
	BIJLAGE B BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR BOUWELEMENTEN	26
B.1	Inhoud van de productiecontrole in de fabriek	26
B.2	Methode van verklaring van de essentiële kenmerken inzake mechanische sterkte, stabiliteit en brandweerstand	26
B.3	Productfamilie	26
B.4	Duurzaamheid.....	26
	BIJLAGE C BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR METSELSTENEN	28
C.1	Inhoud van de productiecontrole in de fabriek	28
	BIJLAGE D BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR PRODUCTEN VOOR WEGUITRUSTINGEN	42
D.1	Bijzondere bepalingen voor de inhoud van de productiecontrole in de fabriek voor afscherpende constructies voor wegvoertuigen	42
D.2	Bijzondere bepalingen voor de uitvoering en beoordeling van het typeonderzoek op afscherpende constructies voor wegvoertuigen	42

D.3	Bijzondere bepalingen voor betonnen lichtmasten.....	42
BIJLAGE E	VASTE KEURINGSINSTELLINGEN _____	44

DEFINITIES, REFERENTIES EN AFKORTINGEN

Definities

De definities volgens Artikel 1 van de Bouwproductenverordening zijn van toepassing, evenals de volgende:

Bevoegde overheid	overheidsdienst die in toepassing van de BPV naargelang het geval belast is met de aanmelding van de instanties of het markttoezicht
CE-Certificaat	conformiteitscertificaat van de FPC of certificaat van de prestatiebestendigheid van het product dat in toepassing van de BPV in het kader van AVCP-systemen 2+ of 1 door PROBETON wordt uitgereikt overeenkomstig de bepalingen van dit reglement
Fabrikaat	geheel van eenheden van een betonproduct die behoren tot eenzelfde producttype
Keurder	afgevaardigde van de KI die belast is met de uitvoering van de keuring
Keuringsinstelling	instelling die namens PROBETON keuringswerkzaamheden uitvoert
Productfamilie (E: 'product family')	geheel van verschillende fabrikaten die behoren tot eenzelfde product maar zich onderscheiden door gemeenschappelijke kenmerken die invloed hebben op de inhoud van de FPC of de bepaling van het producttype
Product [beton~]	verzamelnaam voor het resultaat van een industriële activiteit of proces in de betonindustrie dat het voorwerp uitmaakt van één enkele geharmoniseerde norm
Productgroep	geheel van producten die het voorwerp uitmaken van onderscheiden maar aanverwante geharmoniseerde normen waarvoor gelijkaardige eisen gelden voor de FPC

Referenties - Geharmoniseerde normen (hEN)

De uitgave van de hEN die gepubliceerd is in het publicatieblad van de Europese Unie is van toepassing, met inbegrip van de gebeurlijke amendementen en corrigenda, voor zover ook deze gepubliceerd zijn in het publicatieblad. Tijdens de zogenaamde co-existentieperiode kiest de fabrikant welke uitgave van toepassing is. Bij wijziging van de hEN is 8.4 van dit reglement van toepassing.

EN 40-4	Lichtmasten - Deel 4: Eisen voor lichtmasten van gewapend en van voorgespannen beton
EN 771-2	Voorschriften voor metselstenen - Deel 2: Kalkzandsteen
EN 771-3	Voorschriften voor metselstenen - Deel 3: Betonmetselstenen (gewone en lichte granulaten)
EN 771-4	Voorschriften voor metselstenen - Deel 4: Geautoclaveerde cellenbetonmetselstenen
EN 771-5	Voorschriften voor metselstenen - Deel 5: Metselstenen van kunststeen
EN 1168	Geprefabriceerde betonproducten - Holle vloerplaten
EN 1317-5	Afschermdende constructies voor wegen - Deel 5: Producteisen en conformiteitsbeoordeling voor afschermdende constructies voor wegvoertuigen
EN 1520	Geprefabriceerde versterkte elementen van lichtbeton met open structuur
EN 1857	Schoorstenen - Componenten - Betonnen binnenbuizen
EN 1858	Schoorstenen - Onderdelen - Enkelwandige en meerwandige betonkokers
EN 12446	Schoorstenen - Onderdelen - Betonnen buitendelen
EN 12602	Geprefabriceerde gewapende elementen van geautoclaveerd cellenbeton
EN 12737	Geprefabriceerde betonproducten - Roostervloerelementen voor stalgebouwen
EN 12794	Geprefabriceerde betonproducten - Funderingspalen
EN 12843	Geprefabriceerde betonproducten - Masten en palen
EN 13224	Geprefabriceerde betonproducten - Geribde vloerelementen
EN 13225	Geprefabriceerde betonproducten - Lijnvormige dragende bouwdelen
EN 13693	Geprefabriceerde betonproducten - Bijzondere dakelementen

EN 13747	Geprefabriceerde betonproducten - Breedplaten voor vloersystemen
EN 13978-1	Geprefabriceerde betonproducten - Geprefabriceerde garages - Deel 1: Garages van gewapend beton, monolithisch of bestaande uit enkele elementen met kamerafmetingen
EN 14843	Geprefabriceerde betonproducten - Trappen
EN 14844	Geprefabriceerde betonproducten - Rechthoekige kokerelementen
EN 14991	Geprefabriceerde betonproducten - Funderingselementen
EN 14992	Geprefabriceerde betonproducten - Wandelementen
EN 15037-1	Geprefabriceerde betonproducten - Combinatievloeren - Deel 1: Balken
EN 15037-2	Geprefabriceerde betonproducten - Combinatievloeren - Deel 2: Betonnen potten
EN 15050	Geprefabriceerde betonproducten - Brugelementen
EN 15258	Geprefabriceerde betonproducten - Elementen voor keermuren

Referenties - Andere normen

De uitgave van onderstaande normen die vermeld worden in de toepasselijke hEN is van toepassing.

EN 13369	Algemene bepalingen voor geprefabriceerde betonproducten
EN ISO 9001	Kwaliteitsmanagementsystemen - Eisen

Referenties - Documenten inzake CE-markering

Volgende documenten zijn bepalend voor de toepassing van de certificatie in het kader van de CE-markering voor bouwproducten:

de Bouwproducten-verordening	Verordening nr. 305/2011 van het Europees Parlement en de Raad van 9 maart 2011 tot vaststelling van geharmoniseerde voorwaarden voor het verhandelen van bouwproducten en tot intrekking van de Richtlijn 89/106/EEG van de Raad
de Wet	geheel van Europese en Belgische wettelijke bepalingen die betrekking hebben op de activiteiten die in dit reglement worden beschreven
Position Paper	aanbeveling die goedgekeurd is door de Adviescommissie (E: 'Advisory Group') of door de bevoegde Sectorgroep (E: 'Sector Group') van de groep van aangemelde instellingen (E: 'Group of Notified Bodies) in het kader van de BPV en voorgelegd is aan het permanent comité voor de bouw van de Europese Commissie (E: 'Standing Committee for Construction')

Afkortingen - Instanties

BELAC	de Belgische Accreditatie-instelling van de Federale Overheidsdienst Economie, Kleine en Middelgrote Ondernemingen, Middenstand en Energie
CEN	Europese normalisatie-instelling (FR: 'Comité Européen de Normalisation')
EA	Europees overkoepelend orgaan voor accreditatie (E: 'European co-operation for Accreditation')
KI	keuringsinstelling
SG	sectorgroep van de groep van aangemelde instellingen (E: 'Group of Notified Bodies') in het kader van de Bouwproductenverordening

Afkortingen - Documenten

BPV	bouwproductenverordening (in het Engels: CPR)
CECR	certificatiereglement voor de CE-markering in de betonindustrie onder de systemen van beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid 1 of 2+
EN	Europese norm
hEN	geharmoniseerde Europese norm

PP aanbeveling (E: 'Position Paper') van de adviescommissie (E: 'Advisory Group') of van een sectorgroep (E: 'Sector Group') van de groep van aangemelde instellingen (E: 'Group of Notified Bodies') in het kader van de bouwproductenverordening

Afkortingen - Diversen

AVCP beoordeling en verificatie van de prestatiebestendigheid (E: 'Assessment and Verification of Constancy of Performance')

DoP prestatieverklaring (E: 'Declaration of Performance')

FPC productiecontrole in de fabriek (E: 'Factory Production Control')

1 TOEPASSINGSGEBIED

1.1 Certificatiereglement

Dit reglement is van toepassing op de certificatie in het kader van de BPV voor producten en productgroepen waarvoor de AVCP-systemen 1 of 2+ van toepassing zijn en waarvoor PROBETON door de bevoegde overheid bij de Europese Commissie werd aangemeld (verder CE-certificatie genoemd).

Een actuele lijst van betreffende producten en productgroepen wordt bijgehouden op www.probeton.be.

1.2 Aanvullende documenten en instructies

De bepalingen van de Bijlage ZA van de geharmoniseerde normen waarvoor PROBETON werd aangemeld bij de EU (zie www.probeton.be) zijn van toepassing.

De PP vormen mede de basis voor de bepalingen van dit reglement. De PP gelden louter als leidraden voor het optreden van PROBETON als aangemelde instantie en zijn op zich niet bindend voor de fabrikant, behoudens voor aspecten waarvoor dit reglement de bepalingen van de PP expliciet van toepassing stelt.

PROBETON kan in algemene zin of in het kader van een individueel certificatie dossier aanvullende instructies uitvaardigen aangaande de interpretatie of de toepassing van dit CECR of de geldende geharmoniseerde normen. De aanvullende instructies zijn tezamen met dit CECR van toepassing en elke verwijzing naar het CECR houdt ook een verwijzing in naar de aanvullende instructies.

2 CERTIFICATIE-INSTELLING

2.1 Rechtspersoonlijkheid, maatschappelijke zetel en secretariaat

PROBETON heeft de rechtspersoonlijkheid van een vereniging zonder winstoogmerk naar Belgisch recht. Zijn statuten werden gepubliceerd in de bijlagen van het Belgisch Staatsblad.

De maatschappelijke zetel en het secretariaat van PROBETON zijn gevestigd in de Aarlenstraat 53-B9 te 1040 Brussel, België.

2.2 Mandaat

PROBETON is door de bevoegde overheid overeenkomstig de wet in het kader van de BPV erkend als instantie om taken van derden uit te voeren in het kader van de AVCP en is daartoe bij de Europese Commissie en de lidstaten van de Europese Unie aangemeld. PROBETON heeft van de Europese Commissie als aangemelde instelling het identificatienummer 1176 ontvangen. PROBETON is overeenkomstig de modaliteiten die door de bevoegde overheid ter zake werden vastgelegd door BELAC voor de betreffende activiteiten geaccrediteerd.

Het overzicht van de domeinen waarvoor PROBETON aangemeld is, is beschikbaar op www.probeton.be. Een lijst van de aangemelde instellingen wordt door de Europese Commissie gepubliceerd op de website 'NANDO' (<http://ec.europa.eu/growth/tools-databases/nando/>).

2.3 Huishoudelijk reglement en Reglement voor Gehoor en Beroep

Het Huishoudelijk Reglement van PROBETON bepaalt welke instanties van PROBETON advies uitbrengen of beslissingen nemen in het kader van de CE-certificatie.

Het Reglement van Gehoor en Beroep van PROBETON bepaalt de procedures voor het verlenen van gehoor aan een fabrikant of zijn gemachtigde en het behandelen van een beroep tegen een certificatiebeslissing van PROBETON dat door een fabrikant of zijn gemachtigde wordt aangetekend.

2.4 Taalregime

De voertalen van PROBETON en zijn vaste KI (zie 3.1) zijn het Nederlands en het Frans. Behoudens bijzondere afspraken met de fabrikant of zijn gemachtigde verlopen alle contacten en alle correspondentie met PROBETON en zijn vaste KI, alsmede de verslaggeving van de KI, in één van beide voertalen, volgens de keuze van de fabrikant of zijn gemachtigde. In de regel geldt de taal waarin de formele aanvraag wordt ingediend.

Alle documenten uitgegeven door PROBETON worden in het Nederlands en het Frans beschikbaar gesteld. PROBETON is niet verantwoordelijk voor het niet beschikbaar zijn van de toepasselijke geharmoniseerde norm en de relevante PP in de vermelde voertalen.

De fabrikant bepaalt zelf de taal waarin de documentatie en de registraties die relevant zijn in het kader van de controle en beoordeling ten behoeve van de CE-certificatie zijn opgesteld. Indien echter de keuze van de taal de beoordeling door PROBETON of de KI hindert, stelt de fabrikant op eenvoudig verzoek van PROBETON of van de KI kosteloos een schriftelijke vertaling in het Nederlands, Frans of Engels ter beschikking. De betreffende documentatie en registraties waarvan een vertaling gevraagd kan worden betreffen onder meer:

- de uitvoering en de resultaten van de FPC volgens 9.3 en 9.10 en van het typeonderzoek en/of de typeberekening volgens 9.12
- de technische documentatie waarin alle toepasselijke elementen met betrekking tot het AVCP-systeem worden omschreven en die de basis vormt voor het opstellen van de DoP
- de gebeurlijke beschrijvende documentatie van het product

en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is,

- de gebeurlijke geëigende technische documentatie volgens 11.6
- de gebeurlijke specifieke technische documentatie volgens 11.7.

De taal waarin de rapporten van andere dan de vaste KI (zie 3.2) of van de laboratoria (zie 4) zijn opgesteld wordt overeengekomen tussen PROBETON, de fabrikant of zijn gemachtigde en de betrokken instelling. Indien de keuze van de taal echter de beoordeling van de FPC en, voor zover van toepassing, van de beoordeling van de prestaties van het product door PROBETON of de KI hindert, stelt de fabrikant of zijn gemachtigde op eenvoudig verzoek van PROBETON of van de KI kosteloos een schriftelijke vertaling ervan in het Nederlands, Frans of Engels ter beschikking.

2.5 Vertrouwelijkheid

Het personeel van PROBETON en van de KI neemt de volstrekte vertrouwelijkheid in acht. Elke informatie over de fabrikant of een product die wordt verkregen in het kader van de werkzaamheden wordt als vertrouwelijk beschouwd.

Behoudens voorafgaande schriftelijke toestemming van de fabrikant of zijn gemachtigde of behoudens een wettelijke verplichting verstrekt PROBETON geen enkele informatie die werd verkregen over een specifiek product of een specifieke fabrikant aan derden. Indien de wet vereist dat dergelijke informatie toch aan derden wordt medegedeeld, brengt PROBETON de fabrikant of zijn gemachtigde op de hoogte van de informatie die overeenkomstig de wet zal worden medegedeeld.

PROBETON brengt de bevoegde overheid op de hoogte van elke weigering, beperking, opschorting of intrekking van een CE-certificaat en op verzoek van alle informatie aangaande de verrichte activiteiten in het kader van dit reglement.

PROBETON verstrekt tevens andere aangemelde instanties die vergelijkbare activiteiten verrichten alle relevante informatie over negatieve en op verzoek ook over de positieve resultaten van de uitgevoerde beoordeling volgens de modaliteiten vastgelegd door de bevoegde SG.

De auditoren van BELAC hebben in het kader van de behandeling van het accreditatiedossier van PROBETON inzage in de inhoud van individuele certificatie dossiers van de fabrikanten en hun gemachtigden.

2.6 Bescherming van persoonsgegevens

PROBETON verbindt zich ertoe bij de verzameling en de verwerking van persoonsgegevens strikt alle wettelijke bepalingen inzake de bescherming van natuurlijke personen hieromtrent na te leven. Deze gegevens worden door PROBETON uitsluitend gebruikt in het kader van de activiteiten van PROBETON.

3 KEURINGSINSTELLINGEN (KI)

3.1 Samenwerking met de vaste keuringsinstellingen

PROBETON geeft het uitvoeren van keuringsbezoeken uit aan één of meerdere vaste KI waarmee het een kaderovereenkomst heeft afgesloten. Tevens kan het aan deze KI andere specifieke opdrachten en bevoegdheden toevertrouwen die betrekking hebben op de CE-certificatie, zoals aangegeven in dit reglement.

De vaste KI van PROBETON dienen voor de toevertrouwde opdrachten geaccrediteerd te zijn door BELAC.

De lijst met de vaste KI waarmee een kaderovereenkomst werd afgesloten is vermeld in BIJLAGE E.

PROBETON duidt per productiezetel en per product of productgroep de KI aan.

3.2 Samenwerking met andere keuringsinstellingen

PROBETON kan voor het uitvoeren van de keuringsbezoeken ook beroep doen op de diensten van een KI die voorgedragen wordt door de fabrikant of zijn gemachtigde. Dergelijke KI dient in de regel door een lid van EA geaccrediteerd te zijn voor de toevertrouwde opdracht. Een dergelijke regeling maakt steeds het voorwerp uit van een bijzondere overeenkomst tussen PROBETON en de fabrikant of zijn gemachtigde enerzijds en PROBETON en de KI anderzijds, in het bijzonder wat betreft het taalregime en het financieel stelsel.

4 LABORATORIA

4.1 Samenwerking met laboratoria

Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is doet PROBETON voor het typeonderzoek beroep op de diensten van één of meerdere laboratoria die in samenspraak met de fabrikant of zijn gemachtigde worden aangeduid. Dergelijk laboratorium dient in de regel door een lid van EA geaccrediteerd te zijn voor de toevertrouwde opdracht. Een dergelijke regeling maakt steeds het voorwerp uit van een bijzondere overeenkomst tussen PROBETON en de fabrikant of zijn gemachtigde, in het bijzonder wat betreft het taalregime en het financieel stelsel. De opdrachten worden door PROBETON of de KI aan het laboratorium verleend.

5 AANVRAAG VAN HET CE-CERTIFICAAT

5.1 Algemene bepalingen

Elke fabrikant van producten binnen het activiteitendomein van PROBETON of zijn gemachtigde gevestigd in een land van de Europese Unie kan bij PROBETON een aanvraag voor een CE-certificaat indienen.

PROBETON verstrekt de fabrikant of zijn gemachtigde alle gevraagde informatie en toelichtingen m.b.t. de toepassing van de BPV.

5.2 Informatieve aanvraag

De fabrikant of zijn gemachtigde die een CE-certificaat wenst aan te vragen wendt zich daartoe, bij voorkeur schriftelijk, tot PROBETON.

PROBETON stelt de fabrikant of zijn gemachtigde schriftelijk op de hoogte van de principes van de CE-certificatie en bezorgt hem onder meer de volgende documenten:

- een exemplaar van dit reglement en desgevallend aanvullende instructies
- een formulier voor de formele aanvraag en voor de administratieve gegevens.

De fabrikant of zijn gemachtigde kan één of meerdere informatieve bezoeken (Code C0) door de KI aanvragen die voorafgaan aan de formele aanvraag. Tijdens een informatief bezoek gaat de keurder de stand van zaken na m.b.t. de documentatie, de installatie en de toepassing van de FPC. Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, geeft de keurder tevens toelichting m.b.t. de beoordeling van de prestaties van het product en geeft toelichting bij zijn vaststellingen, echter zonder formele niet-conformiteiten te

rapporteren of over te gaan tot monsterneming. De fabrikant of zijn gemachtigde is in de mogelijkheid tijdens dit bezoek aan de keurder informatie en toelichtingen te vragen m.b.t. zijn verplichtingen in het kader van dit reglement.

5.3 Formele aanvraag

Het CE-certificaat wordt per productiezetel aangevraagd aan de hand van een formulier voor de formele aanvraag. De benaming van de te certificeren producten en de verwijzing naar de bijbehorende geharmoniseerde -norm worden duidelijk vermeld op het formulier.

Bij een eerste aanvraag wordt tevens een behoorlijk ingevuld formulier met administratieve gegevens van fabrikanten ingediend. Op dit formulier wordt aangegeven of de aanvrager werd bijgestaan door een consulent met betrekking tot het te certificeren managementsysteem.

Bij de aanvraag wordt een exemplaar van de technische documentatie van de FPC gevoegd.

Door het indienen van zijn formele aanvraag verklaart de aanvrager onder meer:

- zich te onderwerpen aan de bepalingen van dit CECR
- alle maatregelen te treffen opdat de conformiteit van de FPC doorlopend gewaarborgd zou zijn.

5.4 Beoordeling van de formele aanvraag

Van zodra het aanvraagdossier volledig is, onderzoekt PROBETON de ontvankelijkheid van de formele aanvraag. PROBETON onderzoekt daartoe in het bijzonder of de aanvrager voldoet aan de voorwaarden die vermeld zijn in 5.1 en of voor het product of de productgroep waarop de aanvraag betrekking heeft een CE-certificatie van toepassing is waarvoor PROBETON aangemeld is.

5.5 Certificatieovereenkomst

Van zodra de aanvraag ontvankelijk bevonden is, stuurt PROBETON een ondertekend exemplaar van het formulier voor de formele aanvraag terug naar de aanvrager. Dit door beide partijen ondertekend formulier geldt als certificatieovereenkomst en gaat in op de datum van ondertekening door PROBETON.

Een aantal bijzondere aspecten worden in toepassing van dit reglement vastgelegd in een aanvullende overeenkomst tussen PROBETON en de fabrikant of zijn gemachtigde en desgevallend een derde partij. In de regel kunnen de taken die verband houden met deze aspecten pas uitgevoerd worden van zodra deze aanvullende overeenkomst is afgesloten.

De certificatieovereenkomst neemt een einde van zodra één van de volgende situaties zich voordoet:

- de fabrikant of zijn gemachtigde doet afstand van zijn aanvraag of van de CE-certificatie (zie 5.6)
- de fabrikant of zijn gemachtigde komt zijn financiële verplichtingen niet na (zie 12)
- PROBETON beslist na beoordeling van het dossier het CE-certificaat niet uit te reiken of in te trekken
- de wettelijke basis voor de CE-certificatie houdt voor het betreffende product op te bestaan.

5.6 Afstand van de formele aanvraag

De aanvrager kan op elk moment schriftelijk afstand doen van zijn aanvraag. PROBETON zet daarop de lopende aanvraagprocedure stop.

6 INITIËLE INSPECTIE VAN DE PRODUCTIE-INSTALLATIE EN VAN DE FPC

Na ondertekening van de certificatieovereenkomst (zie 5.4) verleent PROBETON mandaat aan de KI voor het aanvatten van de initiële inspectie.

De initiële inspectie wordt in twee fasen uitgevoerd.

Fase 1:

De KI gaat na of de toegezonden technische documentatie volstaat en de aanvrager klaar is voor fase 2. Desgevallend vraagt de KI aanvullende of aangepaste documentatie aan.

Van zodra de beoordeling positief is, d.i. de KI voldoende indicaties heeft dat de situatie ter plaatse overeenstemt met de beschrijving en dat de beschreven FPC ook in voldoende mate werd ingevoerd en dat de contacten met de aanvrager aantonen dat er een voldoende mate van voorbereiding heeft plaatsgevonden, wordt door de KI met de aanvrager een afspraak gemaakt voor de uitvoering van het initieel keuringsbezoek (Code C11).

Bij de aanvang van het initieel keuringsbezoek wordt door de keurder formeel bevestigd dat fase 1 van de initiële inspectie met voldoening afgesloten wordt en fase 2 kan worden aangevat.

Indien de keurder echter ter plaatse vaststelt dat er onvoldoende indicaties zijn dat de situatie ter plaatse overeenstemt met de beschrijving en/of dat de beschreven FPC ook in voldoende mate werd ingevoerd en/of dat er een onvoldoende mate van voorbereiding heeft plaatsgevonden, sluit hij het bezoek af zonder over te gaan naar fase 2. Hij motiveert dat in het bezoekverslag. In dat geval neemt de aanvrager opnieuw contact op met PROBETON voor de uitvoering van een aanvullend initieel keuringsbezoek (C12) van zodra hij van oordeel is dat hij klaar is voor fase 2, rekening houdend met de vaststellingen van de keurder.

Fase 2:

De KI gaat na of de fabrikant voldoet aan de eisen van 9. De initiële beoordeling van de FPC verloopt volgens 10.5.

Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is behoort het tot de taken van PROBETON om de prestaties van het product te beoordelen op basis van tests, berekeningen, getabelleerde waarden of beschrijvende documentatie van het product. Op basis van de beschikbare gegevens van de FPC (zie 9.12) zet de keurder tijdens het initieel keuringsbezoek de nodige stappen voor deze beoordeling. De beoordeling van de prestaties van het product verloopt volgens 11.

Tijdens de initiële inspectie wordt in de mate van het mogelijke rekening gehouden met verworvenheden van relevante bestaande of voormalige certificaties.

7 TOEKENNING VAN HET CE-CERTIFICAAT

7.1 Certificatiebeslissing m.b.t. de toekenning van het CE-certificaat

Nadat werd vastgesteld dat aan alle eisen van technische, administratieve en financiële aard werd voldaan neemt PROBETON een beslissing aangaande de toekenning van het CE-certificaat op basis van

— de initiële inspectie van de FPC,

en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is,

— de beoordeling van de prestaties van het product.

De beslissing wordt schriftelijk aan de aanvrager medegedeeld. Een eventuele beslissing om het CE-certificaat niet toe te kennen wordt omstandig gemotiveerd.

7.2 Draagwijdte van het CE-certificaat

7.2.1 Algemeen

Het CE-certificaat wordt uitgereikt per productgroep en per productiezetel afzonderlijk. Op het CE-certificaat worden de producten en de toepasselijke geharmoniseerde normen vermeld.

Het uitreiken van het CE-certificaat ontslaat de fabrikant niet van zijn wettelijke verantwoordelijkheden en verplichtingen aangaande de CE-certificatie en vervangt deze niet door die van PROBETON of enige ander bij de CE-certificatie betrokken instantie.

7.2.2 Conformiteitscertificaat van productiecontrole in de fabriek (AVCP-systeem 2+)

Voor zover van toepassing wordt op het CE-certificaat de methode van verklaring van de mechanische sterkte en brandweerstand volgens de toepasselijke geharmoniseerde norm vermeld.

Voor zover van toepassing wordt op het CE-certificaat tevens verwezen naar de productfamilies waarop

het betrekking heeft.

Door het uitreiken van het CE-certificaat verklaart PROBETON dat het vermelde product door de fabrikant onderworpen is aan een beoordeling van de prestaties van het bouwproduct op basis van tests (inclusief bemonstering), berekening, getabelleerde waarden of een beschrijvende documentatie van dat product, aan FPC en aan tests van door de fabrikant in de productie-installatie genomen monsters volgens het voorgeschreven testprogramma, dat PROBETON de initiële inspectie van de productie-installatie en van de FPC heeft uitgevoerd en belast is met de doorlopende bewaking, beoordeling en evaluatie van de FPC en dat alle voorschriften aangaande de FPC volgens Bijlage ZA van de geldende geharmoniseerde norm worden nageleefd.

7.2.3 Certificaat van prestatiebestendigheid van het product (AVCP-systeem 1)

Op het CE-certificaat wordt verwezen naar de producttypes waarop het betrekking heeft, met inbegrip van de toepasselijke productieperiodes.

De productiedelen die vervaardigd werden vóór de toekenning van het CE-certificaat kunnen, mits akkoord van PROBETON, op het CE-certificaat worden opgenomen voor zover zij werden geïnventariseerd onder toezicht van de KI, door de fabrikant op voldoende wijze onderworpen werden aan FPC en voor zover het producttype in overeenstemming is met de prestaties die door PROBETON beoordeeld werden.

Door het uitreiken van het CE-certificaat verklaart PROBETON dat het vermelde product door de fabrikant onderworpen is aan FPC en aan verdere tests van door de fabrikant in de fabriek genomen monsters volgens het voorgeschreven testprogramma, dat PROBETON de beoordeling van de prestaties van het product uitgevoerd heeft op basis van tests (inclusief bemonstering), berekening, getabelleerde waarden of een beschrijvende documentatie van het product, de initiële inspectie van de productie-installatie en van de FPC heeft uitgevoerd en belast is met de doorlopende bewaking, beoordeling en evaluatie van de FPC en dat alle voorschriften aangaande de bepaling van het producttype en de FPC volgens Bijlage ZA van de geldende geharmoniseerde norm worden nageleefd.

7.3 Geldigheidsduur van het CE-certificaat

Het CE-certificaat is geldig vanaf de uitreiking en blijft 3 jaar geldig voor zover de omstandigheden die geleid hebben tot de uitreiking ervan niet beduidend wijzigen. 3 jaar na de uitreiking vervalt het CE-certificaat en reikt PROBETON kosteloos een hernieuwd CE-certificaat uit.

7.4 Lijst van geldige CE-certificaten

PROBETON publiceert een actuele lijst van de geldige CE-certificaten op www.probeton.be.

De lijst vermeldt naast de geldige certificaten ook de ingetrokken certificaten zolang de geldigheidsdatum niet vervallen is en gedurende minstens één jaar.

7.5 Verspreiding van het CE-certificaat

De fabrikant is enkel gerechtigd afschriften te verspreiden van het volledige CE-certificaat.

8 DOORLOPENDE BEWAKING, BEOORDELING EN EVALUATIE VAN DE FPC

8.1 Algemene bepalingen

Van zodra het CE-certificaat is uitgereikt, bewaakt, beoordeelt en evalueert PROBETON de FPC. Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, beoordeelt PROBETON bijkomend prestaties van het product op basis van tests, berekeningen, getabelleerde waarden of beschrijvende documentatie van het product van zodra het op de hoogte wordt gebracht van de noodzaak ervan met het oog op het bepalen van een nieuw producttype door de fabrikant.

Van zodra het CE-certificaat is uitgereikt, verleent PROBETON mandaat aan de KI voor het uitvoeren van verdere keuringsbezoeken.

Na de ontvangst van het mandaat voert de KI keuringsbezoeken uit en brengt daarover bij PROBETON verslag uit. De keuringsbezoeken verlopen volgens 10. De beoordeling van de FPC verloopt volgens 10.5.

8.2 Beslissing m.b.t. de instandhouding van het CE-certificaat

Op basis van de beoordeling van de FPC en desgevallend van een bijkomende beoordeling van prestaties op basis van tests, berekening, getabelleerde waarden of beschrijvende documentatie aangaande nieuwe producttypes van het product neemt PROBETON een beslissing aangaande de instandhouding, de beperking, de uitbreiding, de opschorting of de intrekking van het CE-certificaat.

De beslissing wordt schriftelijk aan de aanvrager medegedeeld. Een eventuele beslissing om het CE-certificaat te beperken, op te schorten of in te trekken wordt omstandig gemotiveerd.

8.3 Wijziging van de gecertificeerde productie en van de FPC

De fabrikant of zijn gemachtigde stelt PROBETON en de KI onverwijld schriftelijk in kennis van elke wijziging die relevant is voor de inhoud van het CE-certificaat, onder meer m.b.t.:

- een product of de productgroep waarop de FPC betrekking heeft
- de productfamilies waarop de FPC betrekking heeft
- voor zover van toepassing, de methode van verklaring van de mechanische sterkte en de brandweerstand
- de toestand of inhoud van de FPC
- elke wijziging van de DoP die invloed heeft op de FPC, bv. doordat er prestaties verklaard worden voor aanvullende essentiële kenmerken waarop de FPC voorheen nog geen betrekking had
- de wijziging van de rechtspersoonlijkheid, de vestigingsplaats of productiezetel van de fabrikant of zijn gemachtigde,

en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is,

- elke wijziging die de uitvoering van een bijkomende of hernieuwde beoordeling van de prestaties van het product op basis van typeonderzoek en/of typeberekening, getabelleerde waarden of beschrijvende documentatie van het product noodzakelijk maakt.

8.4 Wijziging van de modaliteiten van de CE-certificatie

Indien de modaliteiten van de CE-certificatie gewijzigd worden, o.a. ten gevolge van de evolutie van de wet, de BPV, de geharmoniseerde norm, dit reglement of de PP stelt PROBETON de fabrikant in kennis van de wijzigingen en stelt hem desgevallend in het bezit van een nieuwe uitgave van dit reglement of van aanvullende of gewijzigde instructies.

PROBETON maakt de termijn bekend waarover de fabrikant beschikt om zich aan de gewijzigde voorschriften aan te passen. De fabrikant voldoet binnen de bekendgemaakte termijn aan de gewijzigde voorschriften.

8.5 Aanpassing van het CE-certificaat

Naar aanleiding van de wijziging van de FPC, de gecertificeerde productie of modaliteiten van de CE-certificatie is PROBETON gerechtigd, rekening houdend met de aard van de wijzigingen, één of meerdere aanvullende keuringsbezoeken te betekenen ten einde zich te vergewissen van de doorlopende conformiteit van de FPC en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, met het oog op het nemen van de nodige stappen voor het beoordelen van de prestaties van een product op basis van bijkomende tests of berekeningen, getabelleerde waarden of beschrijvende documentatie van het product.

De beoordeling van de FPC verloopt volgens 10.5 en de uitvoering en de beoordeling van de prestaties van het product op basis typeonderzoek en/of typeberekening verlopen volgens 11.

Rekening houdend met de wijzigingen en desgevallend met de verslaggeving van de aanvullende keuringsbezoeken en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, de resultaten van de bijkomende beoordeling van de prestaties, neemt PROBETON een beslissing aangaande de aanpassing, de beperking of uitbreiding van het CE-certificaat. Desgevallend wordt beslist het CE-certificaat op te schorten of in te trekken.

De beslissing wordt schriftelijk aan de aanvrager medegedeeld. Een eventuele beslissing om het CE-

certificaat te beperken, op te schorten of in te trekken wordt omstandig gemotiveerd.

8.6 Vrijwillige opschorting van het CE-certificaat

Het CE-certificaat kan op gemotiveerd schriftelijk verzoek van de fabrikant opgeschort worden. De duur van de opschorting wordt overeengekomen tussen de fabrikant en PROBETON. De keuringsbezoeken worden opgeschort.

NOOT Tijdens de opschortingsperiode beschikt de fabrikant bijgevolg niet meer over een geldig CE-certificaat dat door PROBETON is uitgegeven en voldoet daarmee naar alle waarschijnlijkheid niet langer aan de voorwaarden van de BPV om een DoP op te kunnen stellen en zijn product op de markt te brengen.

Na het verstrijken van de opschortingsperiode wordt ofwel de opschorting opgeheven mits indien nodig het uitvoeren van een keuringsbezoek ofwel een nieuwe opschortingsperiode overeengekomen ofwel het CE-certificaat ingetrokken.

9 INHOUD VAN DE FPC

9.1 Algemene bepalingen

De FPC voldoet aan de eisen van de BPV en van de toepasselijke geharmoniseerde norm en heeft betrekking op de essentiële kenmerken waarvoor de fabrikant een prestatie verklaart. BIJLAGE A, BIJLAGE B, BIJLAGE C en BIJLAGE D van dit reglement bevatten aanvullingen die respectievelijk van toepassing zijn voor schoorsteenelementen, bouwelementen, metselstenen en producten voor weguitrustingen.

De fabrikant draagt de verantwoordelijkheid voor de organisatie van de FPC en de effectieve toepassing ervan. Taken en verantwoordelijkheden in de organisatie van de FPC moeten gedocumenteerd worden en deze documentatie moet actueel gehouden worden.

De FPC maakt desgevallend een geïntegreerd deel uit van een gecertificeerd kwaliteitsmanagementsysteem volgens ISO 9001.

9.2 Verantwoordelijke voor de productiecontrole in de fabriek

De fabrikant wijst in elke productiezetel een verantwoordelijke aan voor de FPC die over de nodige bevoegdheid beschikt om:

- procedures vast te leggen om de prestatiebestendigheid van de essentiële kenmerken van het product en de conformiteit met de verklaarde prestaties in gepaste stadia van het productieproces vast te stellen
- elke niet-conformiteit, meer bepaald elke tekortkoming van de FPC, elke inbreuk op dit reglement, de BPV of de wet en elke non-conformiteit van de prestaties van de essentiële kenmerken van het product t.o.v. de verklaarde prestaties vast te stellen en te registreren
- procedures vast te leggen voor het rechtzetten van niet-conformiteiten.

9.3 Gedocumenteerde procedures en instructies

De fabrikant stelt gedocumenteerde procedures en instructies op die de FPC beschrijven en houdt deze actueel. Deze documentatie is aangepast aan de productie en het productieproces en vermeldt minstens processen en werkwijzen, menselijke en technische middelen, functies, relaties en pertinente wettelijke verplichtingen.

Gebeurlijke uitbestede processen die aanleiding kunnen geven tot niet-conformiteiten invloed kunnen hebben op het voldoen aan de eisen worden tevens vermeld. Dit kan aanleiding geven tot bijzondere afspraken m.b.t. de initiële inspectie en doorlopende bewaking, beoordeling en evaluatie.

9.4 Correctieve acties en corrigerende maatregelen

Bij vaststelling van een niet-conformiteit, analyseert de fabrikant de oorzaken en voert de correctieve acties uit die op korte termijn een oplossing geven aan de niet-conformiteit en neemt hij de gepaste corrigerende maatregelen om te vermijden dat een gelijkaardige niet-conformiteit zich in de toekomst herhaalt. De fabrikant ziet de effectiviteit van de genomen correctieve acties en corrigerende maatregelen ten gepasten tijde na.

9.5 Vertrouwen in de prestatiebestendigheid van het product

De FPC moet voldoende vertrouwen scheppen in de prestatiebestendigheid van de essentiële kenmerken van het product waarvoor de fabrikant prestaties verklaart. Dit veronderstelt onder meer:

- a) het opstellen van gedocumenteerde procedures en instructies met betrekking tot de taken in het kader van de FPC in overeenstemming met de eisen van de geharmoniseerde norm
- b) de effectieve toepassing van deze procedures en instructies
- c) de registratie van de uitvoering en de resultaten van de FPC
- d) de exploitatie van deze registraties om afwijkingen bij te sturen, de gevolgen ervan recht te zetten, gebeurlijke niet-conformiteiten op te heffen en, indien nodig, de FPC te herzien om de oorzaak van de niet-conformiteiten weg te nemen.

9.6 Taken in het kader van de productiecontrole in de fabriek

De taken van de fabrikant in het kader van de FPC omvatten:

- a) keuringen van de grondstoffen en bestanddelen
- b) keuringen tijdens de productie
- c) keuringen van het eindproduct.

De keuringen zijn aangepast aan het product en de productie-omstandigheden en bestaan uit waarnemingen, metingen en tests die uitgevoerd worden volgens welbepaalde frequenties, methoden en beoordelingswijzen van de keuringsresultaten. Indien ze niet geheel of gedeeltelijk vastgelegd zijn in de geharmoniseerde norm of dit reglement, worden ze omschreven of aangevuld door de fabrikant zelf.

De onder 9.6-b) bedoelde taken hebben zowel betrekking op het onafgewerkte product in de verschillende stadia van de productie als op de productie-uitrustingen en hun afstellingen. Deze keuringen worden bepaald in functie van de aard en samenstelling van het product, de complexiteit van het productieproces, de gevoeligheid van productkenmerken voor variaties in productieparameters enz.

Indien de onder 9.6-c) bedoelde keuringen uitgevoerd worden vóór het ogenblik dat de producten op de markt worden gezet, dient de fabrikant erop toe te zien dat de verpakking en de omstandigheden van afhandeling en opslag geen schade toebrengen aan het product en de prestatiebestendigheid van het product niet in het gedrang brengen.

Indien de prestaties van bepaalde kenmerken van het product worden verantwoord door berekening beschikt de fabrikant over de nodige procedures voor de beheersing van de uitvoering en validatie van de berekeningen.

9.7 Middelen voor keuringen

De fabrikant beschikt in de regel zelf over de nodige uitrustingen en personeel om de keuringen uit te voeren. De fabrikant mag ook beroep doen op onderaanneming door één of meerdere organisaties of personen die over de vereiste bekwaamheden en uitrustingen beschikken om de keuringen uit te voeren.

Met het oog op het aantonen van de conformiteit van het product met de verklaarde prestaties van de essentiële kenmerken volgens de geharmoniseerde norm identificeert de fabrikant de meetuitrustingen en testinstallaties, draagt er zorg voor dat deze behoorlijk gekalibreerd of geijkt zijn en bewaart ze in goede staat van onderhoud, ongeacht of deze uitrustingen zijn eigendom zijn of niet.

Behoudens de uitzondering vermeld in 9.8 wordt de uitrusting gebruikt overeenkomstig de hEN of de testmethode waarnaar de geharmoniseerde norm verwijst.

Indien de prestaties van bepaalde essentiële kenmerken van het product worden verantwoord door berekening beschikt de fabrikant over bekwaam personeel en de nodige middelen zoals documentatie, hard- en software voor het uitvoeren van de nodige berekeningen. De fabrikant mag ook beroep doen op onderaanneming door één of meerdere organisaties of personen die over de vereiste bekwaamheden en

middelen beschikken om de berekeningen uit te voeren.

9.8 Uitvoering van keuringen

De prestatiebestendigheid wordt desgevallend vastgesteld in verschillende stadia van het productieproces.

Keuringen worden uitgevoerd volgens een welbepaald keuringsschema en in overeenstemming met de methoden die vermeld zijn in de geharmoniseerde norm.

Indien de geharmoniseerde norm het toelaat, mogen alternatieve testmethoden worden toegepast, op voorwaarde dat een correlatie wordt aangetoond en periodiek wordt bevestigd met de referentietestmethode die vermeld is in de geharmoniseerde norm.

De fabrikant moet registraties bijhouden die aantonen dat het product gekeurd is. Deze registraties moeten duidelijk aangeven of het product al dan niet voldoet aan de conformiteitscriteria.

Indien de prestaties van bepaalde kenmerken van het product worden verantwoord door berekening legt de fabrikant vast volgens welke methode deze berekeningen verricht worden.

9.9 Non-conforme producten

Indien de keuringsresultaten aantonen dat het product niet overeenkomstig is met de verklaarde prestaties van de essentiële kenmerken, moeten onverwijld de nodige correctieve acties en corrigerende maatregelen genomen worden volgens 9.4.

Non-conforme productiedelen moeten afgebakend en behoorlijk geïdentificeerd worden. Van zodra de oorzaak van de non-conformiteit vastgesteld is, dient de keuring van deze productiedelen hernomen te worden om vooralsnog de conformiteit met de verklaarde prestaties vast te stellen, of dienen de betreffende productiedelen afgekeurd te worden.

9.10 Registratie

De resultaten van de FPC dienen behoorlijk geregistreerd te worden in de gepaste registers, die volledig, overzichtelijk en toegankelijk zijn. De registratie omvat minstens de omschrijving van het product, de productiedatum, de toegepaste keurings- of testmethode, de keuringsresultaten en de conformiteitscriteria.

Indien uit de resultaten van de FPC blijkt dat het product niet overeenkomstig is met de verklaarde prestaties van de essentiële kenmerken dienen de genomen correctieve acties en corrigerende maatregelen (bv. bijkomende tests, wijziging van het productieproces, aanpassing of afkeur van het product, ...) geregistreerd te worden.

De registers worden door de fabrikant tot 10 jaar nadat het betreffende product op de markt is aangeboden bewaard.

9.11 Naspeurbaarheid

Het behoort tot de verantwoordelijkheid van de fabrikant registraties bij te houden van alle geproduceerde productiedelen, met inbegrip van de relevante productiegegevens, en van de afnemers aan wie deze productiedelen in eerste instantie werden verkocht. Betreffende gegevens moeten volledig identificeerbaar en naspeurbaar zijn.

Indien productiedelen worden geleverd voordat de keurings- of testresultaten beschikbaar zijn en de prestatiebestendigheid van het product is vastgesteld, beschikt de fabrikant over de nodige registraties en procedures die hem toelaten de afnemer in kennis te stellen van een eventuele non-conformiteit met de verklaarde prestatie en het product desgevallend terug te nemen.

9.12 Bepaling van het producttype en registratie en opvolging van het typeonderzoek en de typeberekening

De fabrikant beschikt in het kader van de FPC over procedures voor de al dan niet hernieuwde bepaling van het producttype van een product op de grond van typeonderzoek, typeberekening, getabelleerde waarden of een beschrijvende documentatie van het product. Hij houdt registraties bij van deze bepalingen.

9.13 Registratie van klachten

De fabrikant houdt een register bij van alle klachten over het naleven van de certificatie-eisen waarvan hij in kennis wordt gesteld. Hij houdt deze gegevens ter beschikking van PROBETON en maakt deze op aanvraag over. Hij neemt en documenteert de nodige maatregelen i.v.m. deze klachten en met tekortkomingen van de FPC die een impact hebben op de naleving van de certificatie-eisen die het voorwerp uitmaken van de betreffende klachten.

10 KEURINGSBEZOEKEN

10.1 Algemeen

De normale frequentie van de periodieke keuringsbezoeken (code C21) bedraagt 2 bezoeken per jaar. Ten vroegste 3 jaar na het toekennen van het certificaat en indien minstens tijdens de twee voorgaande periodieke bezoeken slechts een beperkt aantal minder belangrijke en geen belangrijke of kritische tekortkomingen werden vastgesteld, kan de frequentie van de periodieke keuringsbezoeken op verzoek van de fabrikant verminderd worden tot één bezoek per jaar. In het kader van een overdracht van het certificaat kan een verminderde frequentie worden behouden indien de beoordeling van het FPC positief blijft.

De duur van de bezoeken hangt af van de complexiteit van het dossier en onder meer van het aantal producten die het voorwerp uitmaken van de certificatie. Een keuringsbezoek, exclusief verplaatsingen, duurt in de regel hoogstens 8 uur.

De periodieke keuringsbezoeken hebben tot doel steekproefsgewijs na te gaan of de FPC permanent in stand gehouden en toegepast wordt in overeenstemming met 9.

Alle relevante aspecten van de FPC komen minstens jaarlijks aan bod. De beoordeling van de FPC verloopt volgens 10.5.

Indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, zet de keurder in toepassing van 9.12 en 11 wanneer nodig tijdens de periodieke keuringsbezoeken de nodige stappen voor de bijkomende beoordeling van de prestaties van het product op basis van de uitvoering van bijkomende tests, berekeningen, getabelleerde waarden of beschrijvende documentatie van het product. De beoordeling van de prestaties van het product op basis van typeonderzoek en/of de typeberekening verloopt volgens 11.

Op vraag van de fabrikant of in functie van de stand van zaken van het certificatedossier, in het bijzonder in het geval vermeld in 10.5, kan PROBETON de KI opdracht geven op kosten van de fabrikant één of meerdere aanvullende keuringsbezoeken (code C12 of C22) uit te voeren. Een aanvullend keuringsbezoek wordt door PROBETON schriftelijk aan de fabrikant betekend, met opgave van de redenen en de vermelding van de termijn waarbinnen het uitgevoerd zal worden.

10.2 Verloop van het keuringsbezoek

Het keuringsbezoek heeft plaats op een tussen de KI en de fabrikant overeengekomen datum, tijdens de gebruikelijke kantooruren (behoudens andersluidende afspraak tussen 08u00 en 18u00).

Het keuringsbezoek wordt geopend met een openingsvergadering en afgesloten met een slotvergadering.

De aanwezigheid in de productiezetel van een bevoegde afgevaardigde van de fabrikant tijdens de openings- en slotvergadering is vereist. Tijdens de duur van het keuringsbezoek houdt zich verder een bevoegde afgevaardigde ter beschikking van de keurder. De keurder kan steeds vergezeld worden door een keurder in opleiding of door één of meerdere waarnemers van bevoegde toezichhoudende instanties of van PROBETON. De bevoegdheid voor de uitvoering van het keuringsbezoek berust echter steeds bij de keurder.

De fabrikant is ertoe gehouden tijdens het keuringsbezoek de keurder vrije toegang te verlenen tot de productie, de testinstallaties en de voorraden van de producten waarop de CE-certificatie betrekking heeft en wordt gevraagd dit tijdens de openingsvergadering te bevestigen. De fabrikant stelt de keurder tijdens de openingsvergadering in kennis van de veiligheidsvoorschriften die bij het betreden van de productiezetel van toepassing zijn.

De fabrikant is ertoe gehouden de keurder inzage te verlenen in alle documenten en registraties die relevant zijn in het kader van de beoordeling van de FPC en, indien AVCP-systeem 1 van toepassing is, van de

beoordeling van de prestaties van het product op basis van het typeonderzoek, tests, berekening, getabelleerde waarden of beschrijvende documentatie van het product. Indien de FPC geïntegreerd is in een kwaliteitsmanagementsysteem volgens ISO 9001 dient hij tevens inzage te verlenen in alle documenten van dit systeem.

Tijdens de slotvergadering worden de bevindingen van het keuringsbezoek besproken en de stappen die naar aanleiding daarvan genomen worden.

10.3 Verslag van het keuringsbezoek

De keurder stelt een verslag op van het keuringsbezoek. In dit bezoekverslag worden onder meer de vastgestelde tekortkomingen van de FPC vermeld t.o.v. de geldende geharmoniseerde norm en dit reglement en t.o.v. de eigen gedocumenteerde procedures en instructies.

a) Bij de beoordeling van de FPC worden de volgende 3 aspecten onderscheiden:

- documentatie (code D): Er wordt nagegaan of de gedocumenteerde inhoud van de FPC in overeenstemming is met de eisen van 9
- de toepassing van procedures en instructies (code T): Er wordt nagegaan of de procedures worden toegepast overeenkomstig 9 en volgens de wijze waarop ze in de documentatie beschreven zijn
- de correctieve acties en corrigerende maatregelen (code C): Er wordt nagegaan of de fabrikant de oorzaak van door de fabrikant zelf of door de keurder tijdens de voorgaande keuringsbezoeken vastgestelde niet-conformiteiten heeft geanalyseerd, de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen heeft genomen overeenkomstig 9 en of de effectiviteit ervan is nagezien.

b) Indien keuringsschema's van toepassing zijn, worden bij de beoordeling van de FPC de volgende 4 aspecten onderscheiden:

- methode van de keuring (code M): Er wordt nagegaan of de methode van de keuring correct gedocumenteerd is en toegepast wordt volgens de bepalingen van de geharmoniseerde specificatie en de geldende reglementen
- frequentie van de keuring (code F): Er wordt nagegaan of de frequentie van de keuring wordt toegepast overeenkomstig de geharmoniseerde specificatie en de geldende reglementen
- registratie van de resultaten van de keuring (code R): Er wordt nagegaan of de resultaten van de keuring correct worden geregistreerd volgens de bepalingen van 9.10
- correctieve acties en corrigerende maatregelen (code C): Er wordt nagegaan of de fabrikant de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen heeft genomen overeenkomstig 9 naar aanleiding van niet-conformiteiten die door de fabrikant zelf werden vastgesteld of door de keurder tijdens de voorgaande keuringsbezoeken.

c) Naargelang van de ernst van een vastgestelde tekortkoming van de FPC worden de volgende gradaties onderscheiden en geregistreerd in het bezoekverslag:

- een minder-belangrijke tekortkoming (type C) die er niet op wijst dat de correcte uitvoering van de FPC in het gedrang is
- een belangrijke tekortkoming (type B) die erop wijst dat de correcte uitvoering van de FPC in het gedrang is
- een kritische tekortkoming (type A) die erop wijst dat de correcte uitvoering van de FPC ernstig in het gedrang is.

Herhaaldelijke vaststelling van dezelfde of gelijkaardige tekortkomingen kan aanleiding geven tot het toekennen van een zwaardere gradatie aan de tekortkoming.

De KI verstrekt aan de fabrikant en aan PROBETON een afgesloten exemplaar van het bezoekverslag. De inhoud van het bezoekverslag blijft eigendom van PROBETON en wordt onder geen beding gewijzigd door de fabrikant.

10.4 Gevolggeving aan het verslag door de fabrikant

10.4.1 Algemeen

Indien het bezoekverslag tekortkomingen van de FPC vermeldt, is de fabrikant ertoe gehouden de oorzaak ervan te onderzoeken en de tekortkoming op een gepaste wijze en binnen een gepaste termijn op te heffen.

10.4.2 Certificaat werd reeds uitgereikt

Indien het CE-certificaat reeds werd uitgereikt, gelden behoudens andere afspraken met of instructies van PROBETON (zie 10.5) de volgende termijnen voor het nemen van correctieve acties en corrigerende maatregelen met het oog op het opheffen van de tekortkomingen:

- a) een minder-belangrijke tekortkoming (type C) dient opgeheven te zijn bij het eerstvolgende keuringsbezoek. Indien het aantal minder-belangrijke tekortkomingen aanzienlijk is, kan PROBETON de fabrikant opdragen middels een actieplan binnen de maand na ontvangst van het verslag aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden op welke wijze de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen zullen genomen worden ten einde de tekortkomingen op te heffen en herhaling te voorkomen
- b) in het geval van een belangrijke tekortkoming (type B) dient de fabrikant binnen de maand na ontvangst van het verslag middels een actieplan aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden op welke wijze en binnen welke termijn de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen genomen zullen zijn ten einde de tekortkoming op te heffen en herhaling te vermijden
- c) in het geval van een kritische tekortkoming (type A) dient de fabrikant binnen de maand na ontvangst van het verslag middels een actieplan aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden welke correctieve acties genomen zijn om de tekortkoming op te heffen en op welke wijze en binnen welke termijn corrigerende maatregelen genomen zullen worden om herhaling te voorkomen.

10.4.3 Certificaat werd nog niet uitgereikt

Indien het CE-certificaat nog niet werd uitgereikt, gelden behoudens andere afspraken met of instructies van PROBETON (zie 10.5) de volgende termijnen voor het nemen van correctieve acties en corrigerende maatregelen met het oog op het opheffen van tekortkomingen:

- a) een minder-belangrijke tekortkoming (type C) dient opgeheven te zijn bij het eerste keuringsbezoek volgend op de toekenning van het CE-certificaat. Indien het aantal minder-belangrijke tekortkomingen aanzienlijk is, kan PROBETON de fabrikant opdragen middels een actieplan aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden op welke wijze de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen zullen genomen worden ten einde de tekortkomingen op te heffen en herhaling te voorkomen
- b) in het geval van een belangrijke tekortkoming (type B) dient de fabrikant na ontvangst van het verslag steeds middels een actieplan aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden op welke wijze en binnen welke termijn de gepaste correctieve acties en corrigerende maatregelen zullen genomen zijn ten einde de tekortkoming op te heffen en herhaling te voorkomen
- c) in het geval van een kritische tekortkoming (type A) dient de fabrikant na ontvangst van het verslag middels een actieplan aan de KI met afschrift aan PROBETON te melden op welke wijze de gepaste correctieve actie is genomen ten einde de tekortkoming op te heffen en op welke wijze en binnen welke termijn de gepaste corrigerende maatregelen zullen genomen worden ten einde herhaling te voorkomen.

In de regel wordt het CE-certificaat niet uitgereikt zolang de voorgestelde correctieve acties en corrigerende maatregelen geen voldoening geven en dienen in het bijzonder minstens de kritische tekortkomingen opgeheven te zijn.

10.5 Beoordeling van de FPC door PROBETON

De KI beoordeelt desgevallend de effectiviteit van de correctieve acties en de corrigerende maatregelen die door de fabrikant in het actieplan voorgesteld worden en stelt PROBETON en de fabrikant in kennis van de resultaten van deze beoordeling.

PROBETON onderzoekt de inhoud van het bezoekverslag en beoordeelt in het voorkomend geval de vastgestelde tekortkomingen, desgevallend rekening houdend met de beoordeling door de KI van het

actieplan van de fabrikant. PROBETON stelt de fabrikant vervolgens schriftelijk in kennis van zijn beslissing en geeft desgevallend bijkomende instructies.

Indien tijdens een keuringsbezoek meerdere belangrijke of minstens één kritische tekortkoming wordt vastgesteld, kan PROBETON één of meerdere aanvullende keuringsbezoeken betekenen ten einde na te gaan of de fabrikant de tekortkoming op de aangegeven wijze en binnen de gestelde termijn heeft opgeheven, in het bijzonder indien het actieplan niet gunstig beoordeeld werd door de KI.

Indien tijdens dergelijk aanvullend keuringsbezoek opnieuw meerdere belangrijke of minstens één kritische tekortkoming worden vastgesteld en de fabrikant geniet van een verminderde bezoekfrequentie, kan PROBETON gedurende minstens één jaar de normale frequentie van 2 keuringsbezoeken per jaar terug instellen, totdat tijdens minstens twee opeenvolgende keuringsbezoeken geen belangrijke of kritische tekortkomingen meer worden vastgesteld.

11 BEOORDELING VAN DE PRESTATIES VAN HET PRODUCT ONDER AVCP-SYSTEEM 1

11.1 Algemeen

Dit pt. 11 is enkel van toepassing indien AVCP-systeem 1 van toepassing is. In dat geval is PROBETON verantwoordelijk voor de beoordeling van prestaties van het product op basis van de uitvoering van tests, berekening, getabelleerde waarden of beschrijvende documentatie van het product. De fabrikant is er echter verantwoordelijk voor PROBETON en de KI tijdig in te lichten over de noodzaak van het uitvoeren van beoordeling van de prestaties van een product.

De beoordeling van de prestaties van het product door PROBETON op basis van typeonderzoek verloopt volgens de werkwijze beschreven in 11.2 en 11.3. De beoordeling op basis van typeberekening verloopt volgens 11.4.

Op vraag van de fabrikant kan onder de voorwaarden vastgelegd in de geharmoniseerde norm en mits akkoord van PROBETON voor de beoordeling van de prestaties van het product in afwijking op de werkwijze beschreven in 11.2, 11.3 en 11.4, geheel of gedeeltelijk beroep gedaan worden op geëigende technische documentatie volgens 11.6.

Op vraag van de fabrikant en mits akkoord van PROBETON kan voor de beoordeling van de prestaties van een product, dat afzonderlijk of als maatwerk wordt vervaardigd in een niet-serieus productieproces in antwoord op een specifieke bestelling en in één enkel geïdentificeerd bouwwerk wordt geïnstalleerd, in afwijking van de werkwijze beschreven in 11.2, 11.3 en 11.4, geheel of gedeeltelijk beroep gedaan worden op specifieke technische documentatie volgens 11.7.

Op vraag van de fabrikant en mits akkoord van PROBETON kan het typeonderzoek, in afwijking van de werkwijze beschreven in 11.2, 11.3 en 11.4, geheel of gedeeltelijk uitgevoerd worden onder het toezicht van PROBETON, hetzij in de productie-installaties van de fabrikant met gebruikmaking van de testapparatuur van het interne laboratorium van de fabrikant, hetzij in een extern laboratorium met gebruikmaking van de testapparatuur van dat laboratorium, volgens 11.8.

11.2 Monsterneming voor het typeonderzoek

De monsterneming voor het typeonderzoek wordt door de zorgen of onder toezicht van de keurder uitgevoerd tijdens een keuringsbezoek. Desgevallend wordt een aanvullend keuringsbezoek betekend met het oog op de monsterneming. De proefmonsters worden door de keurder voorzien van een onuitwisbare en ontegensprekelijke identificatie en indien nodig verzegeld.

Het transport van de monsters voor het typeonderzoek naar het laboratorium geschiedt door de zorgen van de fabrikant of de KI, op kosten van de fabrikant.

Voor elke opdracht voor een typeonderzoek stelt PROBETON of de keurder een borderel met de uit te voeren tests op:

- dat alle relevante gegevens betreffende de tests en de proefmonsters bevat, inzonderheid die aangaande bewaring, voorbereiding en testouderdom
- dat door de fabrikant voor akkoord is ondertekend.

11.3 Beoordeling van de prestaties van het product op basis van het typeonderzoek

Het typeonderzoek geschiedt in opdracht van PROBETON en op kosten van de fabrikant in een laboratorium overeenkomstig 4 dat in overleg tussen de fabrikant en PROBETON wordt aangeduid. Desgevallend kan PROBETON een aanvullend keuringsbezoek betekenen om de uitvoering van de tests in het laboratorium bij te laten wonen door de keurder.

Het testverslag wordt door het laboratorium overgemaakt aan PROBETON en de fabrikant. In geen geval worden de resultaten van het typeonderzoek meegedeeld aan derden.

PROBETON beoordeelt de prestaties van het product aan de hand van het testverslag. Daartoe gaat PROBETON na of de tests uitgevoerd werden volgens de bepalingen van de geldende geharmoniseerde norm.

De fabrikant bepaalt het producttype aan de hand van de prestaties van het product.

Enkel producten waarvan het producttype bekend is worden opgenomen in het CE-certificaat.

11.4 Beoordeling van de prestaties van het product op basis van de typeberekening

Indien van toepassing geschiedt de typeberekening door PROBETON en op kosten van de fabrikant volgens de bepalingen van Bijlage E. PROBETON voert daartoe zelf de nodige berekeningen uit of laat deze uitvoeren of evalueert en valideert de berekeningsmethode van de fabrikant.

Indien de typeberekening bestaat uit het uitvoeren van de berekeningen levert PROBETON een berekeningsnota af voor de producten of productgroepen die het voorwerp uitmaken van de typeberekening.

Indien de typeberekening bestaat uit een validatie van de berekeningsmethode evalueert PROBETON de methode en levert hiervan een verslag af, met inbegrip van de precieze omschrijving van de gebruikte methode, desgevallend met de identificatie van de gebruikte software. Aan de hand van de evaluatie oordeelt PROBETON voor welke producten of productgroepen de berekeningsmethode van de fabrikant gevalideerd kan worden.

De fabrikant bepaalt het producttype aan de hand van de prestaties van het product.

Enkel producten waarvan het producttype bekend is worden opgenomen in het CE-certificaat.

11.5 Beoordeling van de prestaties van het product op basis van getabelleerde waarden

Indien van toepassing geschiedt de beoordeling op basis van getabelleerde waarden door PROBETON en op kosten van de fabrikant volgens Bijlage E. PROBETON bepaalt daartoe zelf aan de hand van de tabellen die volgens de toepasselijke geharmoniseerde norm van toepassing zijn de prestaties van het product.

De fabrikant bepaalt het producttype aan de hand van de prestaties van het product.

Enkel producten waarvan het producttype bekend is worden opgenomen in het CE-certificaat.

11.6 Beoordeling van geëigende technische documentatie

PROBETON verifieert voor de beoordeling van de prestaties van het product desgevallend de prestaties van het product die opgenomen zijn in de geëigende technische documentatie waaruit blijkt dat het product geacht wordt een bepaald prestatieniveau of een bepaalde prestatieklasse te halen zonder tests of berekening of zonder verdere tests of berekening, overeenkomstig de voorwaarden die in de betrokken geharmoniseerde norm of in een besluit van de Commissie zijn vastgesteld.

PROBETON verifieert voor de beoordeling van de prestaties van het product desgevallend gegevens die opgenomen zijn in geëigende technische documentatie en waaruit blijkt dat het product in overeenstemming is met een producttype dat door een andere fabrikant wordt vervaardigd en overeenkomstig de betrokken geharmoniseerde norm werd getest, op voorwaarde dat:

a) de andere partij zich schriftelijk akkoord verklaart met het gebruik door de fabrikant van:

- de resultaten van het typeonderzoek en/of de typeberekening
 - de relevante gegevens m.b.t. de productie en de FPC die toelaten een identiek product te vervaardigen
 - de relevante gegevens die toelaten na te gaan of het vervaardigde product dezelfde prestaties heeft voor de relevante kenmerken als het product dat onderworpen werd aan het typeonderzoek en/of typeberekening
- b) aangetoond wordt dat er geen significante verschillen zijn m.b.t. de productie-installaties en de FPC voor het product vervaardigd door de fabrikant en het product dat onderworpen werd aan het typeonderzoek en/of de typeberekening
- c) aangetoond wordt dat het product vervaardigd wordt volgens hetzelfde ontwerp, met gelijkaardige productiemethodes, grondstoffen en bestanddelen als het product dat onderworpen werd aan het typeonderzoek en/of de typeberekening en dat het dezelfde prestaties heeft voor de relevante kenmerken
- d) de fabrikant over een volledig testverslag van het typeonderzoek of een verslag van de typeberekening beschikt waaruit o.a. blijkt dat het product dat onderworpen werd aan het typeonderzoek en/of de typeberekening identiek is aan het product dat door de fabrikant vervaardigd wordt
- e) de fabrikant de verantwoordelijkheid aanvaardt voor de prestatiebestendigheid van het product en de conformiteit met alle bepalingen van de BPV, met inbegrip van aspecten die verband houden met het ontwerp en de productie.

PROBETON verifieert voor de beoordeling van de prestaties van het product desgevallend gegevens die opgenomen zijn in de geëigende technische documentatie en waaruit blijkt dat het product een samenstel is van componenten die overeenkomstig de relevante geharmoniseerde norm op een of meer essentiële kenmerken getest werden, overeenkomstig de betrokken geharmoniseerde norm, op voorwaarde dat:

- a) de leverancier zich schriftelijk akkoord verklaart met het gebruik door de fabrikant van:
- de resultaten van het typeonderzoek en/of de typeberekening
 - de instructies van de leverancier
 - de relevante gegevens die toelaten na te gaan of de gebruikte componenten of het vervaardigde samenstel dezelfde prestaties hebben voor de relevante kenmerken als de componenten of het samenstel dat onderworpen werd aan het typeonderzoek en/of de typeberekening
- b) aangetoond wordt dat de fabrikant de componenten samenvoegt volgens de nauwkeurige instructies van de leverancier
- c) de fabrikant over een volledig testverslag van het typeonderzoek of een verslag van de typeberekening beschikt waaruit o.a. blijkt dat de componenten of het samenstel dat onderworpen werd aan het typeonderzoek en/of de typeberekening identiek is aan de componenten die door de fabrikant gebruikt worden of het samenstel dat door de fabrikant vervaardigd wordt
- d) de fabrikant de verantwoordelijkheid aanvaardt voor de prestatiebestendigheid van het product en de conformiteit met alle bepalingen van de BPV, met inbegrip van aspecten die verband houden met het ontwerp en de productie.

11.7 Beoordeling van specifieke technische documentatie

PROBETON verifieert voor de beoordeling van de prestaties van het product desgevallend gegevens die opgenomen zijn in specifieke technische documentatie en waaruit blijkt dat het product aan de toepasselijke voorschriften voldoet en dat de gebruikte procedures gelijkwaardig zijn aan de procedures waarin de geharmoniseerde normen voorzien.

11.8 Gebruik van faciliteiten buiten de laboratoria van PROBETON

Op vraag van de fabrikant kan PROBETON omwille van technische, economische of logistieke redenen besluiten de tests voor het typeonderzoek onder zijn toezicht te laten uitvoeren, hetzij in de productie-installaties van de fabrikant met gebruikmaking van de testapparatuur van het interne laboratorium van de fabrikant, hetzij in een extern laboratorium met gebruikmaking van de testapparatuur van dat laboratorium.

De fabrikant dient schriftelijk een gemotiveerde aanvraag in bij PROBETON, dat oordeelt of de aanvraag ontvankelijk is. PROBETON deelt zijn besluit ter zake schriftelijke mee aan de fabrikant.

Alvorens deze tests uit te laten voeren, gaat PROBETON na of aan de voorschriften van de testmethode is voldaan en beoordeelt PROBETON of de testapparatuur behoorlijk gekalibreerd is en of de naspeurbaarheid van de metingen en de kwaliteit van de resultaten gewaarborgd is.

12 FINANCIËEL STELSEL

12.1 Financieel Reglement (FIRCE)

Het financieel stelsel dat van toepassing is op de CE-certificatie, met inbegrip van de geldende tarieven, wordt bepaald in het Financieel reglement FIRCE.

Indien de fabrikant niet voldoet aan zijn financiële verplichtingen is PROBETON gerechtigd ambtshalve te weigeren het CE-certificaat toe te kennen of het reeds uitgereikte CE-certificaat op te schorten en vervolgens in te trekken.

12.2 Vereffening

Indien de fabrikant in vereffening gaat, wordt het CE-certificaat ambtshalve opgeschort. Indien binnen de maand na de opschorting t.g.v. de vereffening geen duidelijkheid bestaat over de intenties van de beheerders van de firma in vereffening m.b.t. het behoud van de CE-certificatie of niet aan de financiële verplichtingen werd voldaan, wordt het CE-certificaat ingetrokken.

13 MISBRUIK VAN DE CERTIFICATIE EN CERTIFICATEN

Ongeacht de gebruikte media voldoet de fabrikant in zijn communicatie omtrent de CE-certificatie aan de eisen van dit CECR en van de BPV.

De verklaringen van de fabrikant inzake de CE-certificatie zijn in overeenstemming met de draagwijdte van de CE-certificatie.

De fabrikant gebruikt de CE-certificatie niet op een manier die PROBETON zou kunnen schaden en legt geen verklaringen af over de CE-certificatie die PROBETON zou kunnen aanzien als misleidend of ongeoorloofd.

In het geval van opschorting, intrekking of het einde van de geldigheid van de CE-certificatie, stopt de fabrikant met alle verwijzingen naar de CE-certificatie.

PROBETON houdt zich het recht voor de fabrikant te wijzen op eventuele onjuistheden of onvolledigheden in de DoP die hij heeft opgesteld of in de informatie die de CE-markering vergezelt en die voorzien zijn van het identificatienummer van PROBETON als aangemelde instantie.

PROBETON houdt zich het recht voor een rechtsvordering in te stellen tegen elk onrechtmatig gebruik of vervalsing van zijn identificatienummer als aangemelde instelling of van een CE-certificaat dat door zijn diensten werd uitgereikt.

14 MARKTTOEZICHT

De fabrikant voldoet aan alle eisen van de BPV voor het gebruik van de CE-markering en het opstellen en meedelen van de DoP.

PROBETON is niet bevoegd voor het markttoezicht in het kader van de toepassing van de BPV. Deze bevoegdheid berust geheel bij de bevoegde overheidsinstanties van de lidstaten.

PROBETON geeft elke klacht die het ontvangt aangaande de CE-markering of aangaande de conformiteit van de prestaties van essentiële kenmerken met de verklaarde prestaties van een product dat valt onder een CE-certificaat uitgegeven door PROBETON door aan de bevoegde overheidsinstantie.

De bevoegde overheidsinstantie kan in het kader van het uitoefenen van haar taken van markttoezicht aan PROBETON opdracht geven een onderzoek in te stellen naar een fabrikant die houder is van een CE-certificaat uitgegeven door PROBETON. Daartoe wordt een aanvullend keuringsbezoek uitgevoerd.

15 GEHOOR EN BEROEP, GESCHILLEN, KLACHTEN OVER PROBETON

15.1 Gehoor

De fabrikant die het oneens is met een beslissing die door PROBETON genomen is in het kader van zijn certificatie dossier, heeft het recht gehoord te worden. PROBETON kan een fabrikant voorstellen om gehoord te worden over een aspect van zijn certificatie dossier.

Het gehoor wordt aangevraagd en verleend overeenkomstig de bepalingen van het Reglement van gehoor en beroep van PROBETON.

15.2 Beroep

De fabrikant die het oneens is met een certificatiebeslissing van PROBETON met betrekking tot de toekenning, de wijziging, de opschorting of de intrekking van zijn CE-certificaat heeft het recht beroep aan te tekenen tegen deze beslissing.

Het beroep wordt aangevraagd en verleend overeenkomstig de bepalingen van het Reglement van gehoor en beroep van PROBETON.

15.3 Beslechting van geschillen

De fabrikant en PROBETON verbinden zich ertoe elk geschil dat zou kunnen ontstaan in verband met de uitvoering van de certificatieovereenkomst of de interpretatie van dit reglement te laten beslechten door een institutioneel scheidsgerecht. De procedure verloopt overeenkomstig het reglement van CEPANI, dat beschikbaar is op www.cepani.be. Het Belgisch recht is van toepassing. De plaats van het scheidsgerecht is Brussel. Als voertaal voor het scheidsgerecht geldt de taal waarin de aanvraag van de CE-certificatie is opgesteld. Het scheidsgerecht heeft plaats in eerste en laatste aanleg.

15.4 Klachten over PROBETON

Ongeacht 15.1 t/m 15.3 kan eenieder die het oneens is met de wijze waarop PROBETON zijn bevoegdheden als aangemelde instelling in het kader van BPV uitoefent klacht indienen tegen PROBETON bij de bevoegde overheid (FOD Economie).

BIJLAGE A

BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR SCHOORSTEENELEMENTEN

A.1 INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK

De FPC beantwoordt aan de eisen van dit reglement en aan de relevante eisen van de Bijlage ZA van de toepasselijke geharmoniseerde normen, EN 1857, EN 1858 of EN 12446.

NOOT Voor de keuring van de uitrusting, de grondstoffen, het productieproces en het eindproduct worden de keuringsschema's van de EN 13369 aanbevolen.

BIJLAGE B

BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR BOUWELEMENTEN

B.1 INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK

De FPC beantwoordt aan de eisen van dit reglement en aan de relevante eisen van de toepasselijke geharmoniseerde norm zoals aangegeven in Bijlage ZA van die norm.

Zo betreft het voor producten waarvan de geharmoniseerde norm verwijst naar EN 13369 de onder de §§ 6.1.3.2 en 6.3 van deze norm beschreven eisen, desgevallend aangevuld met de specifieke eisen vermeld in § 6.3 van de betreffende geharmoniseerde norm.

De keuringschema's van EN 13369: Bijlage D gelden als referentie, desgevallend aangevuld met de aanvullende keuringschema's van de betreffende geharmoniseerde norm. Deze keuringschema's moeten toegepast worden tenzij de fabrikant kan aantonen dat de eventuele wijzigingen die hij aan de keuringschema's aanbrengt resulteren in eenzelfde betrouwbaarheidsniveau van de prestatiebestendigheid van het product.

Voor geprefabriceerde gewapende elementen van lichtbeton met open structuur volgens EN 1520 en geprefabriceerde gewapende elementen van geautoclaveerd cellenbeton volgens EN 12602 betreft het de in de §§ 6.3 t.e.m. 6.5 van de betreffende geharmoniseerde norm beschreven eisen. De keuringschema's van Tabel 18 van de EN 1520 en van Tabel 13 van de EN 12602 voor de keuring van het eindproduct zijn van toepassing.

In toepassing van 9.1 wordt enkel dat deel van de FPC en van de keuringsschema's in beschouwing genomen dat betrekking heeft op de essentiële kenmerken waarvoor de fabrikant een prestatie verklaart.

B.2 METHODE VAN VERKLARING VAN DE ESSENTIËLE KENMERKEN INZAKE MECHANISCHE STERKTE, STABILITEIT EN BRANDWEERSTAND

Indien de toepasselijke geharmoniseerde norm toelaat de essentiële kenmerken inzake mechanische sterkte, stabiliteit en brandweerstand te verklaren volgens methode 1, 2 of 3 (a of b), legt de fabrikant voor elk product vast welke methode(n) hij toepast en deelt dit aan PROBETON mee. Voor elk van de toegepaste methoden stelt hij de gepaste gedocumenteerde procedures op die zijn verantwoordelijkheden ter zake afdekken. Bij toepassing van de methodes 2 en 3b dekken deze procedures alle organisatorische aspecten af (verantwoordelijkheden, documentatie, ...) m.b.t. de verantwoording van de mechanische sterkte en/of de brandweerstand respectievelijk op basis van Eurocode of op basis van de conformiteit met een ontwerp dat door de fabrikant is opgesteld volgens de bestelling van de klant.

Elke wijziging van de toegepaste methode en de betreffende schriftelijke procedures wordt gezien als een relevante wijziging van de inhoud van de FPC die door de fabrikant schriftelijk aan PROBETON moet gemeld worden in toepassing van 8.3.

De toegepaste methode wordt vermeld op het CE-certificaat.

B.3 PRODUCTFAMILIE

Betonnen structurelementen die het voorwerp uitmaken van een geharmoniseerde norm die gebaseerd is op de EN 13369: 'Algemene bepalingen voor vooraf vervaardigde betonproducten' kunnen ingedeeld worden in productfamilies, zoals gedefinieerd in de geharmoniseerde norm. Fabrikaten van gewapend en voorgespannen beton behoren steeds tot onderscheiden productfamilies.

Het CE-certificaat vermeldt de productfamilies waarop het betrekking heeft.

B.4 DUURZAAMHEID

Indien de fabrikant een prestatie verklaart voor het essentieel kenmerk 'duurzaamheid' geeft hij in zijn fabrieksdocumentatie aan welke kenmerken volgens 4.3.7 van de geharmoniseerde norm hij in beschouwing neemt en welke grenswaarden hiervoor van toepassing zijn, desgevallend door verwijzing naar een relevant technisch voorschrift dat van toepassing is op de plaats waar het product gebruikt zal worden. Indien de fabrikant inzake integriteit van het oppervlakte volgens EN 13369, 4.3.7.3 verwijst naar

milieuklassen volgens EN 206-1, dan geeft hij eveneens aan welke eisen voor grenswaarden voor de betonsamenstelling van toepassing zijn, desgevallend eveneens door te verwijzen naar een relevant technisch voorschrift dat van toepassing is op de plaats waar het product gebruikt zal worden.

BIJLAGE C

BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR METSELSTENEN

C.1 INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK

De FPC beantwoordt aan de eisen van dit reglement en aan de relevante eisen van de toepasselijke Bijlagen ZA van de EN 771-2, 771-3, 771-4 en 771-5.

In de tabellen CA, CB, CC en CD worden keuringschema's weergegeven die gelden als referentie bij het uitvoeren van de FPC voor respectievelijk de metselstenen van kalkzandsteen, betonmetselstenen, metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton en metselstenen van kunststeen. Deze referentiekeuringschema's zijn gebaseerd op het PP van SG 10.

In toepassing van 9.1 wordt enkel dat deel van de FPC en van de keuringschema's in beschouwing genomen dat betrekking heeft op de essentiële kenmerken waarvoor de fabrikant een prestatie verklaart.

Ten behoeve van deze tabellen gelden de volgende afkortingen en tekens:

D	= productiedag
Y	= jaar
W	= week
Ma	= machine
≥	= niet kleiner dan
≤	= niet groter dan

Tabel CA.1 - Controle van de grondstoffen van metselstenen van kalkzandsteen

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Grondstoffen van eigen ontginning (1)	gebruiksgeschiktheid	fysische, mineralogische en chemische tests aangepast aan de grondstoffen	vóór eerste gebruik en bij wijziging
20	Grondstoffen die niet zelf ontgonnen worden (1)	overeenstemming met de bestelling	nazicht van leveringsbon en visueel nazicht van grondstof	volgens FPC-documenten
30	Opslag van grondstoffen	bescherming tegen verontreiniging en geschikte opslag	visueel nazicht of andere geschikte procedures	volgens FPC-documenten

Verwijzingen bij Tabel CA.1

(1) - enkel indien van toepassing

Tabel CA.2 - Controle van de productie van metselstenen en kalkzandsteen

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
CA.2.1 - Controle van de productie- en controle-uitrustingen				
10	Productie-uitrusting	goede werking	nazicht van de goede werking	volgens FPC-documenten
20	Controle-uitrusting (doseerinstallaties etc.) (1)	nauwkeurigheid volgens specificatie van de fabrikant	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en volgens FPC-documenten (2)
CA.2.2 - Controle van het productieproces				
10	Mengselsamenstelling	juiste dosering en samenstelling van het mengsel	visueel nazicht van de doseerinstallatie	bij eerste gebruik van nieuwe grondstoffen of volgens FPC-documenten
20	Menging	goede menging van de grondstoffen	visueel nazicht of andere geschikte procedures	volgens FPC-documenten
40	Vormgeving van de mallen	juiste werking en geometrische nauwkeurigheid van de mallen	nazicht van de mallen met geschikte procedures	volgens FPC-documenten
50	Autoclaveren	overeenstemming met het vastgelegde regime	meting van autoclaafdruk in functie van de tijd	volgens FPC-documenten

Verwijzingen bij Tabel CA.2

(1) - enkel indien van toepassing

(2) - routineonderhoud wordt niet in beschouwing genomen

Tabel CA.3 - Controle van de afgewerkte metselstenen van kalkzandsteen

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Afmetingen (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestaties en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-2	test volgens EN 772-16	- ≥ 6 stenen($< 300 \times 500 \text{mm}$)/1000 m ³ - ≥ 6 stenen($\geq 300 \times 500 \text{mm}$)/5000 m ³ <i>of</i> - volgens FPC-documenten
20	Vlakheid van de legvlakken (1)(2)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestaties en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-2	visueel nazicht en test volgens EN 772-20	- ≥ 3 stenen/W <i>of</i> - volgens FPC-documenten
30	Vlakevenwijdigheid van legvlakken (1)(2)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestaties en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-2	visueel nazicht en beproeving volgens EN 772-16	- ≥ 3 stenen/W <i>of</i> - volgens FPC-documenten
40	Droge volumemassa (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa volgens EN 771-2	test volgens EN 772-13	- ≥ 6 stenen($< 300 \times 500 \text{mm}$)/1000 m ³ - ≥ 6 stenen($\geq 300 \times 500 \text{mm}$)/5000 m ³ <i>of</i> - volgens FPC-documenten
50	Druksterkte (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde druksterkte volgens EN 771-2	test volgens EN 772-1	- ≥ 6 stenen($< 300 \times 500 \text{mm}$)/1000 m ³ - ≥ 6 stenen($\geq 300 \times 500 \text{mm}$)/5000 m ³ <i>of</i> - volgens FPC-documenten
60	Duurzaamheid (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde vorst/dooibestendigheid volgens EN 771-2	test volgens EN 772-18	- ≥ 6 stenen($< 300 \times 500 \text{mm}$)/3 Y - ≥ 3 stenen($\geq 300 \times 500 \text{mm}$)/3 Y
70	Vormkenmerken (1)			
	- holten, zakken, buiten- en binnenwanden	overeenkomstigheid met de verklaarde prestaties van de vormkenmerken volgens EN 771-2	visueel nazicht	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
	- deuken	overeenkomstigheid met EN 771-2	test van de deuken volgens EN 772-9	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
100	Wateropslorping (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestaties van de wateropslorping volgens EN 771-2	test volgens EN 772-21	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
110	Vochtgedrag (krimp en opzwellig) (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestaties voor de krimp en opzwellig volgens EN 771-2	test volgens de bepalingen geldig in het land waar de metselstenen worden toegepast	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
120	Thermische kenmerken (3)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestaties van de thermische weerstand of conductiviteit volgens EN 771-2	test volgens EN 1745	- ≥ 1 maal/Y
130	Dampdoorlatendheid (3)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestaties van de dampdoorlatendheid volgens EN 771-2	test volgens EN ISO 12572	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
140	Afschuifhechtsterkte (3)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestateis van de afschuifhechtsterkte volgens EN 771-2	test volgens EN 1052-3	- \geq 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
150	Brandreactie (3)	overeenkomstigheid met de verklaarde brandreactieklasse	classificatie volgens EN 13501-1 op basis van test van het brandgedrag	- \geq 1 maal/5Y

Verwijzingen bij Tabel CA.3

- (1) - enkel indien de prestatie wordt verklaard
- (2) - enkel voor stenen met maatafwijkingsklasse TLMP
- (3) - enkel indien de prestatie wordt verklaard op basis van tests

Tabel CA.4 – Controle van de markering en de opslag van metselstenen van kalkzandsteen

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Markering	overeenkomstigheid van de markering met de eisen van bijlage ZA van EN 771-2	visueel nazicht	- ≥ 1 maal/D <i>of</i> - volgens FPC-documenten
20	Opslag	gescheiden opslag van non-conforme en herbeoordeelde producten	visueel nazicht	volgens FPC-documenten

Tabel CA.5 - Controle van de meetuitrustingen en testinstallaties gebruikt bij de productie en keuring van metselstenen van kalkzandsteen

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Apparatuur voor het bepalen van afmetingen (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
20	Thermometers (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
30	Hygrometers (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
40	Weegschalen (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
50	Drukbank	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en ≥ 1 maal/2Y (2)

Verwijzingen bij Tabel CA.5

(1) - enkel indien de betreffende uitrusting wordt toegepast bij tests

(2) - de frequentie mag verlaagd worden tot 1 maal/4Y indien jaarlijks een gepaarde test wordt uitgevoerd met een geaccrediteerd laboratorium om de nauwkeurigheid van de testmethode en -installatie na te gaan

Tabel CB.1 - Controle van de grondstoffen van betonmetselstenen (CB.1)

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Grondstoffen van eigen ontginning (1)	gebruiksgeschiktheid	fysische en chemische tests van de grondstof	vóór eerste gebruik en volgens FPC-documenten
20	Grondstoffen die niet zelf ontgonnen worden (1)	overeenstemming met de bestelling	nazicht van leveringsbon en visueel nazicht van grondstof	volgens FPC-documenten
30	Opslag van grondstoffen	bescherming tegen verontreiniging en geschikte opslag	visueel nazicht of andere geschikte procedures	volgens FPC-documenten

Verwijzingen bij Tabel CB.1

(1) - enkel indien van toepassing

Tabel CB.2 - Controle van de productie van betonmetselstenen (CB.2)

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
CB.2.1 - Controle van de productie- en controle-uitrustingen				
10	Productie-uitrusting	goede werking	nazicht van de goede werking	volgens FPC-documenten
20	Controle-uitrusting doseerinstallaties etc.) (1)	nauwkeurigheid volgens specificatie van de fabrikant	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en volgens FPC-documenten (2)
CB.2.2 - Controle van het productieproces				
10	Mengselsamenstelling	juiste dosering van de grondstoffen en samenstelling van het mengsel	visueel nazicht van de doseerinstallatie	bij eerste gebruik van nieuwe grondstoffen of volgens FPC-documenten
20	Vervaardigen van de metselstenen	overeenstemming met productieprocedures	visueel nazicht	- ≥ 1 maal/D <i>of</i> - volgens FPC-documenten
30	Verharding	overeenstemming met voorziene verhardingsomstandigheden	visueel nazicht van product of van controle-uitrusting	- ≥ 1 maal/D <i>of</i> - volgens FPC-documenten

Verwijzingen bij CB.2.1

(1) - enkel indien van toepassing

(2) - routineonderhoud wordt niet in beschouwing genomen

Tabel CB.3 - Controle van de afgewerkte betonmetselstenen (CB.3)

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Afmetingen (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-3	beproeving volgens EN 772-16	- ≥ 6 stenen/4000 m ³ /Ma <i>of</i> - ≥ 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
20	Vlakheid van de legvlakken (1)(2)	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-3	visueel nazicht en test volgens EN 772-20	- ≥ 3 stenen/W <i>of</i> - volgens FPC-documenten
30	Vlakevenwijdigheid van legvlakken (1)(2)	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-3	visueel nazicht en test volgens EN 772-16	- ≥ 3 stenen/W <i>of</i> - volgens FPC-documenten
40	Droge volumemassa (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa en de toegelaten afwijkingen volgens EN 771-3	test volgens EN 772-13	- ≥ 6 stenen/4000 m ³ /Ma <i>of</i> - ≥ 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
50	Droge volumemassa van het beton (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa van het beton en de toegelaten afwijkingen volgens EN 771-3	test volgens EN 772-13	- ≥ 1 maal/Y <u>voor metselstenen met bijzondere thermische eigenschappen:</u> - 6 stenen/4000 m ³ /Ma <i>of</i> - 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
60	Druksterkte	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde druksterkte volgens EN 771-3	test volgens EN 772-1	- 6 stenen/4000 m ³ /Ma <i>of</i> - 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
70	Buigtreksterkte	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde buigtreksterkte volgens EN 771-3	test volgens EN 772-6	- 6 stenen/4000 m ³ /Ma <i>of</i> - 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
80	Duurzaamheid	(1)(4) overeenkomstigheid met de verklaarde vorst/doobestandheid volgens EN 771-3	test volgens de bepalingen geldig in het land waar de metselstenen worden toegepast	- 3 stenen per productgroep/3Y
90	Vormkenmerken	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde prestaties van de vormkenmerken volgens EN 771-3		
	- wanddikte, deuken		test van de wanddikte en deuken volgens EN 772-16	- ≥ 1 maal/Y
	- holten		test van de holten volgens EN 772-2	- ≥ 1 maal/Y
	- vlakheid van zicht- en kopvlak		test van de vlakheid van zicht- en kopvlak volgens EN 772-20	- ≥ 1 maal/Y
100	Wateropslorping	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de capillaire wateropslorpingscoëfficiënt volgens EN 771-3	test volgens EN 772-11	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
110	Vochtgedrag (krimp en opzwellings)	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie voor de krimp en opzwellings volgens EN 771-3	test volgens EN 772-14	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
120	Thermische kenmerken	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de thermische weerstand of conductiviteit volgens EN 771-3	test volgens EN 1745	- ≥ 1 maal/Y
130	Dampdoorlatendheid	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de dampdoorlatendheid volgens EN 771-3	test volgens EN ISO 12572	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
140	Afschuifhechtsterkte	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de afschuifhechtsterkte volgens EN 771-3	test volgens EN 1052-3	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
150	Brandreactie	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde brandreactieklasse	classificatie volgens EN 13501-1 op basis van test van het brandgedrag	- ≥ 1 maal/5Y

Verwijzingen bij Tabel Tabel CB.3

(1) - enkel indien de prestatie wordt verklaard

(2) - enkel voor stenen met maatafwijkingsklasse D4

(3) - enkel indien de prestatie wordt verklaard op basis van tests

(4) - niet voor stenen die op basis van de bepalingen die geldig zijn in het land waar ze worden toegepast vorstbestand geacht worden te zijn op basis van prestaties van andere kenmerken (bv. druksterkte)

Tabel CB.4 - Controle van de markering en de opslag van betonmetselstenen (CB.4)

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Markering	overeenkomstigheid van de markering met de eisen van bijlage ZA van EN 771-3	visueel nazicht	- ≥ 1 maal/D <i>of</i> - volgens FPC-documenten
20	Opslag	gescheiden opslag van non-conforme en herbeoordeelde producten	visueel nazicht	volgens FPC-documenten

Tabel CB.5 - Controle van de meetuitrustingen en testinstallaties gebruikt bij de productie en keuring van betonmetselstenen (CB5)

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Apparatuur voor het bepalen van afmetingen (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
20	Thermometers (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
30	Hygrometers (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
40	Weegschalen (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
50	Drukbank	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en ≥ 1 maal/2Y (2)

Verwijzingen bij Tabel CB.5

(1) - enkel indien de betreffende uitrusting wordt toegepast bij tests

(2) - de frequentie mag verlaagd worden tot 1 maal/4Y indien jaarlijks een gepaarde test wordt uitgevoerd met een geaccrediteerd laboratorium om de nauwkeurigheid van de testmethode en -installatie na te gaan

Tabel CC.1 - Controle van de grondstoffen van metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Grondstoffen van eigen ontginning (1)	gebruiksgeschiktheid	fysische, mineralogische en chemische tests geschikt voor de grondstof	vóór eerste gebruik en bij wijziging
20		volgen van ontginningsplan	visueel nazicht	volgens FPC-documenten
30	Grondstoffen die niet zelf ontgonnen worden (1)	overeenstemming met de bestelling	nazicht van leveringsbon en visueel nazicht van grondstof	volgens FPC-documenten
40	Opslag van grondstoffen	bescherming tegen verontreiniging en geschikte opslag	visueel nazicht of andere geschikte procedures	volgens FPC-documenten

Verwijzingen bij Tabel CC.1

(1) - enkel indien van toepassing

Tabel CC.2 - Controle van de productie van metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
CC.2.1 - Controle van de productie- en controle-uitrustingen				
10	Productie-uitrusting	goede werking	nazicht van de goede werking	volgens FPC-documenten
20	Controle-uitrusting (doseerinstallaties etc.) (1)	nauwkeurigheid volgens specificatie van de fabrikant	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en volgens FPC-documenten (2)
CC.2.2 - Controle van het productieproces				
10	Mengselsamenstelling	juiste dosering van de grondstoffen en samenstelling van het deeg	nazicht van de doseerinstallaties en de mengselgegevens	volgens FPC-documenten
20	Malen (1)	overeenstemming van de korrelgrootte	volgens FPC-documenten	≥ 1 maal/D of volgens de FPC-documenten
30	Gieten	overeenstemming met de productieprocedures	volgens FPC-documenten	volgens de FPC-documenten
40	Snijden	overeenstemming van de groene sterkte en de temperatuur	volgens FPC-documenten	volgens FPC-documenten
50	Autoclaveren	overeenstemming met het vastgelegde regime	meting van autoclaafdruk in functie van de tijd	volgens FPC-documenten

Verwijzingen bij Tabel CC.2.1

(1) - enkel indien van toepassing

(2) - routineonderhoud wordt niet in beschouwing genomen

Verwijzingen bij Tabel CC.2.2

(1) - enkel indien van toepassing

Tabel CC.3 - Controle van de afgewerkte metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Afmetingen (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-4	test volgens EN 772-16 of meting tussen snijdraden	- ≥ 3 stenen/W
20	Vlakheid van de legvlakken (1)(2)	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-4	visueel nazicht en test volgens EN 772-20	- ≥ 3 stenen/W <i>of</i> - volgens FPC-documenten
30	Vlakevenwijdigheid van legvlakken (1)(2)	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-4	visueel nazicht en test volgens EN 772-16	- ≥ 3 stenen/W <i>of</i> - volgens FPC-documenten
40	Droge volumemassa (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa en de toegelaten afwijkingen volgens EN 771-4	test volgens EN 772-13	- ≥ 3 stenen/W <i>en</i> - ≥ 3 stenen/1000 m ³
50	Druksterkte (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde druksterkte volgens EN 771-4	test volgens EN 772-1	- ≥ 1 steen/D <i>en</i> - 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
60	Duurzaamheid (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde vorst/dooibestandheid volgens EN 771-4	test volgens EN 15304	- ≥ 3 stenen/3 Y
70	Wateropsorping (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de capillaire wateropsorplingscoëfficiënt volgens EN 771-4	test volgens EN 772-11	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
80	Vochtgedrag (krimp en opzwellings) (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie voor de krimp en opzwellings volgens EN 771-4	test volgens EN 680	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
90	Thermische kenmerken (3)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de thermische weerstand en conductiviteit volgens EN 771-4	test volgens EN 1745	- ≥ 1 maal/Y
130	Dampdoorlatendheid (3)	overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de dampdoorlatendheid volgens EN 771-4	test volgens EN ISO 12572	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
140	Afschuifhechtsterkte (3)	overeenkomstigheid met verklaarde prestatie van de afschuifhechtsterkte volgens EN 771-4	test volgens EN 1052-3	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
150	Brandreactie (3)	overeenkomstigheid met verklaarde brandreactieklasse	classificatie volgens EN 13501-1 op basis van test van het brandgedrag	- ≥ 1 maal/5Y

Verwijzingen bij Tabel CC.3

- (1) - enkel indien de prestatie wordt verklaard
- (2) - enkel voor stenen met maatafwijkingsklasse TLMB
- (3) - enkel indien de prestatie wordt verklaard op basis van tests

Tabel CC.4 - Controle van de markering en de opslag van metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Markering	overeenkomstigheid van de markering met de eisen van bijlage ZA van EN 771-4	visueel nazicht	- ≥ 1 maal/D of - volgens FPC-documenten
20	Opslag	gescheiden opslag van non-conforme en herbeoordeelde producten	visueel nazicht	- volgens FPC-documenten

Tabel CC.5 - Controle van de meetuitrusting en testinstallaties gebruikt bij de productie en keuring van metselstenen van geautoclaveerd cellenbeton

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Apparatuur voor het bepalen van afmetingen (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
20	Thermometers (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
30	Hygrometers (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
40	Weegschalen (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
50	Drukbank	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en ≥ 1 maal/2Y (2)

Verwijzingen bij Tabel CC.5

(1) - enkel indien de betreffende uitrusting wordt toegepast bij tests

(2) - de frequentie mag verlaagd worden tot 1 maal/4Y indien jaarlijks een gepaarde test wordt uitgevoerd met een geaccrediteerd laboratorium om de nauwkeurigheid van de testmethode en -installatie na te gaan

Tabel CD.1 - Controle van de grondstoffen van metselstenen van kunststeen

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Grondstoffen van eigen ontginning (1)	gebruiksgeschiktheid	fysische en chemische tests van de grondstof	vóór eerste gebruik en volgens FPC-documenten
20	Grondstoffen die niet zelf ontgonnen worden (1)	overeenstemming met de bestelling	nazicht van leveringsbon en visueel nazicht van grondstof	volgens FPC-documenten
30	Opslag van grondstoffen	bescherming tegen verontreiniging en geschikte opslag	visueel nazicht of andere geschikte procedures	volgens FPC-documenten

Verwijzingen bij Tabel CD.1

(1) - enkel indien van toepassing

Tabel CD.2 - Controle van de productie van metselstenen van kunststeen

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
CD.2.1 - Controle van de productie- en controle-uitrustingen				
10	Productie-uitrusting	goede werking	nazicht van de goede werking	volgens FPC-documenten
20	Controle-uitrusting (doseerinstallaties etc.) (1)	nauwkeurigheid volgens specificatie van de fabrikant	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en volgens FPC-documenten (2)
CD.2.2 - Controle van het productieproces van metselstenen van kunststeen				
10	Mengselsamenstelling	juiste dosering van de grondstoffen en samenstelling van het mengsel	visueel nazicht van de doseerinstallatie	- bij eerste gebruik van nieuwe grondstoffen <i>of</i> - volgens FPC-documenten
20	Vervaardigen van de metselstenen	overeenstemming met productieprocedures	visueel nazicht	- ≥ 1 maal/D <i>of</i> - volgens FPC-documenten
30	Verharding	overeenstemming met voorziene verhardingsomstandigheden	visueel nazicht van product of van controle-uitrusting	- ≥ 1 maal/D <i>of</i> - volgens FPC-documenten

Verwijzingen bij CD.2.1

(1) - enkel indien van toepassing

(2) - routineonderhoud wordt niet in beschouwing genomen

Tabel CD.3 - Controle van het eindproduct van metselstenen van kunststeen

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Afmetingen (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-5	test volgens EN 772-16	- ≥ 6 stenen/4000 m ³ /Ma <i>of</i> - ≥ 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
20	Vlakheid van de legvlakken (1)(2)	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-5	visueel nazicht en test volgens EN 772-20	- ≥ 3 stenen/W <i>of</i> - volgens FPC-documenten
30	Vlakevenwijdigheid van legvlakken (1)(2)	overeenkomstigheid met de verklaarde waarden en de toegelaten maatafwijkingen volgens EN 771-5	visueel nazicht en test volgens EN 772-16	- ≥ 3 stenen/W <i>of</i> - volgens FPC-documenten
40	Droge volumemassa (1)	overeenkomstigheid met de verklaarde droge volume-massa en de toegelaten afwijkingen volgens EN 771-5	test volgens EN 772-13	- ≥ 6 stenen/4000 m ³ /Ma <i>of</i> - ≥ 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
50	Droge volumemassa van het beton	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde droge volumemassa van het beton en de toegelaten afwijkingen volgens EN 771-5	test volgens EN 772-13	- ≥ 1 maal/Y <u>voor metselstenen met bijzondere thermische eigenschappen:</u> - 6 stenen/4000 m ³ /Ma <i>of</i> - 6 stenen/ 30.000 bewegingen/Ma
60	Druksterkte	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde druksterkte volgens EN 771-5	test volgens EN 772-1	- 6 stenen/4000 m ³ /Ma <i>of</i> - 6 stenen/30.000 bewegingen/Ma
80	Duurzaamheid	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde vorst/doobestandheid volgens EN 771-5	test volgens de bepalingen geldig in het land waar de metselstenen worden toegepast	≥ 3 stenen/3 Y
90	Vormkenmerken	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde prestaties van de vormkenmerken volgens EN 771-5		
	- wanddikte, deuken		test van de wanddikte en deuken volgens EN 772-16	≥ 1 maal/Y
	- holten		test van de holten volgens EN 772-2	≥ 1 maal/Y
	- vlakheid van zicht- en kopvlak		test van de vlakheid van zicht- en kopvlak volgens EN 772-20	≥ 1 maal/Y
100	Wateropsorping	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de capillaire wateropsorplingscoëfficiënt volgens EN 771-5	test volgens EN 772-11	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
110	Vochtgedrag (krimp en opzwellings)	(1) overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie voor de krimp en opzwellings volgens EN 771-5	test volgens EN 772-14	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
120	Thermische kenmerken	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de thermische weerstand of conductiviteit volgens EN 771-5	test volgens EN 1745	≥ 1 maal/Y
130	Dampdoorlatendheid	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de dampdoorlatendheid volgens EN 771-5	test volgens EN ISO 12572	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
140	Afschuifhechtsterkte	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde prestatie van de afschuifhechtsterkte volgens EN 771-5	test volgens EN 1052-3	- ≥ 1 maal/Y <i>of</i> - volgens FPC-documenten
150	Brandreactie	(3) overeenkomstigheid met de verklaarde brandreactieklasse	classificatie volgens EN 13501-1 op basis van test van het brandgedrag	≥ 1 maal/5Y

Verwijzingen bij Tabel CD.3

- (1) - enkel indien de prestatie wordt verklaard
(2) - enkel voor stenen met maatafwijkingsklasse D4
(3) - enkel indien de prestatie wordt verklaard op basis van tests

Tabel CD.4 - Controle van de markering en de opslag van metselstenen van kunststeen

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Markering	overeenkomstigheid van de markering met de eisen van bijlage ZA van EN 771-5	visueel nazicht	- ≥ 1 maal/D <i>of</i> - volgens FPC-documenten
20	Opslag	gescheiden opslag van non-conforme en herbeoordeelde producten	visueel nazicht	volgens FPC-documenten

Tabel CD.5 - Controle van de meetuitrusting en testinstallaties gebruikt bij de productie en de keuring van metselstenen van kunststeen

Nr.	Onderwerp	Aspect	Methode	Frequentie
10	Apparatuur voor het bepalen van afmetingen (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
20	Thermometers (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
30	Hygrometers (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
40	Weegschalen (1)	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	≥ 1 maal/2Y (2)
50	Drukbank	goede werking en nauwkeurigheid	kalibratie volgens nationale reglementering	bij eerste gebruik, na regeling, aanpassing of herstelling en ≥ 1 maal/2Y (2)

Verwijzingen bij Tabel CD.5

(1) - enkel indien de betreffende uitrusting wordt toegepast bij tests

(2) - de frequentie mag verlaagd worden tot 1 maal/4Y indien jaarlijks een gepaarde test wordt uitgevoerd met een geaccrediteerd laboratorium om de nauwkeurigheid van de testmethode en -installatie na te gaan

BIJLAGE D

BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR PRODUCTEN VOOR WEGUITRUSTINGEN

D.1 BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR DE INHOUD VAN DE PRODUCTIECONTROLE IN DE FABRIEK VOOR AFSCHERMENDE CONSTRUCTIES VOOR WEGVOERTUIGEN

De FPC beantwoordt aan de eisen van dit reglement en aan de relevante eisen van de Bijlage ZA van EN 1317 5.

NOOT Voor de keuring van de uitrusting, de grondstoffen, het productieproces en het eindproduct worden de keuringsschema's van de EN 13369 aanbevolen.

In toepassing van 9.1 wordt enkel dat deel van de FPC en van de keuringsschema's in beschouwing genomen dat betrekking heeft op de essentiële kenmerken waarvoor de fabrikant een prestatie verklaart.

De fabrikant legt in zijn fabrieksdocumentatie vast welke onderdelen van de afschermende constructies voor wegvoertuigen essentieel zijn voor de verklaarde prestaties van de voertuigkerende kenmerken. De FPC van de fabrikant beschrijft in het bijzonder de eisen m.b.t. de kenmerken van deze essentiële onderdelen en de controles die worden uitgevoerd om deze kenmerken te beoordelen.

Indien de eigen FPC van de fabrikant onvoldoende waarborgen biedt m.b.t. de overeenkomstigheid van de kenmerken van de essentiële onderdelen met de vastgelegde eisen, kan PROBETON de controle van de FPC van de fabrikant uitbreiden tot dat van de leverancier van de betreffende onderdelen. De modaliteiten van deze bezoeken worden met alle betrokken partijen overeengekomen.

D.2 BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR DE UITVOERING EN BEOORDELING VAN HET TYPEONDERZOEK OP AFSCHERMENDE CONSTRUCTIES VOOR WEGVOERTUIGEN

Ter gelegenheid van de uitvoering van het typeonderzoek stelt de fabrikant PROBETON en het laboratorium waar het typeonderzoek wordt uitgevoerd een handleiding ter beschikking volgens EN 1317 5, § 5.4 c. De fabrikant draagt er in samenspraak met het laboratorium zorg voor dat de afschermende constructie die wordt onderworpen aan het typeonderzoek gemonteerd wordt overeenkomstig de bepalingen van de handleiding en PROBETON ziet hierop toe.

Tegelijkertijd met de monsterneming van de onderdelen van de afschermende constructie voor wegvoertuigen die onderworpen wordt aan het typeonderzoek neemt de keurder de nodige monsters die toelaten de kenmerken van de onderdelen van de betreffende constructie te bepalen. De onderdelen worden beproefd in het laboratorium of door de fabrikant, onder toezicht van de keurder.

Voor zover relevant wordt het typeonderzoek op één en dezelfde afschermende constructie uitgevoerd voor verschillende types van ondergrond en/of fundering.

Indien de resultaten van het typeonderzoek geen voldoening geven wordt het typeonderzoek niet hernomen zonder dat het ontwerp van afschermende constructie werd bijgestuurd, behalve indien er aanwijzingen zijn dat de resultaten van het typeonderzoek geen voldoening gaven omwille van de proefomstandigheden die geen verband houden met de constructie zelf.

PROBETON stelt in overleg met de KI, die advies verstrekt, een verslag op van het typeonderzoek, overeenkomstig de bepalingen van EN 1317 5, §§ 6.2.1.3 en 6.2.1.4, rekening houdend met de resultaten van het typeonderzoek uitgevoerd door het laboratorium, of, in het voorkomend geval, met geëigende technische documentatie.

De details aangaande de wijzigingen in de afschermende constructie die aangebracht werden sinds de vorige uitvoering van het typeonderzoek worden overeenkomstig EN 1317 5, § 5.3 door de fabrikant ter beschikking gesteld en door PROBETON beoordeeld, in overleg met de KI, die advies verstrekt.

D.3 BIJZONDERE BEPALINGEN VOOR BETONNEN LICHTMASTEN

De FPC beantwoordt aan de eisen van dit reglement en aan de relevante eisen van de Bijlage ZA van EN 40 4.

NOOT Voor de keuring van de uitrusting, de grondstoffen, het productieproces en het eindproduct worden de

keuringsschema's van de EN 13369 aanbevolen.

In toepassing van 9.1 wordt enkel dat deel van de FPC en van de keuringsschema's in beschouwing genomen dat betrekking heeft op de essentiële kenmerken waarvoor de fabrikant een prestatie verklaart.

BIJLAGE E

VASTE KEURINGSINSTELLINGEN

De vaste KI waarmee PROBETON een kaderovereenkomst heeft afgesloten en die gemandateerd zijn om overeenkomstig dit reglement keuringsopdrachten uit te voeren zijn:

Technisch Controlebureau voor het Bouwwezen - SECO BELGIUM NV

Aarlenstraat 53
1040 BRUSSEL

Tel.: +32 (0)2 238 22 11
e-mail: mail@seco.be

Onpartijdige instelling voor de controle van de bouwproducten - COPRO V.Z.W.

Zone 1 Researchpark 190
1731 ZELLIK (ASSE)

Tel.: +32 (0)2 468 00 95
e-mail: info@copro.eu